

एनजे २००



NEW
J200
RIDEFLECTION

USER MANUAL

ข้อมูลสำคัญ

ความรู้เกี่ยวกับการรีนอินรถจักรยานยนต์

ระยะทาง 1,000 กม. แรกของรถจักรยานยนต์มีความสำคัญที่สุดต่ออายุการใช้งานทั้งหมดของรถ ในช่วงระยะนี้ การรีนอินรถอย่างถูกต้องจะช่วยให้อายุการใช้งานยาวนานที่สุด และทำให้สมรรถนะของรถจักรยานยนต์ใหม่ใช้งานได้อย่างเต็มที่ ชิ้นส่วนต่าง ๆ ของรถจักรยานยนต์ของเราผลิตจากวัสดุคุณภาพสูงและผ่านกระบวนการผลิตที่แม่นยำ การรีนอินจะช่วยให้พื้นผิวของชิ้นส่วนเรียบลื่นและเข้าที่ได้ดี

การรีนอินอย่างระมัดระวังและใจเย็นจะทำให้รถจักรยานยนต์เดินเรียบและแสดงสมรรถนะที่ยอดเยี่ยมได้อย่างเต็มที่ โดยเฉพาะอย่างยิ่งควรหลีกเลี่ยงการใช้งานเครื่องยนต์ด้วยความเร็วสูงต่อเนื่องเป็นเวลานาน ซึ่งอาจทำให้ชิ้นส่วนเครื่องยนต์ร้อนจัด

สำหรับวิธีการรีนอินโดยละเอียด โปรดดูในหัวข้อ “การรีนอินและการตรวจสอบก่อนขับขี่”

อันตราย / คำเตือน / หมายเหตุ

โปรดอ่านเนื้อหาทั้งหมดในส่วนนี้ให้ครบถ้วน และจดจำประเด็นสำคัญไว้ คำว่า “อันตราย (Danger)”, “คำเตือน (Warning)” และ “หมายเหตุ (Note)” ใช้เพื่อเน้นระดับความสำคัญของข้อควรระวัง ดังนั้นโปรดทำความเข้าใจความหมายของคำเหล่านี้อย่างรอบคอบ

อันตราย (Danger):

- ใช้กับข้อความที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยของผู้ขับขี่รถจักรยานยนต์ และอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บได้หากละเลยหรือไม่ปฏิบัติตามอื่น คู่มือการใช้งานมีข้อมูลด้านความปลอดภัยและคำแนะนำที่สำคัญ จึงควรอ่านอย่างละเอียดก่อนใช้งานรถจักรยานยนต์

คำเตือน (Warning):

- ใช้กับข้อความที่เป็นข้อควรระวังในการใช้งานรถจักรยานยนต์ เพื่อหลีกเลี่ยงความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับตัวรถอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บได้หากละเลยหรือไม่ปฏิบัติตามอื่น คู่มือการใช้งานมีข้อมูลด้านความปลอดภัยและคำแนะนำที่สำคัญ จึงควรอ่านอย่างละเอียดก่อนใช้งานรถจักรยานยนต์

หมายเหตุ (Note):

คำนี้ใช้กับข้อความที่อธิบายเพิ่มเติมเป็นพิเศษเพื่อให้การบำรุงรักษาทำได้สะดวกขึ้น หรือเพื่อให้คำแนะนำสำคัญปฏิบัติตามได้ง่ายขึ้น หรือเพื่อให้คำแนะนำสำคัญมีความชัดเจนมากยิ่งขึ้น

คำนำ:

ขอขอบคุณที่เลือกใช้รถจักรยานยนต์รุ่นนี้ เราได้ออกแบบ ทดสอบ และผลิตรถจักรยานยนต์รุ่นนี้ด้วยเทคโนโลยีล้ำสมัย เพื่อมอบประสบการณ์การขับขี่ที่สนุกสนาน น่าสนใจ และความปลอดภัยให้กับคุณ เมื่อคุณมีความเข้าใจกับสาระสำคัญในคู่มือนี้แล้ว คุณจะพบว่า การขับขี่รถจักรยานยนต์เป็นหนึ่งในกิจกรรมที่เร้าใจที่สุด พร้อมทั้งได้สัมผัสกับความสุขที่แท้จริงของการขับขี่

คู่มือการใช้งานเล่มนี้อธิบายวิธีการบำรุงรักษาและการดูแลรถจักรยานยนต์อย่างถูกต้อง หากคุณปฏิบัติตามคำแนะนำในเล่มนี้ รถจักรยานยนต์ของคุณจะมีอายุการใช้งานยาวนานและไม่เสียหายง่าย ศูนย์บริการของเรามีช่างเทคนิคที่ผ่านการอบรมมาเป็นอย่างดี พร้อมเครื่องมือและอุปกรณ์ครบครัน เพื่อให้บริการคุณอย่างมีประสิทธิภาพ ข้อมูล ภาพประกอบ ภาพถ่าย และข้อมูลจำเพาะทั้งหมดในคู่มือนี้ อ้างอิงจากผลิตภัณฑ์รุ่นล่าสุดในขณะจัดทำพิมพ์ อย่างไรก็ตาม เนื่องจากมีการปรับปรุงและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง รวมถึงการเปลี่ยนแปลงอื่น ๆ รถจักรยานยนต์ของคุณอาจมีรายละเอียดบางส่วนที่แตกต่างจากข้อมูลในคู่มือนี้ได้ ตัวแทนจำหน่ายพร้อมให้คำแนะนำที่ถูกต้องแก่คุณอยู่เสมอ ทั้งนี้ เราขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลได้ทุกเวลา

โปรดทราบว่าข้อมูลต่าง ๆ ในคู่มือนี้ครอบคลุมทุกรุ่นและทุกชุดอุปกรณ์ที่มีการจำหน่าย และใช้เพื่ออธิบายภาพรวม ดังนั้น รถจักรยานยนต์ของคุณอาจมีความแตกต่างจากรุ่นมาตรฐานที่ระบุไว้ในเล่มนี้ได้

สารบัญ

เนื้อหา	1
ตำแหน่งอุปกรณ์ต่าง ๆ	6
การทำงาน	9
ข้อควรทราบเกี่ยวกับน้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมันเครื่อง น้ำยาหล่อเย็น และน้ำมันเฟืองท้าย	30
การรันอินและการตรวจสอบก่อนขับขี่	32
หัวข้อสำคัญในการขับขี่	37
การตรวจสอบและตารางบำรุงรักษา	42
การแก้ไขปัญหา	62
การจัดเก็บ, การทำความสะอาดและการขนส่งรถจักรยานยนต์	64
ข้อมูลทางเทคนิค	70
การรับประกันคุณภาพ	71

เนื้อหา

อุปกรณ์เสริม	1
การดัดแปลงรถ	2
ข้อควรระวังในการขับซื้ออย่างปลอดภัย	2
ตำแหน่งหมายเลขเครื่องยนต์, หมายเลขตัวถัง	3
วิธีการกำหนดรหัสรุ่นสินค้า	4
ข้อควรทราบเกี่ยวกับรุ่น/อุปกรณ์มาตรฐาน	4
คำเตือนพิเศษ	4
การบำรุงรักษาท่อไอเสีย	4

บันทึกถึงผู้ใช้

อุปกรณ์เสริม

ในท้องตลาดมีอุปกรณ์เสริมหลากหลายประเภทที่สามารถติดตั้งกับรถจักรยานยนต์ของคุณได้ ซึ่งเราไม่สามารถควบคุมคุณภาพและความเหมาะสมของอุปกรณ์เสริมเหล่านั้นได้โดยตรง นอกจากนี้ อุปกรณ์เสริมที่ไม่เหมาะสมอาจส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของผู้ขับขี่และผู้โดยสารได้ ดังนั้นจึงต้องให้ความระมัดระวังเป็นพิเศษในการเลือกและติดตั้งอุปกรณ์เสริม

เนื่องจากเราไม่สามารถตรวจสอบความเหมาะสมของอุปกรณ์เสริมทุกชิ้นที่มีจำหน่ายในท้องตลาดได้ ตัวแทนจำหน่ายของคุณอาจช่วยแนะนำอุปกรณ์เสริมที่มีคุณภาพและติดตั้งให้คุณอย่างถูกต้อง

เพื่อช่วยให้คุณเลือกและติดตั้งอุปกรณ์เสริมได้อย่างรอบคอบ เราได้กำหนดแนวทางทั่วไปไว้สำหรับอ้างอิง เพื่อให้คุณสามารถตัดสินใจเลือกคุณลักษณะของอุปกรณ์เสริมที่ต้องการติดตั้ง และเข้าใจถึงวิธีการติดตั้งที่ถูกต้อง

อันตราย:

- การติดตั้งอุปกรณ์เสริมไม่ถูกต้อง หรือการดัดแปลงตัวรถจักรยานยนต์ อาจทำให้เกิดลักษณะการบังคับควบคุมรถเปลี่ยนไปและอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ ดังนั้นห้ามใช้อุปกรณ์เสริมที่ไม่เหมาะสม และต้องตรวจสอบให้อุปกรณ์ทุกชิ้นได้รับการติดตั้งอย่างถูกต้อง อุปกรณ์เสริม ชิ้นส่วน และอะไหล่ทุกชนิดควรเป็นของแท้เท่านั้น และต้องติดตั้งให้ถูกต้อง หากมีปัญหาใด ๆ โปรดติดต่อผู้แทนจำหน่ายหรือศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตจากเรา

หากมีโอกาสรับลมปะทะจากด้านหน้าควรติดตั้งให้อยู่ต่ำที่สุดเท่าที่จะทำได้ ใกล้กับตัวรถ และใกล้จุดศูนย์ถ่วงของรถ ควรตรวจสอบเร็วและชิ้นส่วนที่ยึดติดอย่างละเอียดเพื่อให้มั่นใจว่าถูกยึดแน่นหนา การติดตั้งที่ไม่ดีอาจทำให้จุดศูนย์ถ่วงของรถเปลี่ยนไปและก่อให้เกิดอันตรายได้ หลักสำคัญในการติดตั้งอุปกรณ์เสริมคือ ต้องคำนึงถึงสมดุลซ้าย-ขวา ความแข็งแรง และความมั่นคงของการติดตั้ง

ควรตรวจสอบระยะห่างจากพื้นและมุมเอียงด้านข้างของรถให้เหมาะสม เมื่อติดตั้งอุปกรณ์เสริม เพราะการติดตั้งที่ไม่ถูกต้องจะทำให้ปัจจัยด้านความปลอดภัยทั้งสองอย่างนี้ลดลง อุปกรณ์เสริมที่ติดตั้งไม่ดีอาจทำให้ควบคุมรถจักรยานยนต์ได้ยาก และอาจก่อให้เกิดอันตรายขณะขับขี่ได้ ขนาดของอุปกรณ์เสริมมีผลโดยตรงต่อแรงต้านลมและเสถียรภาพในการควบคุมรถ ดังนั้นต้องระมัดระวังไม่ให้อุปกรณ์เสริมรบกวนการทำงานของระบบต่าง ๆ เช่น ระบบกันสะเทือน ระบบบังคับเลี้ยว และระบบควบคุม

อุปกรณ์เสริมที่ติดตั้งบนแฮนด์บังคับเลี้ยวหรือชุดใช้คอปหน้า อาจทำให้รถเสียสมดุลอย่างรุนแรง ลดความคล่องตัวในการบังคับเลี้ยว และทำให้ล้อหน้าสิ้นอายุการใช้งานเร็วขึ้นกว่า อุปกรณ์เสริมที่ติดตั้งบนแฮนด์บังคับเลี้ยวและชุดใช้คอปหน้าควรมีน้ำหนักเบาที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้

ซิลด์หน้า พนักพิงด้านหลัง กระเป๋าข้าง (saddlebag) และกล่องสัมภาระด้านหลัง ล้วนเป็นอุปกรณ์เสริมที่มีโอกาสสั่นสะเทือนจากด้านหน้าได้ง่าย และอาจทำให้การขับขี่ไม่มั่นคง ซึ่งจะสังเกตได้ชัดเป็นพิเศษเมื่อมีลมต้านข้างหรือเมื่อสวนทางกับรถขนาดใหญ่ หากอุปกรณ์เสริมติดตั้งไม่ถูกต้อง หรือมีการใช้อุปกรณ์เสริมที่ออกแบบไม่ดี ก็อาจเป็นอันตรายต่อความปลอดภัยในการขับขี่ได้

อุปกรณ์เสริมบางชนิดอาจทำให้ท่าทางการนั่งของผู้ขับขี่คลาดเคลื่อนไปจากตำแหน่งปกติ ซึ่งไม่เพียงแต่จำกัดช่วงการเคลื่อนไหวของผู้ขับขี่เท่านั้น แต่ยังลดความสามารถในการควบคุมรถอีกด้วย

การติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าเพิ่มเติมอาจทำให้ระบบไฟฟ้าของรถรับภาระเกินกำลัง และหากมีการใช้ไฟเกินอย่างรุนแรง อาจทำให้สายไฟเสียหาย เครื่องยนต์ดับขณะขับขี่ หรือแม้กระทั่งทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้

เมื่อใช้รถจักรยานยนต์บรรทุกสิ่งของ ควรยึดสัมภาระให้อยู่ต่ำที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ และให้อยู่ชิดกับตัวรถมากที่สุด การยึดสัมภาระไม่แน่นหรือไม่ถูกต้องอาจทำให้จุดศูนย์ถ่วงของรถสูงขึ้น ซึ่งเป็นอันตรายและทำให้รถควบคุมได้ยาก ขนาดของสัมภาระจะมีผลต่อแรงต้านลม และแม้แต่ความสามารถในการบังคับควบคุมรถ ดังนั้นโปรดจัดสัมภาระชาย-ขวาให้ดี และยึดให้แน่นหนา

การดัดแปลงรถ

การดัดแปลงรถจักรยานยนต์โดยพลการ หรือการถอดชิ้นส่วนเดิมออก อาจไม่สามารถรับประกันความปลอดภัยและความถูกต้องตามกฎหมายของรถได้ การดัดแปลงใด ๆ โดยผู้ใช้งานจะทำให้สิทธิ์การรับประกันคุณภาพสิ้นสุด **ข้อควรระวังในการขับอย่างปลอดภัย**

การขับขี่รถจักรยานยนต์เป็นกีฬาและกิจกรรมที่สนุกและเร้าใจมาก แต่จำเป็นต้องมีข้อควรระวังพิเศษบางประการเพื่อให้ผู้ขับขี่และผู้โดยสารปลอดภัย ข้อควรระวังมีดังนี้:

หมวกกันน็อก

การเลือกหมวกกันน็อกที่ได้มาตรฐานความปลอดภัยและมีคุณภาพเป็นสิ่งสำคัญลำดับแรกสำหรับการขับขี่และการปกป้องร่างกาย อุบัติเหตุที่รุนแรงที่สุดมักเกี่ยวข้องกับบาดเจ็บที่ศีรษะ ดังนั้นผู้ขับขี่และผู้โดยสารจะต้องสวมหมวกนิรภัยและแว่นตากันลม/กันสิ่งแปลกปลอมทุกครั้ง

เสื้อผ้า

การสวมใส่เสื้อผ้าที่หลวมมากหรือแปลกตาอาจทำให้รู้สึกไม่สบายตัวและไม่ปลอดภัยขณะขับขี่ จึงควรเลือกใช้เสื้อผ้าสำหรับขับขี่รถจักรยานยนต์ที่มีคุณภาพดีและกระชับพอดีตัวเท่าที่จะเป็นไปได้

การตรวจสอบก่อนขับขี่

โปรดอ่านเนื้อหาในหัวข้อ “การตรวจสอบก่อนขับขี่” อย่างละเอียด ตรวจสอบแต่ละรายการตามที่อธิบายไว้ และอย่าลืมทำทุกครั้งเพื่อความปลอดภัยของผู้ขับขี่และผู้โดยสาร

ความคุ้นเคยกับรถจักรยานยนต์

ทักษะการขับขี่และความรู้ด้านกลไกของคุณเป็นเงื่อนไขพื้นฐานของการขับขี่อย่างปลอดภัย ควรฝึกซ้อมในพื้นที่โล่งที่มีรถสัญจรน้อย จนกว่าคุณจะคุ้นเคยกับสมรรถนะและการทำงานของรถจักรยานยนต์อย่างเต็มที่ จำไว้ว่า “ยิ่งฝึกมากยิ่งชำนาญ”

ทักษะการขับขี่

ควบคุมรถให้อยู่ในขอบเขตความสามารถของคุณอยู่เสมอ การรู้ขีดจำกัดของทักษะตัวเองขณะขับขี่คือวิธีเดียวที่จะช่วยหลีกเลี่ยงอุบัติเหตุได้

ข้อควรระวังในการขับขี่ในวันที่ฝนตก

ควรใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษเมื่อขับขี่ในวันที่ฝนตก และโปรดจำไว้ว่าระยะเบรกจะยาวกว่าวันปกติประมาณสองเท่า หลีกเลี่ยงการขับบนเส้นจราจรที่ทาด้วยสี ผ่าที่ระบายน้ำ และพื้นผิวที่มีน้ำมันเพื่อป้องกันการลื่นไถล ใช้ความระมัดระวังอย่างยิ่งเมื่อขับผ่านทางรถไฟ รั้วกั้น และสะพาน ชะลอความเร็วลงเมื่อคุณไม่สามารถมองเห็นสภาพพื้นถนนได้อย่างชัดเจน

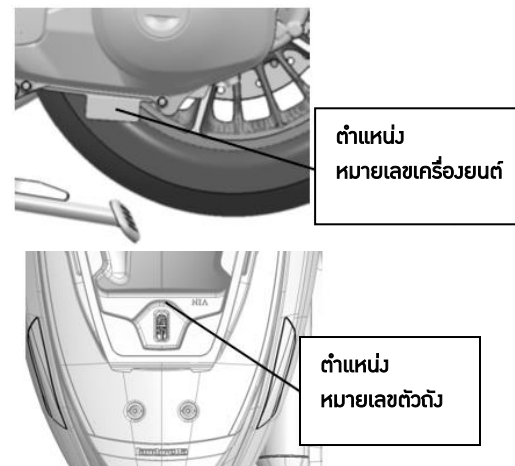
การจำกัดความเร็ว

อย่าปล่อยให้รถจักรยานยนต์วิ่งด้วยความเร็วสูงเกินไป และไม่ควรให้เครื่องยนต์ทำงานรอบจิกเกินไปในทุกกรณี เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอุบัติเหตุ

กลยุทธ์ในการขับขี่

อุบัติเหตุรถจักรยานยนต์ส่วนใหญ่มักเกิดจากการที่รถจักรยานยนต์ด้านหน้าถูกรถที่กำลังเลี้ยวชน กลยุทธ์การขับขี่ที่ดีคือทำให้ผู้ขับขี่รายอื่นมองเห็นคุณได้ชัดเจน ควรสวมใส่เสื้อผ้าที่สะอาดตาและมีแถบสะท้อนแสง แม้ในขณะที่ขับขี่บนถนนที่กว้างในเวลากลางวัน และไม่ควรขับอยู่ในจุดบอดสายตาของผู้ขับขี่คันอื่น

ตำแหน่งหมายเลขเครื่องยนต์, หมายเลขตัวถัง



หมายเลขตัวรถ และหมายเลขเครื่องยนต์ ใช้สำหรับการจดทะเบียนรถจักรยานยนต์ เมื่อมีการสั่งซื้ออุปกรณ์เสริมหรือใช้บริการพิเศษ หมายเลขเหล่านี้จะช่วยให้ตัวแทนจำหน่ายสามารถให้บริการคุณได้ดียิ่งขึ้น

- ★ - หมายเลขเครื่องยนต์อยู่ที่ด้านซ้ายของเครื่องยนต์ ใต้ฝาครอบเสื้อเครื่องยนต์ (crankcase cover)
 - ★ - หมายเลขตัวรถ (VIN) อยู่ที่ใต้ช่องเก็บของ
 - ★ - แผ่นป้ายชื่อ (Nameplate) อยู่ที่ใต้ช่องเก็บของเช่นกัน
- โปรดจดบันทึกหมายเลขเหล่านี้ที่ด้านล่างเพื่อใช้ในการอ้างอิงในอนาคต**
- ★ หมายเลขตัวรถ (VIN):
 - ★ หมายเลขเครื่องยนต์ (Engine Number):

วิธีการกำหนดรหัสรุ่นสินค้า

รุ่นสินค้า: J200

รหัสผู้ผลิต: LAMBRETTA

ปริมาตรกระบอกสูบโดยประมาณของเครื่องยนต์: 175 ml

ประเภทเครื่องยนต์: (สกีเตอร์)

ข้อควรทราบเกี่ยวกับรุ่น/อุปกรณ์มาตรฐาน

รถจักรยานยนต์ที่กล่าวถึงในคู่มือนี้มีหลายรูปแบบและหลายชุดอุปกรณ์ ภาพประกอบต่าง ๆ ใช้แสดงเพียงบางรูปแบบหรือบางชุดอุปกรณ์เท่านั้น ไม่ได้ครอบคลุมทุกรุ่นทุกรูปแบบ รายละเอียดที่ถูกต้องให้ยึดจากตัวรถจริงเป็นหลัก

คำเตือนพิเศษ

โปรดตระหนักว่าการฝ่าฝืนข้อกำหนดต่อไปนี้หรือข้อที่มีลักษณะคล้ายกัน อาจทำให้ชิ้นส่วน อะไหล่ หรือตัวรถจักรยานยนต์เสียหาย ร้ายแรง ถึงขั้นทำให้ผู้ขับขี่และผู้โดยสารได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้

อันตราย:

- ต้องพับขาตั้งข้างขึ้นก่อนขับขี่ทุกครั้ง เพื่อป้องกันไม่ให้รถล้มระหว่างการเลี้ยว ซึ่งอาจทำให้ผู้ขับขี่และผู้โดยสารได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้
- ต้องตรวจสอบระบบเบรกหน้าและหลังให้ทำงานได้ตามปกติก่อนออกขับขี่ หากพบสิ่งผิดปกติให้นำเข้าตรวจเช็คและซ่อมบำรุงทันที

คำเตือน:

ให้ช่างผู้เชี่ยวชาญเท่านั้นเป็นผู้ถอดท่อน้ำมันเชื้อเพลิงและระบายน้ำมันเชื้อเพลิงออก เพื่อป้องกันความเสียหายต่อรถจักรยานยนต์หากเกิดเหตุสัมผัสกับเปลวไฟ ควรรักษาระยะห่างหนี้ออกเสีย/ท่อไอเสียจากวัสดุเปลวไฟเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดไฟไหม้ และควรใช้และจอดรถในบริเวณที่ปลอดภัยจากแหล่งกำเนิดไฟ

- เมื่อต้องเปลี่ยนชิ้นส่วนใด ๆ ระหว่างการบำรุงรักษาเครื่องยนต์ โปรดแน่ใจว่าใช้อะไหล่แท้ของเราเท่านั้น เพราะอะไหล่ที่ไม่ใช่ของแท้ โดยเฉพาะอะไหล่ไฟฟ้า อาจทำให้รถเสียหายหรือถึงขั้นเกิดไฟไหม้ได้
- โปรดอย่าเพิ่มเติมอุปกรณ์เสริมตามอำเภอใจ โดยเฉพาะอุปกรณ์ไฟฟ้า เพราะหากเดินสายไม่ถูกต้อง หรือทำให้การะไหลไฟฟ้าสูงเกินไป อาจทำให้รถจักรยานยนต์เกิดไฟไหม้ได้

การบำรุงรักษาท่อไอเสีย

ภายในท่อไอเสียมีการติดตั้งตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst) เพื่อช่วยลดการปล่อยมลพิษจากไอเสียของเครื่องยนต์ เพื่อให้ท่อไอเสียทำงานได้ตามปกติ ยืดอายุการใช้งาน และหลีกเลี่ยงปัญหาต่าง ๆ เช่น ประสิทธิภาพการเปลี่ยนสภาพไอเสียลดลง การเกิดสนิม หรือการเปลี่ยนสีอันเนื่องมาจากการใช้งานและการบำรุงรักษาที่ไม่เหมาะสม โปรดปฏิบัติตามข้อกำหนดต่อไปนี้อย่างเคร่งครัด

อันตราย:

- ท่อไอเสียจะมีความร้อนสูงขณะเครื่องยนต์ทำงานหรือเพิ่งดับใหม่ ๆ ห้ามสัมผัสโดยเด็ดขาดเพื่อป้องกันการถูกลวกไหม้

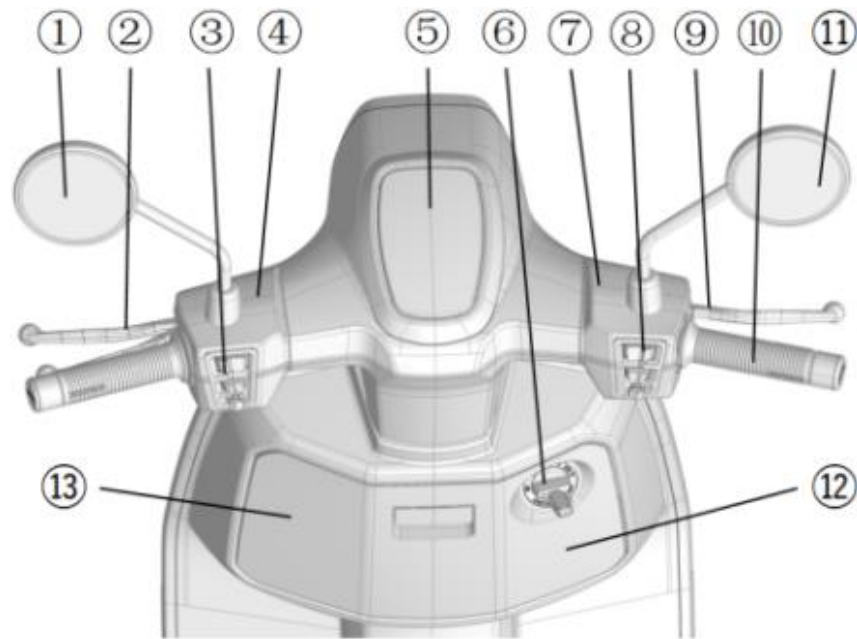
 คำเตือน:

- ห้ามเร่งเครื่องยนต์ในรอบสูงต่อเนื่องเป็นเวลานาน
- ห้ามเติมน้ำมันกันสนิมหรือน้ำมันเครื่องลงในท่อไอเสีย
- ห้ามใช้น้ำเย็นฉีดหรือราดล้างท่อไอเสียโดยตรงในขณะที่ท่อยังร้อนอยู่
- ห้ามปล่อยรถไหลโดยดับเครื่องยนต์
- ห้ามใช้น้ำมันเชื้อเพลิงคุณภาพต่ำ
- ควรทำความสะอาดคราบสกปรกบนผิวท่อไอเสียและปลายท่ออย่างสม่ำเสมอ
- ควรรักษาสภาพเครื่องยนต์ให้อยู่ในสภาพการทำงานที่ดี ด้วยการตรวจเช็คและบำรุงรักษาตามระยะ เพื่อหลีกเลี่ยงการเผาไหม้ตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst) จากอุณหภูมิไอเสียที่สูงผิดปกติเนื่องจากการเผาไหม้ในเครื่องยนต์ไม่สมบูรณ์
- เมื่อติดตั้งท่อไอเสียใหม่ ต้องติดตั้งปะเก็นท่อไอเสียให้ถูกต้อง
- หากจำเป็นต้องถอดเซนเซอร์ออกซิเจน ต้องให้ศูนย์บริการที่ได้รับมอบหมายจากเราเป็นผู้ดำเนินการเท่านั้น และต้องถอดหลังจากปล่อยให้ท่อไอเสียและเซนเซอร์เย็นลงจนมีอุณหภูมิใกล้เคียงกับอุณหภูมิห้องแล้วเท่านั้น

ตำแหน่งอุปกรณ์

ตำแหน่งติดตั้งชิ้นส่วนและอุปกรณ์

6



1. กระจกมองหลังด้านซ้าย

4. แม่ปั้มเบรคหลัง

7. แม่ปั้มเบรคหน้า

10. คันเร่ง

13. USB (อยู่ช่องเก็บของด้านหน้าด้านซ้าย)

2. คันเบรคหลัง

5. มาตรวัด

8. สวิตช์มือขวา

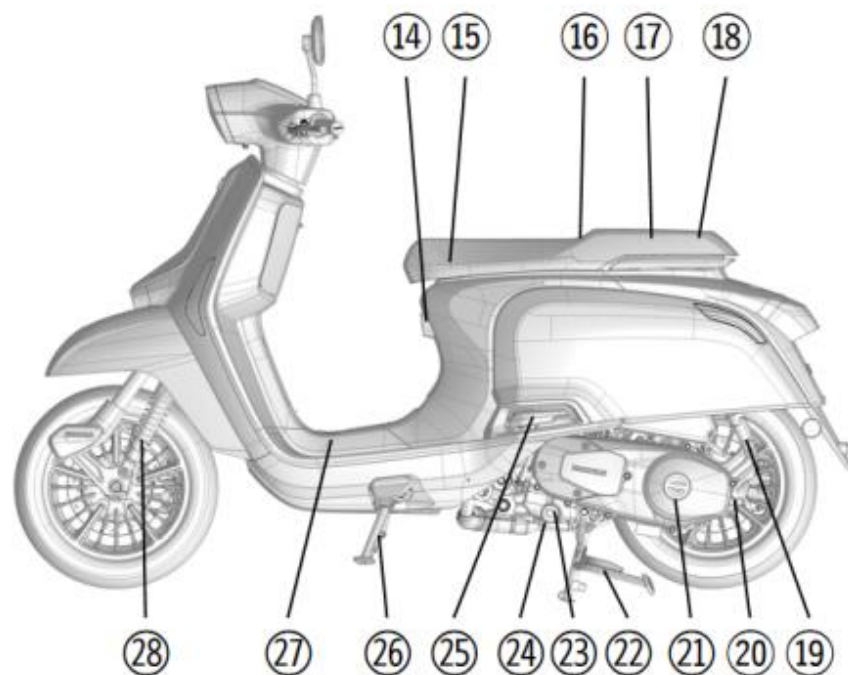
11. กระจกมองหลังด้านขวา

3. สวิตช์มือซ้าย

6. แป้นสวิตช์กุญแจ

9. คันเบรคหน้า

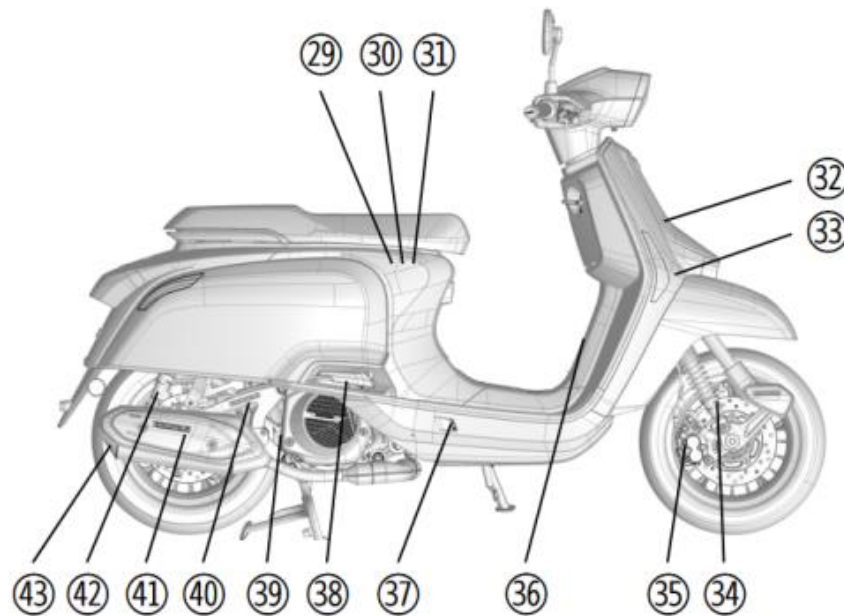
12. ช่องเก็บของด้านหน้าด้านขวา



- 14. ตะขอแขวนสัมภาระ
- 17. เครื่องมือประจำรถ
- 20. ที่ระบายไอน้ำมันเพืองท้าย
- 23. ตะแกรงกรองน้ำมันเครื่อง
- 26. ขาตั้งข้าง

- 15. แบตเตอรี่
- 18. หมายเลขตัวถัง (อยู่ด้านใต้เบาะ)
- 21. เครื่องยนต์
- 24. ที่ระบายไอน้ำมันเครื่อง
- 27. ถังน้ำมันเชื้อเพลิง (อยู่ใต้ที่วางเท้าผู้ขับขี่)

- 16. เบาะ
- 19. โช๊คอัพหลัง
- 22. ขาตั้งคู่
- 25. ที่ปักเท้าผู้โดยสารด้านซ้าย
- 28. โช๊คอัพหน้า



29. ECU

32. BCM

35. คาไลเปอร์เบรคหน้า

38. ที่พิกเก๊าผู้โดยสารด้านขวา

41. ก่อไอเสีย

30. OBD

33. แตร

36. ฝาครอบฝาดังน้ำมัน

39. กรองน้ำมันเชื้อเพลิง

42. โช๊คอัพหลัง

31. กล่องฟิวส์

34. โช๊คอัพหน้า

37. ตาแมวดูน้ำมันเครื่อง

40. สวิจอาร์ม

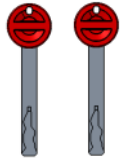
43. คาไลเปอร์เบรคหลัง

การทํางาน

ดอกกุญแจ	10
แป้นสวิทช์กุญแจ	10
กุญแจรีโมทคอนโทรล	11
มาตรวัด (เรือนไมล์)	12
สวิทช์มือซ้าย	24
สวิทช์มือขวา	25
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	26
เบรก	27
กระจกมองหลัง	27
ไฟหน้า	28
การจอดรถ	28
ใช้คอปหน้า,ใช้คอปหลัง	29

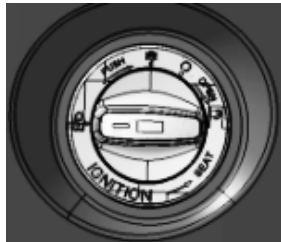
การทำงาน

ดอกกุญแจ



รถจักรยานยนต์คันนี้มาพร้อมกุญแจ 2 ดอก ควรเก็บรักษากุญแจอีกดอกหนึ่งไว้เป็นกุญแจสำรองอย่างเหมาะสม

แป้นสวิตช์กุญแจ



ตำแหน่ง "ON" :

- สามารถสตาร์ทเครื่องยนต์ในตำแหน่งนี้
- กุญแจไม่สามารถถอดออกได้ (ในกรณีที่ใช้ดอกกุญแจสำรอง)





ตำแหน่ง "OFF" :

- ดับเครื่องยนต์จากตำแหน่งนี้
- สามารถถอดกุญแจออกได้ (ในกรณีที่ใช้ดอกกุญแจสำรอง)



ที่ตำแหน่ง :

- บิดแป้นกุญแจจากตำแหน่ง  ไปยัง  เบาะจะถูกลดล็อกและดีดขึ้นโดยอัตโนมัติ

ตำแหน่ง "ล็อก"

- หมุนแฮนด์บังคับเลี้ยวไปทางซ้ายแล้วกดแป้นสวิตช์กุญแจแล้วหมุนไปทางขวา (ทวนเข็มนาฬิกา) ไปที่ตำแหน่ง "LOCK"
- คอรถ จะถูกล็อกในตำแหน่งนี้
- สามารถถอดกุญแจได้ (ในกรณีที่ใช้ดอกกุญแจสำรอง)
- ปลดล็อกโดย เพียงหมุนกุญแจจากปุ่มตำแหน่ง "LOCK" ไปที่ตำแหน่ง "OFF"



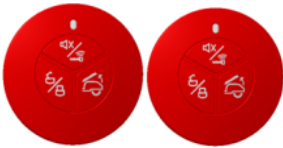
ตำแหน่ง "เปิดฝาดังน้ำมัน"

- วิธีเปิด : จากตำแหน่ง "ON" ให้หมุนกุญแจ (หรือแป้นบิด) ไปทางขวา (ตามเข็มนาฬิกา) เพื่อเปิดฝาดังน้ำมัน
- วิธีล็อก : ดันฝาครอบ ฝาดังน้ำมันเชื้อเพลิงเข้าระบบจะล็อกโดยอัตโนมัติ

คำเตือน :

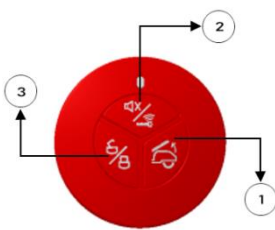
- ห้ามปิดสวิทช์กุญแจขณะขับขีรถจักรยานยนต์ เพราะจะทำให้เครื่องดับ แล้วเกิดอุบัติเหตุได้ ดังนั้นควรปิดกุญแจหลังจากที่รถจอดอยู่กับที่เท่านั้น
- ถอดกุญแจ ออกทุกครั้ง และอย่าลืมนำกุญแจติดตัวไปด้วยหลังจากลืกรถจักรยานยนต์ของท่าน
- ขณะที่กุญแจอยู่ในตำแหน่ง “ON” แบตเตอรี่ของรถยังคงทำงานอยู่ ถึงแม้จะไม่ได้สตาร์ทเครื่องยนต์ ดังนั้นควรตรวจสอบให้แน่ใจว่า หลังจากหยุดรถแล้ว ได้ปิดกุญแจไปยังตำแหน่ง “OFF” แล้วหรือไม่
- ตรวจสอบให้มั่นใจว่านำกุญแจออกมาจากช่องเก็บสัมภาระใต้เบาะแล้ว ก่อนที่จะทำการล็อกเบาะ


กุญแจรีโมทคอนโทรล



รถจักรยานยนต์คันนี้มีมาพร้อมกุญแจรีโมทคอนโทรล 2 ดอก โดยควรเก็บรักษากุญแจอีกดอกหนึ่ง ไว้เป็นกุญแจสำรองอย่าเหมาะสม

ปุ่มคำสั่งบนกุญแจรีโมทคอนโทรล



เมื่อสวิทช์กุญแจอยู่ในตำแหน่ง  ระบบไฟทั้งหมดของรถจักรยานยนต์จะดับลง โดยสามารถกดปุ่ม **2** สั้น ๆ เพื่อหาตำแหน่งของรถจักรยานยนต์ได้ โดยไฟเลี้ยวหน้าและหลังจะกระพริบ พร้อมเสียงสัญญาณเตือนเพื่อให้สามารถค้นหาตำแหน่งจอดรถจักรยานยนต์ได้ง่ายขึ้น

การปลดล็อกรถจักรยานยนต์

ปลดล็อกด้วยกุญแจรีโมทคอนโทรล

1. กดลูกบิดที่เป็นสวิทช์กุญแจลง สัมเกตเป็นสวิทช์กุญแจมีเสียงปลดล็อก แสดงว่ารถจักรยานยนต์ถูกปลดล็อกแล้ว (รีโมทคอนโทรลต้องอยู่ในใกล้ตัวรถ)
2. กดปุ่มปลดล็อกหมายเลข **3** บนกุญแจรีโมทคอนโทรลสั้น ๆ เมื่อเป็นสวิทช์มีเสียงปลดล็อก แสดงว่ารถถูกปลดล็อกแล้ว

ปลดล็อกด้วยดอกกุญแจ

เสียบดอกกุญแจสำรองเข้าที่รูของชุดเป็นกุญแจ เพื่อปลดล็อกรถ

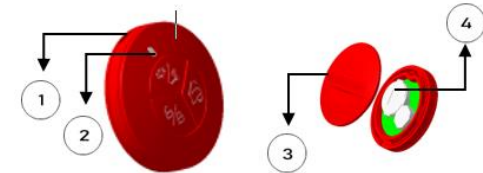
การเปิดเบาะ

กดปุ่มปลดล็อกเบาะได้โดยกดหมายเลข **1** ค้างไว้ 2 วินาที เพื่อปลดล็อกเบาะและสามารถเปิดช่องเก็บของใต้เบาะได้

หมายเหตุ

เพื่อความปลอดภัยในการขับขี่ ห้ามกดปุ่มหมายเลข **1** ในขณะที่กำลังวิ่งอยู่

รีโมทคอนโทรลแบตเตอรี่ต่ำ



หากกดปุ่มที่รีโมทคอนโทรลกุญแจและรถจักรยานยนต์ไม่มีการตอบสนอง หรือมีอาการดังต่อไปนี้ แสดงว่าแบตเตอรี่ของกุญแจรีโมทคอนโทรลใกล้หมด กรุณาเปลี่ยนแบตเตอรี่กุญแจรีโมทคอนโทรลโดยเร็ว

1. ไฟแสดงสถานะของรีโมทคอนโทรลหมายเลข **2** ไม่ติด / ไม่ทำงาน
2. เมื่อเปิดสวิทช์กุญแจ เมฆูแจ็เตือนบนหน้าจอรถจะแสดงข้อความ: **“Remote Key Low Battery”** ซึ่งหมายความว่าต้องเปลี่ยนแบตเตอรี่กุญแจรีโมทคอนโทรล

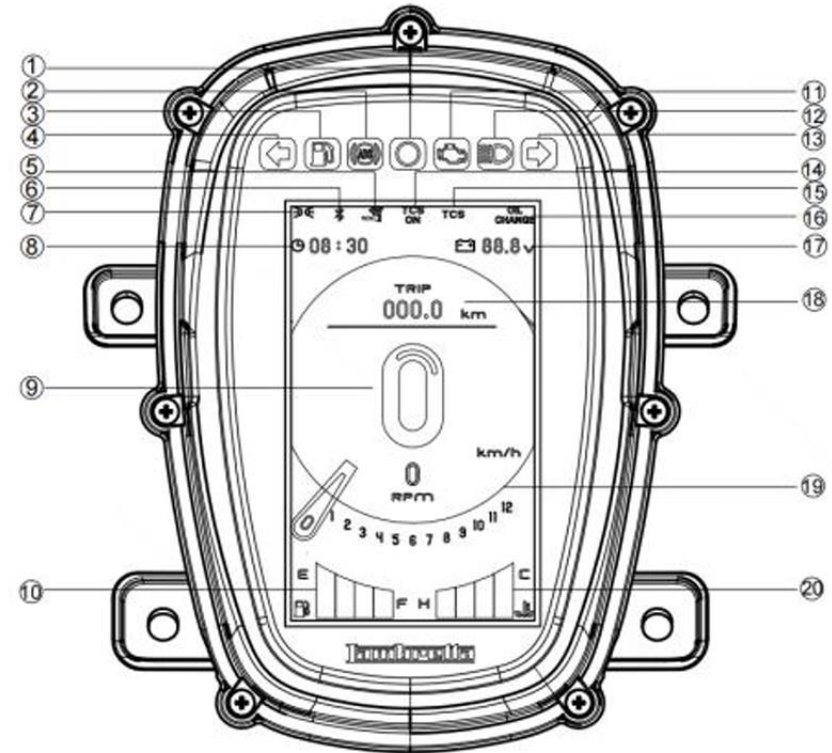
การเปลี่ยนแบตเตอรี่กุญแจโมทอโร


1. เปิดจากร่องด้านข้างหมายเลข ① เพื่อไม่ให้รีโมทคอนโทรล ได้รับความเสียหาย
2. เปิดฝาหลังหมายเลข ③ ของกุญแจโมทอโร แล้วนำแบตเตอรี่หมายเลข ④ ออก
3. ทิ้งแบตเตอรี่ก่อนเท่าที่กำหนดของกฎหมาย ห้ามทิ้งร่วมกับขยะในครัวเรือน
4. ใช้แบตเตอรี่รุ่นที่กำหนดคือ **CR2032** และติดตั้งให้ถูกต้อง
5. ประกอบฝาหลังหมายเลข ③ ของกุญแจโมทอโรกลับเข้าที่


⚠️ หมายเหตุ



- การใช้แบตเตอรี่ที่ไม่รองรับ หรือการติดตั้งแบตเตอรี่ไม่ถูกต้อง อาจทำให้ชิ้นส่วนต่าง ๆ เสียหายได้
- โปรดตรวจสอบข้อบวก-ข้อลบลให้ถูกต้องทุกครั้งเมื่อทำการติดตั้งแบตเตอรี่

มาตรวัด (เรือนไมล์)



เมื่อบิดแป้นสวิตช์กุญแจจากตำแหน่ง  ไปสู่ตำแหน่ง  มาตรวัดจะเข้าสู่ระบบตรวจสอบตนเอง

- มาตรวัดรอบเครื่องยนต์  แสดงช่วงตั้งแต่ 0 ถึง 12,000 รอบ/นาที

- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง  และอุณหภูมิน้ำหล่อเย็น  จะแสดงเป็นแถบตั้งแต่ 0 ถึง 4 ซีด

- ไฟเตือนระดับน้ำมันเชื้อเพลิง (3) , ไฟเลี้ยวซ้าย (4) , สัญญาณไฟสูง (12)
ไฟเตือนเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง (16) , ไฟสัญญาณเบรก (6) ,
ไฟเลี้ยวขวา (13) และไฟสัญญาณตรวจจบบกเบรก (5) จะติดขึ้นแล้วดับลง

- ไฟสัญญาณไฟหรี่/ไฟตำแหน่ง (7) , ไฟสัญญาณรูปเครื่อง (11) และไฟ
ABS (2) จะติดขึ้น โดยไฟสัญญาณรูปเครื่อง (11) จะดับหลังจากสตาร์ท
เครื่องยนต์แล้ว

- ไฟ ABS (2) และไฟ TCS (15) จะดับลงเมื่อรถจักรยานยนต์มีความเร็ว ≥ 5
กม./ชม.

- ไฟ TCS (15) จะดับหลังจากเปิดสวิตช์ระบบแล้ว

- หากมีความขัดข้องเกิดขึ้น ไฟแสดงสถานะของระบบนั้น ๆ จะติดค้าง

คำเตือน :

- ห้ามฉีดล้างมาตรวัดด้วยน้ำแรงดันสูงโดยตรง
- ห้ามใช้ผ้าชุบน้ำยาทำความสะอาดที่เป็นตัวทำลายอินทรีย์ เช่น น้ำมันเบนซิน
น้ำมันก๊าด แอลกอฮอล์ หรือ น้ำมันเบรก เช็ดทำความสะอาดมาตรวัด มิฉะนั้น
มาตรวัดอาจแตกหรือเป็นจุด ๆ หรือเกิดการขีด/เปลี่ยนสีจากการสัมผัสกับ
สารเหล่านี้

การแสดงผลแรงดันแบตเตอรี่แบบเรียลไทม์ (17)

จะแสดงค่าแรงดันไฟของแบตเตอรี่ปัจจุบัน เมื่อแรงดันแบตเตอรี่ต่ำกว่าหรือ
เท่ากับ 11V ให้ถอดแบตเตอรี่ออกและชาร์จด้วยเครื่องชาร์จเฉพาะสำหรับ
แบตเตอรี่

คำเตือน:

- เมื่อแรงดันแบตเตอรี่ $\leq 11V$ หากไม่ถอดแบตเตอรี่ออกไปชาร์จ จะทำให้อายุการใช้งาน
ของแบตเตอรี่สั้นลง

การแสดงผลสัญญาณวัดรอบเครื่องยนต์ (19)

หลังจากสตาร์ทเครื่องยนต์แล้ว จะแสดงค่ารอบการทำงานของเครื่องยนต์บน
มาตรวัด

คำเตือน:

- หลังจากสตาร์ทเครื่องยนต์แล้ว ควรหลีกเลี่ยงไม่ให้รอบเครื่องยนต์ขึ้นไปถึงโซนสีแดงเป็นเวลานาน เพราะจะช่วยยืดอายุการใช้งานของเครื่องยนต์
- หากไม่มีการแสดงผลสัญญาณรอบเครื่องยนต์ แสดงว่าชุดมาตรวัดไม่ได้รับสัญญาณรอบเครื่องยนต์ หรืออาจมีปัญหาที่ตัวมาตรวัด กรุณาติดต่อศูนย์บริการที่ได้รับมอบหมายเพื่อตรวจสอบสัญญาณรอบเครื่องยนต์

การแสดงผลความเร็วรถจักรยานยนต์ (9)

หน้าจอ LCD นี้มีโหมดการแสดงผล 2 แบบ

โดยใช้ปุ่มปรับตั้งค่าบนชุดมาตรวัด ให้แสดงผลความเร็วของรถจักรยานยนต์เป็นหน่วย km/. หรือ หน่วย Mile ได้ สำหรับวิธีการปรับตั้งโดยละเอียด โปรดดูในหัวข้อ “การแสดงผลและการตั้งค่า” ในเมนูของชุดมาตรวัด

คำเตือน:

- เมื่อตัวรถกำลังวิ่งอยู่แต่ไม่มีการแสดงผลค่าความเร็ว แสดงว่าชุดมาตรวัดไม่ได้รับสัญญาณความเร็ว หรือชุดมาตรวัดอาจชำรุดเสียหาย
- กรุณาติดต่อศูนย์บริการเฉพาะทาง ที่ได้รับแต่งตั้งของเราเพื่อตรวจสอบและซ่อมแซม

การแสดงระยะทาง 18

- หน้าจอแสดงระยะทางประกอบด้วยระยะทาง **TRIP** และ **ODO** ซึ่งสามารถสลับการแสดงผลได้ด้วยปุ่มบนชุดมาตรวัด
- ช่วงการแสดงผลของ **มาตรวัดระยะทางรวม (ODO)** อยู่ที่ 0–999,999 กม. พร้อมสัญลักษณ์ ODO เมื่อถึงค่ามากที่สุดแล้ว ค่าจะแสดงค่าไว้ที่ค่ามากที่สุด
- ช่วงการแสดงผลของ **ระยะทางทริป (TRIP)** อยู่ที่ 0–999.9 กม. พร้อมสัญลักษณ์ TRIP เมื่อเกินค่าที่กำหนด ระบบจะเริ่มนับใหม่จากศูนย์
- ที่หน้าจอหลักของชุดมาตรวัด กดปุ่ม **“MODE”** สั้น ๆ บนสวิตช์ด้านขวาเพื่อสลับการแสดงผลระหว่างระยะทาง TRIP และระยะทาง ODO
- หากต้องการรีเซ็ตระยะทาง TRIP ให้กดปุ่ม **“MODE”** ค้างไว้ในหน้าจอ **“TRIP”**

⚠ คำเตือน:

- หากรถจักรยานยนต์กำลังเคลื่อนที่ด้วยความเร็ว แต่ตัวเลขระยะทางไม่เปลี่ยนแปลง แสดงว่าชุดมาตรวัดเกิดการขัดข้อง กรุณาติดต่อศูนย์บริการที่ได้รับแต่งตั้งของเราเพื่อตรวจสอบและแก้ไข

ไฟเตือนระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 3

- เมื่อระดับน้ำมันเชื้อเพลิงลดลงเหลือประมาณ **2.6 ลิตร** ไฟเตือนระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 3 ที่ด้านบนของหน้าจอก็จะแสดงขึ้น เพื่อแจ้งให้เติมน้ำมันเชื้อเพลิงโดยเร็ว
- หากมาตรวัดน้ำมันเชื้อเพลิงแสดงแถบกระพริบวนตั้งแต่ 1 ถึง 4 ชัด แสดงว่าระบบมีความขัดข้อง

⚠ คำเตือน:

- กรุณาเติมน้ำมันเชื้อเพลิงตามมาตรฐานที่ระบุไว้ที่สถานีบริการน้ำมันใกล้เคียงโดยเร็ว หากหน้าจอแสดงระดับน้ำมันเชื้อเพลิงกระพริบเป็นลักษณะเป็นขึ้น ๆ ไปรดติดต่อศูนย์บริการที่ได้รับแต่งตั้งของเราเพื่อตรวจสอบและแก้ไข

การแสดงระดับน้ำมันเชื้อเพลิงแบบเรียลไทม์ 10

- มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิงจะแสดงปริมาณน้ำมันที่เหลืออยู่ในถัง
- มาตรวัดจะแบ่งเป็น 4 ชัด ซึ่งหมายถึงน้ำมันเต็มถัง
- เมื่อระดับน้ำมันลดลงเหลือประมาณ **2.6 ลิตร** แถบระดับน้ำมันจะเปลี่ยนเป็นสีแดง เพื่อเตือนให้เติมน้ำมันเชื้อเพลิงทันที



ไฟเลี้ยวซ้าย 4

เมื่อสวิตช์ไฟเลี้ยวถูกกดไปทางซ้าย ไฟแสดงสถานะไฟเลี้ยวซ้ายจะกระพริบ

⚠ หมายเหตุ:

หากไฟเลี้ยวไม่ทำงานเนื่องจากความเสียหายหรือการต่อสายไฟไม่ถูกต้อง ไฟแสดงสถานะไฟเลี้ยวบนชุดมาตรวัดจะไม่ติดเลย หรือกระพริบเร็วกว่าปกติ

สัญลักษณ์ไฟสูง 12

- เมื่อเปิดไฟสูง หรือกดสวิตช์ไฟฉุกเฉิน สัญลักษณ์ไฟสูงจะสว่างขึ้น
- หากไฟแสดงสถานะไฟสูงไม่ติด ให้ตรวจสอบสภาพสายไฟและตัวหลอดไฟแสดงสถานะ ว่าอยู่ในสภาพสมบูรณ์หรือไม่

ไฟแสดงการตรวจจับกุญแจ 5

หลังจากสตาร์ทเครื่องยนต์แล้ว เมื่อกุญแจรีโมทคอนโทรลอยู่ห่างจากรถจักรยานยนต์เกิน 2 เมตร ไฟแสดงสถานะนี้จะติดขึ้น

⚠ หมายเหตุ:

หากไฟแสดงการตรวจจับกุญแจยังคงติดอยู่หลังจากสตาร์ทเครื่องยนต์แล้ว โปรดตรวจสอบว่ากุญแจรีโมทคอนโทรลอยู่ใกล้ตัวรถหรือไม่

ช่องเซนเซอร์แสง 1

ช่องเซนเซอร์แสงอยู่บนชุดมาตรวัด ใช้ตรวจจับสัญญาณแสงจากภายนอก



หมายเหตุ:

- ห้ามบังช่องเซนเซอร์แสง เพราะจะทำให้ฟังก์ชันปรับความสว่างพื้นหลังของชุดมาตรวัดแบบอัตโนมัติไม่สามารถทำงานได้

การแสดงผลเวลา/วันที่ 8

- ส่วนนี้จะแสดงผลเวลา หรือวันที่ โดยสามารถตั้งค่าได้ผ่านเมนูบนชุดมาตรวัด
- นาฬิกาจะแสดงผลเวลาในรูปแบบ 24 ชั่วโมง สำหรับวิธีการปรับตั้งค่าโดยละเอียดโปรดดูที่หัวข้อ “การแสดงผลและการตั้งค่า”

ไฟเตือนเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง 16

- ไฟแสดงนี้จะติดขึ้นเมื่อระยะทางถึง 1,000 กม., 4,000 กม. และทุก ๆ 4,000 กม. หลังจาก 4,000 กม. แรก
- ปิดเป็นกุญแจไปที่ตำแหน่ง  ให้กดปุ่ม “MODE” ค้างไว้ แล้วบิดเป็นสวิตช์กุญแจไปที่ตำแหน่ง  เพื่อเปิดระบบไฟขอรถจักรยานยนต์ จากนั้นไฟเตือนเปลี่ยนน้ำมันเครื่องจะถูกรีเซ็ตโดยอัตโนมัติ

ไฟสัญญาณเบรก 6

- สามารถดูขั้นตอนการเปิด-ปิด ฟังก์ชันเบรกได้ที่หัวข้อ “การแสดงผลและการตั้งค่า”

- เมื่อฟังก์ชันเบรก **ปิด** อยู่ไฟแสดงสถานะจะไม่ติด
- เมื่อฟังก์ชันเบรก **เปิด** และมีการเชื่อมต่อกับมือถือนัด อยู่ไฟแสดงสถานะจะสว่างขึ้น

- เมื่อมีสายเรียกเข้า ที่มาตรวัดจะเข้าสู่หน้าจอการโทร และแสดงไอคอนโทรศัพท์ชื่อ และหมายเลขโทรศัพท์

- หากต้องการ **รับสาย** ให้กดปุ่ม “MODE” สั้น ๆ
- หากต้องการ **วางสาย** ให้กดปุ่ม “MODE” ค้างไว้

การแสดงผลอุณหภูมิหล่อเย็น 20

- ใช้สำหรับตรวจสอบอุณหภูมิบริเวณฝาสูบเครื่องยนต์แบบเรียลไทม์ และแสดงผลบนชุดมาตรวัด เพื่อให้ผู้ขับขี่สามารถสังเกตการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิเครื่องยนต์ได้

- ระหว่างการขับขี่ปกติ จะมีไอคอนอุณหภูมิน้ำแบบสีขาว และแถบอุณหภูมิน้ำสีฟ้าแสดงอยู่ หากอุณหภูมิเกินค่าปกติ ไอคอนอุณหภูมิน้ำและแถบอุณหภูมิจะเปลี่ยนเป็นสีแดงเพื่อเตือนผู้ขับขี่

- เมื่ออุณหภูมิเกินกว่าค่าจำกัดเตือน ไอคอนอุณหภูมิน้ำสีแดงและแถบอุณหภูมิจะกระพริบเพื่อแจ้งเตือนระดับรุนแรง

⚠ คำเตือน:

- หากอุณหภูมิน้ำหล่อเย็นสูงเกินไป และไอคอนอุณหภูมิน้ำกับแถบเทอร์โมมิเตอร์เปลี่ยนเป็นสีแดง ให้หยุดรถและตรวจสอบทันที
- หากไอคอนอุณหภูมิน้ำสีแดงและแถบเทอร์โมมิเตอร์กระพริบ ให้ดับเครื่องยนต์ทันที
- หลังจากอุณหภูมิลดลงแล้ว ให้ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อเย็น และติดต่อศูนย์บริการเฉพาะทางที่ได้รับแต่งตั้งของเราเพื่อตรวจสอบและแก้ไข

ไฟแสดงไฟเลี้ยวขวา  (13)

เมื่อสวิตช์ไฟเลี้ยวถูกกดไปทางขวา ไฟแสดงสถานะไฟเลี้ยวขวาจะกระพริบ


⚠ หมายเหตุ:

หากไฟเลี้ยวไม่ทำงานเนื่องจากความเสียหายหรือการต่อสายไฟไม่ถูกต้อง ไฟแสดงสถานะไฟเลี้ยวบนชุดมาตรวัดจะไม่ติดเลย หรือกระพริบเร็วกว่าปกติ

ไฟสัญลักษณ์รูปเครื่อง  (11)

- เมื่อเกิดความขัดข้องกับเซ็นเซอร์ อุปกรณ์ขับเคลื่อน (แอกชูเอเตอร์) หรือชิ้นส่วนอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับระบบหัวฉีดไฟฟ้า ไฟแสดงสถานะนี้จะติดค้าง
- หากเซ็นเซอร์ใด ๆ ขัดข้อง กล่อง ECU จะยังคงสั่งการให้เครื่องยนต์ทำงานต่อไปในโหมดฉุกเฉิน โดยใช้ค่ามาตรฐานที่ตั้งไว้ กรุณาขับรถจักรยานยนต์ไปยังศูนย์บริการเฉพาะทางทันทีเพื่อทำการตรวจเช็คและซ่อมแซม
- หากแอกชูเอเตอร์ขัดข้อง กล่อง ECU จะไม่สามารถควบคุมการทำงานของรถได้ตามปกติ กรุณาติดต่อศูนย์บริการเฉพาะทางทันทีเพื่อทำการแก้ไข

ไฟแสดงสถานะ ABS (2)

- ไฟ ABS จะติดขึ้นเมื่อเป็นบิตถูกขจัดไปที่ตำแหน่งเปิด  และจะดับเมื่อขับขี่ด้วยความเร็วรถมากกว่า 5 กม./ชม.
- หากไฟ ABS ติดค้าง แสดงว่าระบบเบรก ABS มีการขัดข้อง

⚠ คำเตือน:

- เมื่อไฟ ABS ติดอยู่ ควรติดต่อศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตของเราเพื่อตรวจสอบและแก้ไขโดยทันที แทนที่จะขับต่อไป มิฉะนั้นอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุด้านความปลอดภัยได้

สวิตช์ TCS (14) **และไฟแสดงสถานะ TCS** (15)

- การเปิด/ปิด TCS: สามารถเปิดหรือปิดระบบ TCS ได้จากเมนู “การแสดงผลและการตั้งค่า” ในเมนูหลักของชุดมาตรวัด
- เมื่อปิดระบบ TCS หน้าจอจะแสดง “TCS OFF” และไฟ TCS จะติดค้าง
- เมื่อเปิดระบบ TCS หน้าจอจะแสดง “TCS ON” เมื่อสตาร์ทรถและความเร็วเกิน 5 กม./ชม. ไฟ TCS จะดับลง


หาระบบ TCS ทำงาน ไอคอน TCS จะกระพริบ

- หากไฟ TCS ติดค้างในขณะที่ระบบถูกเปิดใช้งานและรถกำลังเคลื่อนที่ แสดงว่าระบบ TCS มีความขัดข้อง กรุณานำรถเข้าตรวจเช็คและซ่อมแซมที่ศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตโดยเร็ว

การแสดงผลและการตั้งค่า

เข้าสู่เมนูและตั้งค่าชุดมาตรวัด โดยกดปุ่ม "MODE" บนสวิตช์มือด้านขวา



- เมื่อบิดแป้นบิดกุญแจไปที่ตำแหน่ง  หลังจากที่มาตราวัดทำการตรวจสอบระบบตัวเองเสร็จแล้ว ให้กดปุ่ม "MODE" แบบกดสั้น เพื่อสลับการแสดงผลระยะทางไปเป็นสถานะ "ODO" จากนั้นกดปุ่ม "MODE" ค้างไว้เพื่อเข้าสู่เมนูการตั้งค่า

การทำงานของปุ่ม MODE ในหน้าเมนูการตั้งค่า

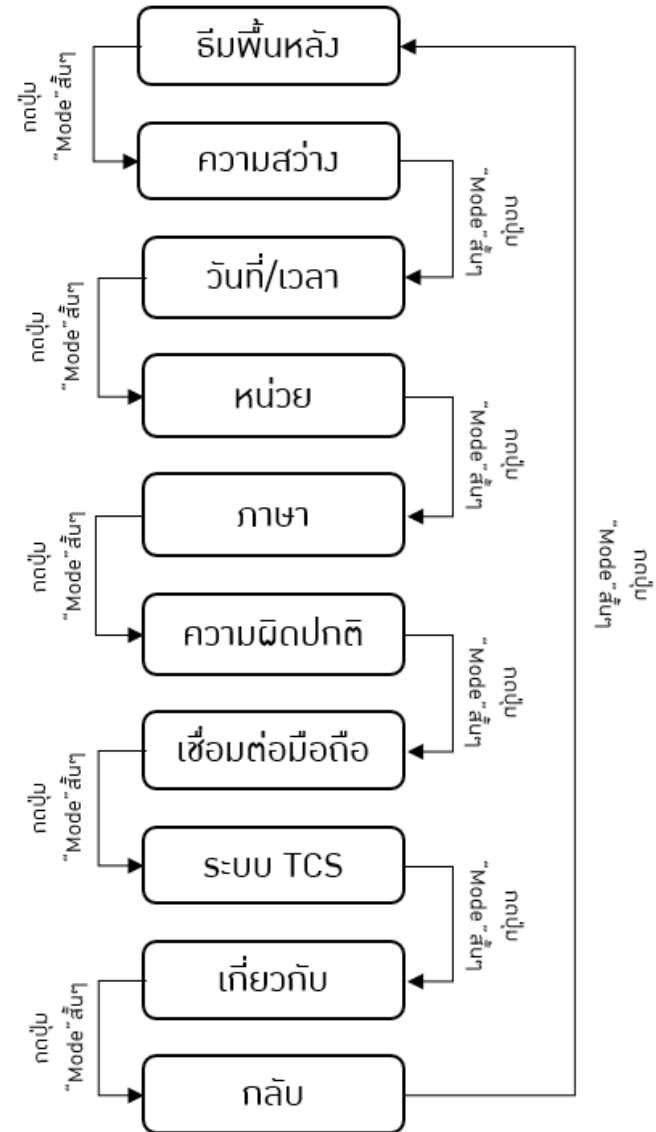
กดปุ่ม "MODE" สั้น ๆ : เลื่อนตัวเลือก / เปลี่ยนเมนู

กดปุ่ม "MODE" ค้าง : ยืนยัน / ตกลงตัวเลือกเพื่อเลื่อนสู่ขั้นตอนถัดไป

⚠️ หมายเหตุ:

สามารถเข้าสู่เมนูการตั้งค่าได้เมื่อรถจอดอยู่นิ่งแล้วเท่านั้น เมื่อขณะรถจักรยานยนต์เคลื่อนที่อยู่จะไม่สามารถเข้าสู่เมนูการตั้งค่าได้

เมนูหลักทั้งหมดของเมนูการตั้งค่า

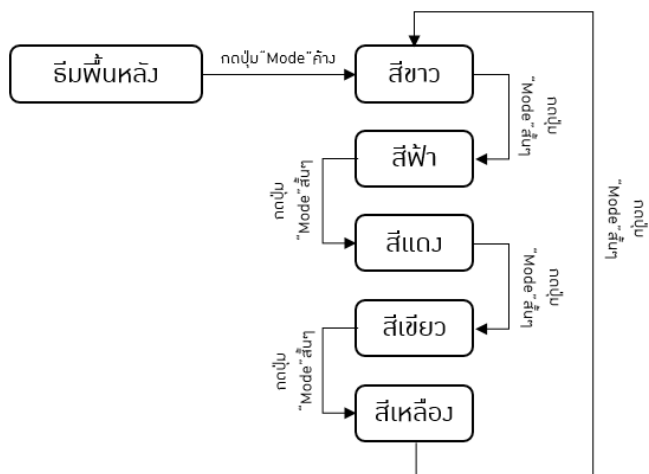


เมนู ธีมพื้นหลัง



หัวข้อ **ธีมพื้นหลัง** เป็นหัวข้อที่สามารถเลือกรูปแบบของหน้าจอหลัก โดยรถจักรยานยนต์คันนี้สามารถเลือกได้ทั้งหมด 5 แบบได้แก่

- สีขาว
- สีฟ้า
- สีแดง
- สีเขียว
- สีเหลือง

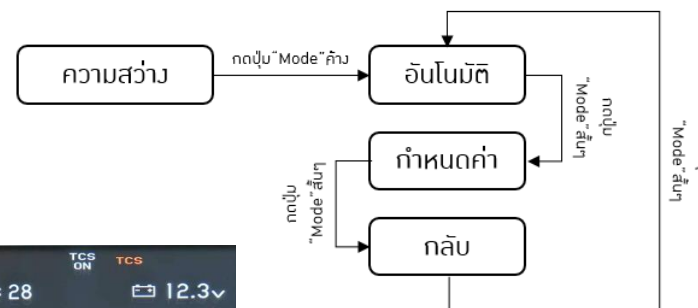


เมนู ความสว่าง



หัวข้อ **ความสว่าง** เป็นหัวข้อที่สามารถเลือกความสว่างของหน้าจอหลักได้ โดยรถจักรยานยนต์คันนี้สามารถเลือกได้ทั้งหมด 2 แบบได้แก่

- อัตโนมัติ (หน้าจอก็จะปรับค่าความสว่างอัตโนมัติ โดยคำนวณจากช่องเซนเซอร์แสงสว่างที่ติดตั้งที่มาตรวัด)
- กำหนดค่า
- กลับ (กลับสู่เมนูหลัก)



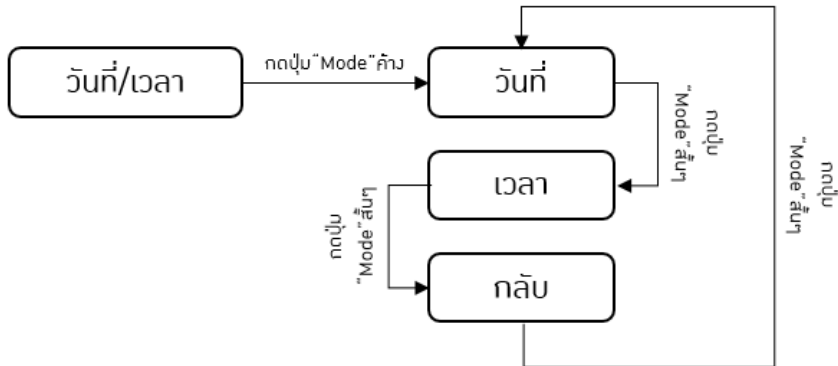
- เมื่อกดเลือกเมนู **กำหนดค่า** จะสามารถตั้งค่าความสว่างได้โดยการปุ่ม "Mode" สั้น ๆ เพื่อไล่ระดับความสว่างจากต่ำไปสูง จากนั้นกดปุ่มค้างเพื่อยืนยันและกลับไปเมนูก่อนหน้า

เมนู วันที่/เวลา



หัวข้อ **วันที่/เวลา** เป็นหัวข้อที่สามารถตั้งค่าวันที่/เวลาและเขตเวลาได้ โดยรถจักรยานยนต์คันนี้สามารถเลือกการตั้งค่าได้ดังนี้

- วันที่
- เวลา
- กลับ (กลับสู่เมนูหลัก)



เมนูย่อย วันที่



- ในหน้าจอตั้งค่าวันที่ ให้กดสั้น ๆ เพื่อปรับตัวเลขและกดค้างเพื่อยืนยันก่อนเลื่อนไปยังตัวเลขถัดไปสุดท้ายเลื่อนไปที่ **“แสดงผลบนหน้าจอ”** แล้วกดค้างเพื่อยืนยันการตั้งค่าและกลับไปเมนูก่อนหน้า

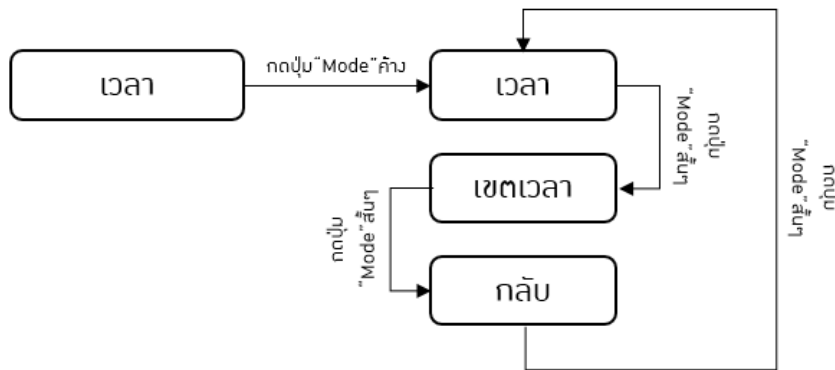
การ**“แสดงผลบนหน้าจอ”** สามารถเลือกแสดงผลระหว่าง วันที่ หรือ เวลา อย่างไม่อย่างหนึ่งเท่านั้น

เมนูย่อย เวลา



หัวข้อ **เวลา** เป็นหัวข้อที่สามารถตั้งค่าเวลาและเขตเวลาได้ โดยรถจักรยานยนต์คันนี้สามารถเลือกการตั้งค่าได้ด้วยนี้

- เวลา
- เขตเวลา
- กลับ (กลับสู่เมนูหลัก)



เมนูย่อย ตั้งค่าเวลา



- ในหน้าจอตั้งค่าเวลา ให้กดสั้น ๆ เพื่อปรับตัวเลขและกดค้างเพื่อยืนยันก่อนเลื่อนไปยังตัวเลขถัดไปสุดท้ายเลื่อนไปที่ **“แสดงผลบนหน้าจอ”** แล้วกดค้างเพื่อยืนยันการตั้งค่าและกลับไปเมนูก่อนหน้า

การ“แสดงผลบนหน้าจอ” สามารถเลือกแสดงผลระหว่าง วันที่ หรือ เวลา ใดๆอย่างหนึ่งเท่านั้น

เมนูย่อย เขตเวลา



หัวข้อ **เขตเวลา** เป็นหัวข้อที่สามารถเลือกเขตเวลาได้ โดยรถจักรยานยนต์คันนี้สามารถเลือกเขตเวลาได้ด้วยนี้

- อังกฤษ
- อิตาลี
- ไทย
- จีน
- เกาหลี

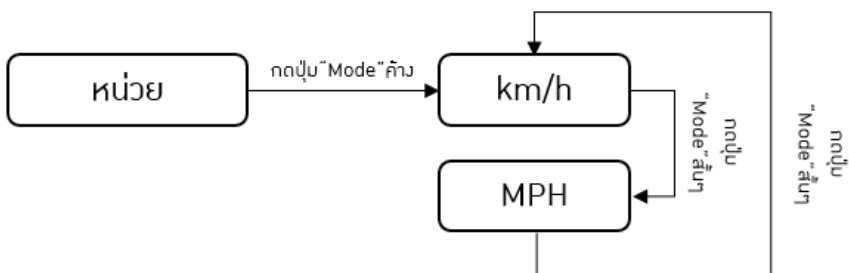
โปรดตั้งเขตเวลา ก่อนปรับตั้งเวลา

เมนู หน่วย



หัวข้อ **หน่วย** เป็นหัวข้อที่สามารถเลือกหน่วยวัดความเร็วขณะขับใช้ได้ โดยรถจักรยานยนต์คันนี้สามารถเลือกหน่วยได้ดังนี้

- km/h
- MPH

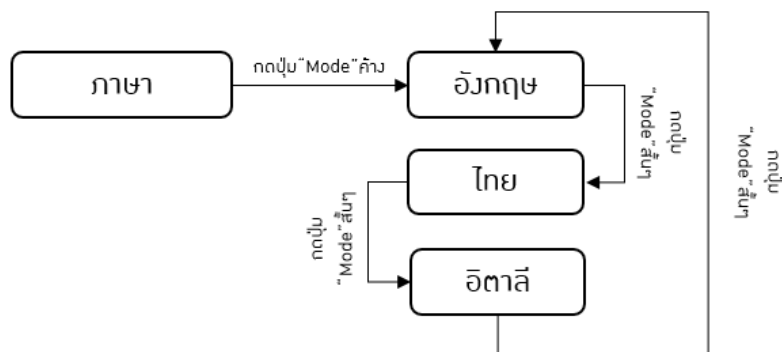


เมนู ภาษา



หัวข้อ **ภาษา** เป็นหัวข้อที่สามารถเลือกภาษาของเมนูได้ โดยรถจักรยานยนต์คันนี้สามารถเลือกภาษาได้ดังนี้

- อังกฤษ
- ไทย
- อิตาลี

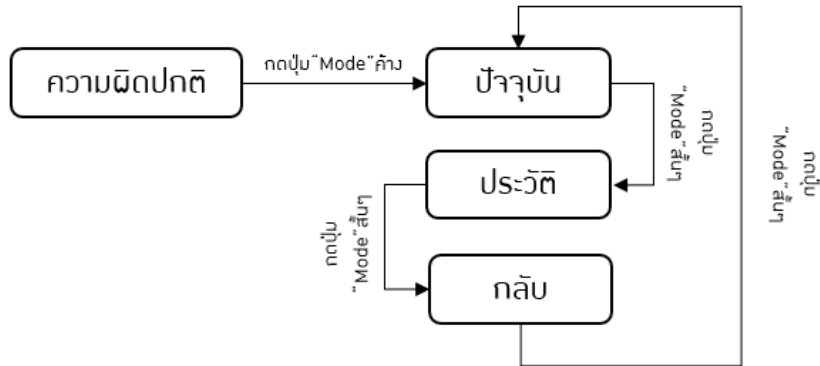


เมนู ความผิดปกติ



หัวข้อ ความผิดปกติ เป็นหัวข้อที่สามารถดูความผิดปกติของรถจักรยานยนต์ได้ โดยมีหัวข้อดังนี้

- ป้าจวบ
- ประวัติ
- กลับ

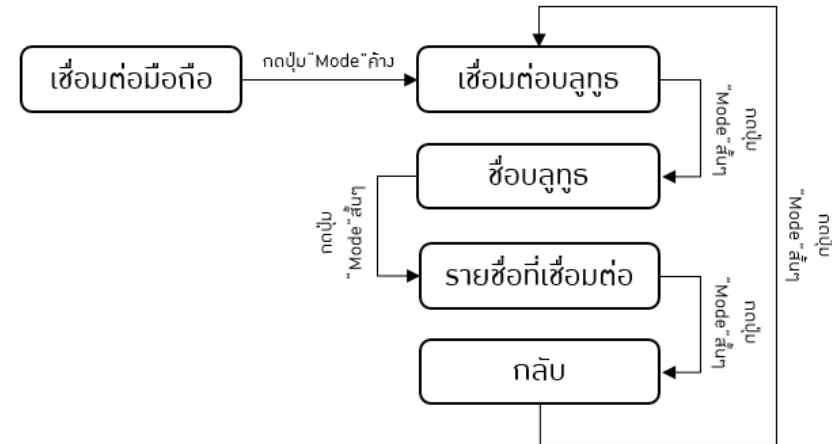


เมนู เชื่อมต่อมือถือ



หัวข้อ เชื่อมต่อมือถือ เป็นหัวข้อที่สามารถเปิดหรือปิดระบบลูกรของรถจักรยานยนต์ได้ โดยมีหัวข้อย่อยดังนี้

- เชื่อมต่อลูกร (สามารถเปิดปิดระบบลูกรได้ทันที)
- ชื่อลูกร
- รายชื่อที่เชื่อมต่อ
- กลับ

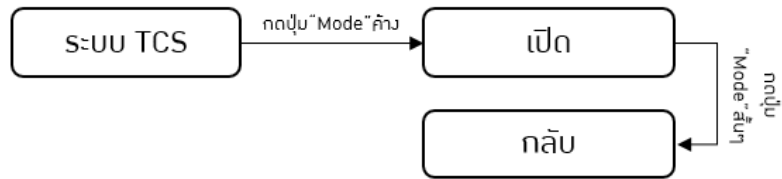


เมนู ระบบ TCS



หัวข้อ **TCS** เป็นหัวข้อที่สามารถเปิดหรือปิด ระบบ TCS ของรถจักรยานยนต์ได้ โดยมีหัวข้อย่อยดังนี้

- เปิด (สามารถเปิด-ปิดระบบTCSได้ที่นี้)
- กลับ

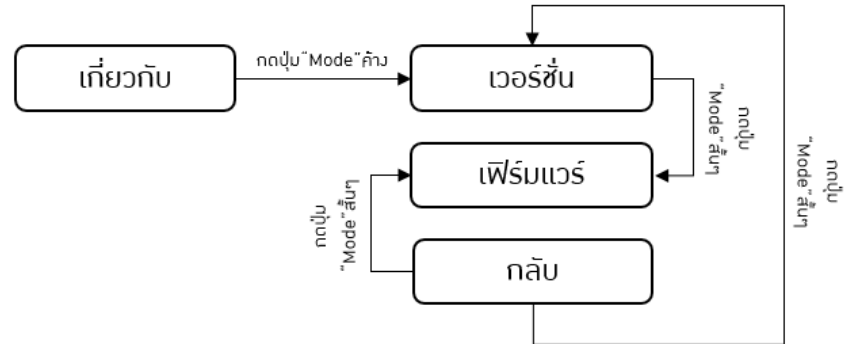


เมนู เกี่ยวกับ



หัวข้อ **เกี่ยวกับ** เป็นหัวข้อที่สามารถดูข้อมูลของรถจักรยานยนต์ได้ โดยมีหัวข้อย่อยดังนี้

- เวอร์ชัน
- เฟิร์มแวร์
- กลับ

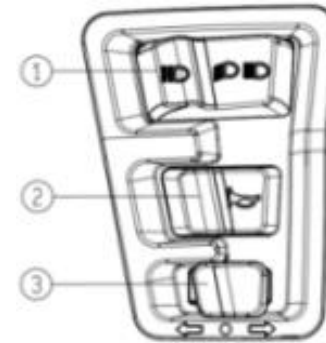


เมนู กลับ





หัวข้อ **กลับ** สามารถกดกลับสู่หน้าหลักได้ที่เมนูนี้ หรือเมื่อไม่กระทำการใด ๆ เป็นระยะเวลา 12 วินาที ระบบจะกลับสู่หน้าหลักโดยอัตโนมัติ

สวิตช์มือซ้าย




ปุ่มสวิตช์ไฟสูง-ต่ำ ¹

1. ไฟกระพริบขอมารถ:


กดสวิตช์ไปทางซ้ายชั่วขณะไปที่ตำแหน่ง “ ” เพื่อเปิดไฟหน้าสูง เมื่อปล่อยสวิตช์จะกลับสู่ตำแหน่ง “ ”

การกดสวิตช์ไปทางซ้ายซ้ำ ๆ ขณะทำการแซง จะช่วยเพิ่มความปลอดภัยโดยเป็นการส่งสัญญาณให้ผู้อื่นทราบถึงเจตนาในการแซงของคุณ

2. ไฟสูง:

ดันสวิตช์ไปทางขวาและค้างไว้ที่ตำแหน่ง “ ” เพื่อเปิดไฟหน้าสูง พร้อมทั้งทำให้ไฟสัญญาณไฟสูงบนมาตรวัดติดสว่าง

3. ไฟต่ำ:

เมื่อตำแหน่งสวิตช์อยู่ตรงกลางที่ “ ” ไฟหน้าต่ำจะทำงาน

⚠️ อันตราย:

- ห้ามจางใจกดสวิทช์ไฟกระพริบขอทางค้างไว้เป็นเวลานานเพื่อใช้เปิดไฟสูงอย่างต่อเนื่อง เพราะอาจทำให้โคมไฟหน้าและอุปกรณ์ไฟฟ้าอื่น ๆ ขอรกรักรยานยนต์เสียหายได้

⚠️ คำเตือน:

- การปะทะกับโคมไฟหน้าหรือมีวัตถุอยู่ข้างหน้าหลอดไฟหน้าจะทำให้ไฟหน้าไม่สามารถระบายความร้อนได้ และอาจทำให้โคมไฟหน้าเสียหายได้ ดังนั้นห้ามปะทะกับโคมไฟหน้าหรือปล่อยให้มีส่วนขมบวมบังแสงไฟหน้ารถ

ปุ่มสวิทช์แตร  2

เมื่อกดปุ่มนี้ เสียงแตรจะดังขึ้น

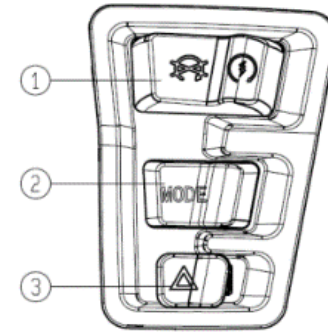
ปุ่มสวิทช์สัญญาณไฟเลี้ยว 3

- เมื่อตำแหน่งสวิทช์ถูกเลื่อนไปทางซ้ายที่ “←” ไฟเลี้ยวซ้ายจะกระพริบ และไฟแสดงสถานะไฟเลี้ยวซ้ายบนชุดมาตรวัดจะติดสว่างตามไปด้วย
- เมื่อตำแหน่งสวิทช์ถูกเลื่อนไปทางขวาที่ “→” ไฟเลี้ยวขวาจะกระพริบ และไฟแสดงสถานะไฟเลี้ยวขวบนชุดมาตรวัดจะติดสว่างตามไปด้วย
- เมื่อต้องการปิดไฟเลี้ยว ให้กดสวิทช์เข้าด้านใน หรือดันสวิทช์กลับมาที่ตำแหน่งตรงกลาง

⚠️ อันตราย:

- ควรฝึกนิสัยเปิดไฟเลี้ยวทุกครั้งก่อนเปลี่ยนเลนหรือเลี้ยวขณะขับขี่ และปิดไฟเลี้ยวทุกครั้งหลังจากเปลี่ยนเลนหรือเลี้ยวเสร็จเรียบร้อยแล้ว

สวิทช์มือขวา



ปุ่มสวิทช์สตาร์ทเครื่องยนต์ 1

- เมื่อตำแหน่งสวิทช์ถูกเลื่อนไปที่ตำแหน่ง “⊗” วงการจุดระเบิดจะถูกตัด ทำให้ไม่สามารถสตาร์ทเครื่องยนต์ได้ และสวิทช์นี้ยังทำหน้าที่เป็นสวิทช์ตัดการ ทำงานฉุกเฉินด้วย
- เมื่อตำแหน่งสวิทช์อยู่ที่กึ่งกลาง วงการจุดระเบิดจะทำงาน และสามารถสตาร์ทเครื่องยนต์ได้
- **ก่อนสตาร์ท** ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าขาตั้งข้างถูกพับขึ้นแล้ว จากนั้นกำมือเบรกและกดสวิทช์ “⚡” ไปทางขวาเพื่อสตาร์ทเครื่องยนต์ เมื่อปล่อยสวิทช์ สวิทช์จะกลับสู่ตำแหน่งเดิมโดยอัตโนมัติ

⚠️ อันตราย:

- ห้ามกดสตาร์ทครั้งละเกิน 5 วินาที และควรเว้นระยะห่างระหว่างการกดสตาร์ทแต่ละครั้ง ประมาณ 10 วินาที เพื่อไม่ให้เครื่องยนต์เสียหาย
- หากพยายามสตาร์ทหลายครั้งแล้วเครื่องยนต์ยังไม่ติด ควรนำรถเข้าตรวจเช็คที่ ศูนย์บริการตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งจากเรา
- ขณะล้างรถจักรยานยนต์ ห้ามฉีดน้ำล้างโดนอุปกรณ์ไฟฟ้าโดยตรง โดยเฉพาะสวิทช์ที่ แชนด์บังคับเลี้ยว
- ห้ามสตาร์ทเครื่องยนต์ในขณะที่น้ำหล่อเย็น น้ำมันเชื้อเพลิง หรือ น้ำมันเครื่องมีปริมาณ ไม่เพียงพอ

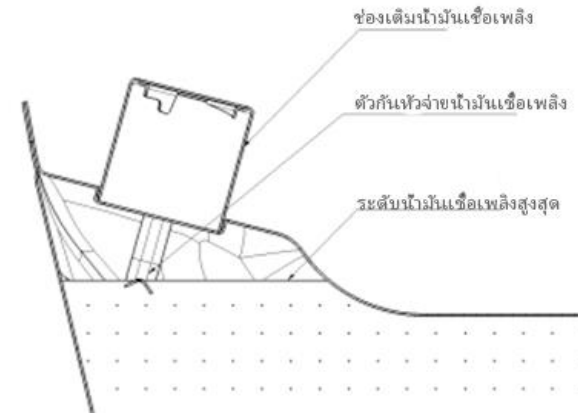
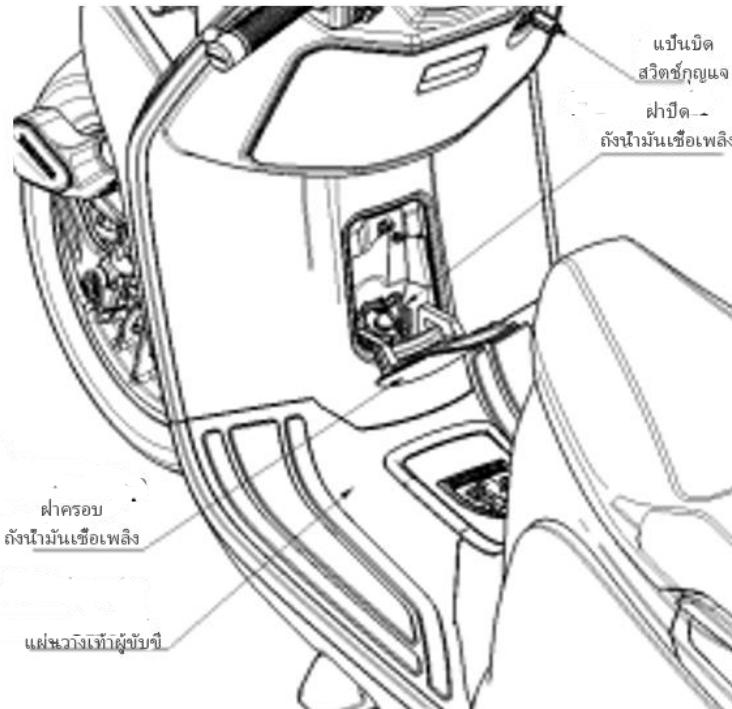
สวิตช์ปุ่ม Mode MODE 2

- ใช้สำหรับป้อนคำสั่งต่าง ๆ ที่แผงมาตรวัด, และคำสั่งเมนู โปรดดูหัวข้อ TRIP Display ของหน้าปัด, การแสดงผลและการตั้งค่าในเมนูหลักของหน้าปัด และ Bluetooth Indicator สำหรับคำแนะนำการใช้งานโดยละเอียด

ปุ่มสวิตช์สัญญาณไฟฉุกเฉิน 3

- เมื่อกดสวิตช์นี้ไฟเลี้ยวที่ทั้งคันจะกระพริบ

ถังน้ำมันเชื้อเพลิง



- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงจะอยู่ใต้พิกเก๊าของรถจักรยานยนต์ ก่อนเติมน้ำมัน ให้หมุนแป้นเบ็ดสวิตช์สัญญาณเพื่อปลดล็อกฝาครอบถังน้ำมันเชื้อเพลิง จากนั้นยกฝาครอบถังน้ำมันขึ้น หมุนฝาปิดถังน้ำมันทวนเข็มนาฬิกา 90° แล้วดึงฝาปิดถังน้ำมันออกในทิศทางขึ้นด้านบน

- ขณะเติมน้ำมัน ให้ระวังอย่าให้ระดับน้ำมันเกินกว่าระดับสูงสุดที่กำหนด เมื่อต้องการปิดฝาถังน้ำมันเชื้อเพลิง ให้ใส่ฝาปิดถังน้ำมันกลับเข้าที่บนถังน้ำมัน แล้วหมุนฝาตามเข็มนาฬิกา 90° ให้แน่น จากนั้นกดปิดฝาครอบถังน้ำมันให้ลงล็อก

⚠ คำเตือน:

- ห้ามเติมน้ำมันเกินกำหนด เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำมันล้นไหลเข้าไปภายในตัวรถ ระดับน้ำมันขณะเติมต้องไม่สูงเกินกว่าระดับสูงสุดตามที่ระบุไว้ในภาพ มิฉะนั้นเมื่อน้ำมันขยายตัวจากความร้อนอาจล้นออกมาและทำให้ชิ้นส่วนต่าง ๆ ของรถจักรยานยนต์เสียหายได้
- ก่อนเติมน้ำมันต้องดับเครื่องยนต์ และบิดสวิตช์สัญญาณไปที่ตำแหน่ง "⊗" ทุกครั้ง ห้ามมีประกายไฟหรือเปลวไฟอยู่ใกล้บริเวณที่เติมน้ำมันเด็ดขาด

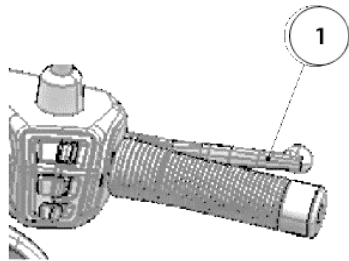
⚠️ อันตราย:

- ควรปฏิบัติตามมาตรการป้องกันอย่างเคร่งครัดทุกครั้งเมื่อเติมน้ำมัน มิฉะนั้นอาจทำให้เกิดเพลิงไหม้หรือสูดดมไอระเหยของเชื้อเพลิงเข้าไปได้ การเติมน้ำมันจะต้องทำในบริเวณที่อากาศถ่ายเทได้ดี ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ดับเครื่องยนต์สนิทแล้วเพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายจากการรั่วไหลของเชื้อเพลิง ห้ามสูบบุหรี่ และต้องแน่ใจว่าไม่มีแหล่งความร้อนหรือประกายไฟอยู่รอบบริเวณขณะเติมน้ำมัน หลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของเชื้อเพลิง และต้องกันเด็กและสัตว์เลี้ยงให้อยู่ห่างจากบริเวณที่เติมน้ำมันเสมอ

เบรก

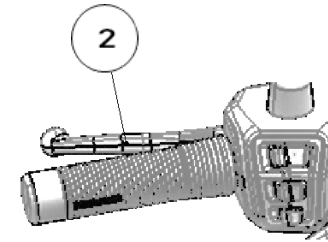
เบรกหน้า

เมื่อบีบก้านเบรก ① ล้อหน้าจะถูกหน่วง เบรกและไฟเบรกจะติดสว่าง เบรกหน้าระบบนี้เป็นดิสก์เบรกไฮดรอลิก จึงไม่จำเป็นต้องออกแรงบีบมากเกินไปขณะเบรก



เบรกหลัง

เมื่อบีบก้านเบรก ② ล้อหลังจะถูกหน่วง เบรกและไฟเบรกจะติดสว่าง เบรกหลังระบบนี้เป็นดิสก์เบรกไฮดรอลิก จึงไม่จำเป็นต้องออกแรงบีบมากเกินไปขณะเบรก

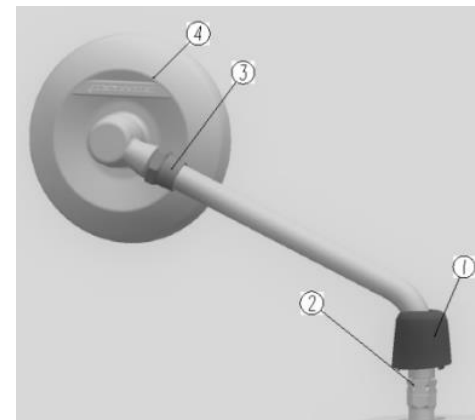


กระจกรมองหลัง

การปรับกระจกรมองหลัง

ขยับชิ้นส่วน ① และปรับ ②, ③ และ ④ เพื่อเลื่อนกระจกรมองหลังไปยังตำแหน่งที่ต้องการ

ขันยึด ② และ ③ ให้แน่น แล้วติดตั้ง ① กลับเข้าที่



ไฟหน้า

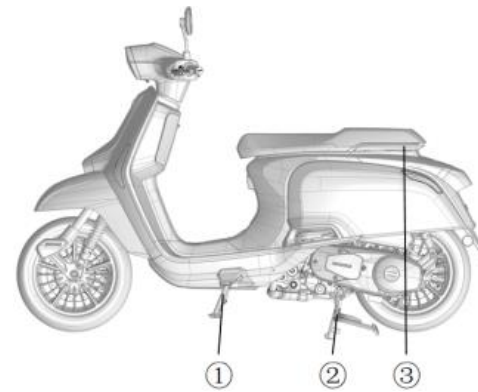
- รถจักรยานยนต์คันนี้ติดตั้งโคมไฟหน้ารวมแบบไฟสูง / ไฟต่ำไว้ให้เรียบร้อยแล้ว ค่าการปรับตั้งไฟหน้าได้ถูกตั้งตามมาตรฐาน จึงไม่จำเป็นต้องปรับเพิ่มเติม

การปรับไฟหน้า

- คลายนี้อตสกรูปรับโคมไฟหน้า ① ปรับมุมโคมไฟหน้าไปยังตำแหน่งที่ต้องการ จากนั้นขันสกรูปรับ ① ให้แน่น
- หากไม่แน่ใจเกี่ยวกับมุมของลำแสงที่ถูกต้อง ควรขอความช่วยเหลือจากช่างผู้ชำนาญการ โดยเฉพาะที่ศูนย์จำหน่ายใกล้บ้าน



การจอดรถ



① ขาตั้งข้าง

② ขาตั้งคู่

③ มือจับท้าย

- รถจักรยานยนต์คันนี้ติดตั้งขาตั้งข้าง ① ขาตั้งคู่ ② และมือจับท้าย ③ มาให้เรียบร้อยแล้ว ดันขาตั้งข้างหรือขาตั้งคู่ลงไปจนสุดระยะ จากนั้นจึงค่อยปล่อยรถและออกห่างหลังจากตรวจสอบแล้วว่ารถตั้งอย่างมั่นคงดีแล้ว

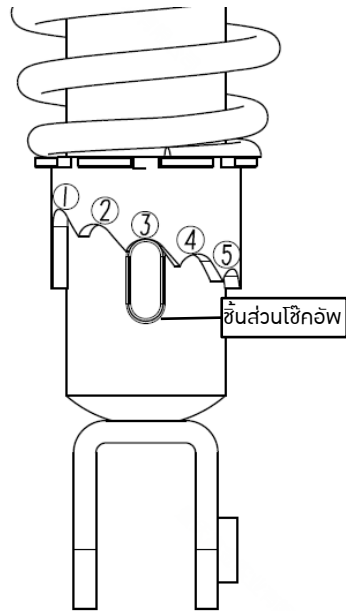
△! อันตราย:

- ก่อนขับขี่ ให้ตรวจสอบว่าขาตั้งข้างหรือขาตั้งคู่ถูกยกขึ้นจนถึงสุดแล้ว ตรวจสอบว่าไม่มีอาการหลวมคลอนหรือโยกผิดปกติ และขาตั้งข้างหรือขาตั้งคู่ต้องไม่ค้างอยู่ในตำแหน่งอื่นระหว่างขณะขับขี่หรือการลว

△! คำเตือน:

- การจอดรถจักรยานยนต์บนพื้นทางที่แข็งแรงและเรียบจะช่วยป้องกันการล้มคว่ำได้ หากหลีกเลี่ยงไม่ได้ต้องจอดบนพื้นทางที่มีความลาดเอียงเล็กน้อย ให้จอดโดยหันด้านหน้ารถขึ้นทางสูง (หันหน้าขึ้นทางลาด)

ใช้คัพหน้าและใช้คัพหลัง



- สามารถตั้งค่าแรงพรีโหลดของสปริงได้ 5 ระดับ
- หากการตั้งค่าจากโรงงานไม่ตรงกับความต้องการของคุณ สามารถใช้เครื่องมือพิเศษ เช่น ประแจ ปรับหมุนลูกบิดตั้งค่าเพื่อให้ได้ประสบการณ์การชงชูปแบบใหม่ หากไม่มีเครื่องมือพิเศษ ก็สามารถปรับพรีโหลดได้โดยใช้มือ ยกตัวลูกบิดขึ้นเล็กน้อยด้วยมือข้างหนึ่งแล้วหมุนปรับ
- สัญลักษณ์ตั้งแต่ ① ถึง ⑤ แสดงระดับการรองรับของใช้คัพที่เพิ่มขึ้นเป็นขั้น ๆ เลขน้อยจะแสดงถึงระดับความนุ่มสบายที่สูงกว่า กรุณาปรับตั้งให้เหมาะสมตามลักษณะการใช้งานและความต้องการของคุณ

ข้อควรทราบเกี่ยวกับน้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมันเครื่อง น้ำมันหล่อเย็น และน้ำมันเฟืองท้าย

น้ำมันเชื้อเพลิง	31
น้ำมันเครื่อง	31
น้ำมันหล่อเย็น	31
น้ำมันเฟืองท้าย	31

ข้อควรทราบเกี่ยวกับน้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมันเครื่อง น้ำมันหล่อเย็น และน้ำมันเฟืองท้าย

น้ำมันเชื้อเพลิง

- ให้ใช้เฉพาะน้ำมันเบนซินไร้สารตะกั่วเท่านั้น
 - **เชื้อเพลิงที่แนะนำ:** น้ำมันเบนซินออกเทน 95 RON หรือ น้ำมันเบนซินแก๊สโซฮอล์ (E10) ค่าออกเทน 91/95 RON
 - หากคุณรู้สึกได้จากประสบการณ์ว่าเครื่องมีเสียงเขกหรือเสียงเคาะผิดปกติ กรุณาใช้น้ำมันเบนซินที่มีค่าออกเทนสูงขึ้น หรือเปลี่ยนไปใช้น้ำมันจากผู้จำหน่ายยี่ห้ออื่น เนื่องจากคุณภาพเชื้อเพลิงอาจแตกต่างกันไปในแต่ละยี่ห้อ
- ### น้ำมันเครื่อง
- น้ำมันเครื่องคุณภาพดีสำหรับเครื่องยนต์ 4 จังหวะ จะช่วยยืดอายุการใช้งานของเครื่องยนต์ ดังนั้นควรใช้น้ำมันเครื่องสำหรับรถจักรยานยนต์แบบ 4 จังหวะเกรด **SAE 10W-40 (JASO MB)** หรือสูงกว่า
- ความจุน้ำมันเครื่อง: 0.85 ลิตร (ฝาเครื่อง)**

0.80 ลิตร (เปลี่ยนถ่ายปกติ)

⚠ คำเตือน:

- น้ำมันเบนซินที่มีสารตะกั่ว รวมถึงเชื้อเพลิงและน้ำมันเครื่องคุณภาพต่ำ อาจทำให้ชิ้นส่วนระบบหัวฉีด EFI เสียหาย และทำให้อายุการใช้งานของตัวเร่งปฏิกิริยาใน ท่อไอเสีย และเครื่องยนต์สั้นลง นอกจากนี้ เชื้อเพลิงที่ไม่สะอาดยังอาจทำให้น้ำมันเชื้อเพลิงอุดตัน และทำให้เครื่องยนต์ทำงานผิดปกติ ดังนั้นห้ามใช้เชื้อเพลิงประเภทดังกล่าวโดยเด็ดขาด

หมายเหตุ:

กรุณากำจัดน้ำมันเครื่องใช้แล้วอย่างถูกวิธีเพื่อไม่ให้เกิดมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อม เราขอแนะนำให้คุณใส่ น้ำมันเครื่องใช้แล้วลงในภาชนะที่ปิดสนิท แล้วนำไปทิ้งที่ศูนย์รีไซเคิลในพื้นที่ของคุณ ห้ามทิ้งลงถังขยะ เกลวพื้น หรือเทลงในท่อระบายน้ำ/ท่อน้ำสาธารณะเด็ดขาด

น้ำยาหล่อเย็น

- ให้ใช้น้ำยาหล่อเย็นที่เหมาะสมสำหรับหม้อน้ำอะลูมิเนียม โดยชนิดของน้ำยาหล่อเย็นคือ **LEC-II-40 (ชนิดอินทรีย์)** ซึ่งเป็นน้ำยาหล่อเย็นเครื่องยนต์

ความจุน้ำยาหล่อเย็น

ความจุน้ำยาหล่อเย็น: หม้อน้ำ: 450 มล.
ถังพักน้ำ: 100 มล.

⚠ อันตราย:

- น้ำยาหล่อเย็นเครื่องยนต์อาจเป็นอันตรายหรือถึงขั้นเสียชีวิตได้หากกลืนกินหรือสูดดมเข้าไป น้ำยาหล่อเย็นมีพิษต่อสัตว์ ห้ามดื่มน้ำยาหล่อเย็นโดยเด็ดขาด หากกลืนกินเข้าไป ห้ามทำให้อาเจียนเอง และให้ติดต่อศูนย์พิษวิทยา (ศูนย์ข้อมูลพิษ) หรือโรงพยาบาลทันที หลีกเลี่ยงการสูดดมละอองหรือไอระเหยของน้ำยาหล่อเย็น หากสูดดมเข้าไป ให้รีบออกไปยังบริเวณที่อากาศถ่ายเทและมีอากาศบริสุทธิ์ทันที หากน้ำยาหล่อเย็นเข้าตา ให้ล้างตาด้วยน้ำสะอาดทันทีและรีบไปพบแพทย์ ล้างมือให้สะอาดทุกครั้งหลังจากทำงานซ่อมหรือบำรุงรักษารถจักรยานยนต์ และต้องเก็บน้ำยาหล่อเย็นให้ห่างจากเด็กและสัตว์เลี้ยงเสมอ

⚠ อันตราย:

- น้ำยาหล่อเย็นอาจทำให้พื้นผิวตัวถังหรือชิ้นส่วนที่พ่นสีของรถเสียหายได้หากหกเลอะบนตัวรถ ดังนั้นขณะเติมน้ำยาหล่อเย็นต้องระมัดระวังไม่ให้หกเลอะ หากมีน้ำยาหล่อเย็นหก ให้รีบเช็ดทำความสะอาดทันที

น้ำมันเฟืองท้าย

ชนิดน้ำมันเฟืองท้าย: น้ำมันเกียร์ 85W-90

ความจุน้ำมันเฟืองท้าย: 0.15 ลิตร (ฝาเครื่อง)

0.12 ลิตร (เปลี่ยนถ่ายปกติ)

การรับอินและการตรวจเช็คก่อนขับขี่

สอบเครื่องยนต์สูงสุดที่แนะนำ	33
การรับอินยาวใหม่	33
การหมุนเวียนน้ำมันเครื่องก่อนขับขี่	33
การตรวจเช็คระยะครั้งแรกตามกำหนด	33
การตรวจสอบก่อนขับขี่	34

การรีนอินและการตรวจเช็คก่อนขับ

การรีนอินรถจักรยานยนต์คันใหม่อย่างเหมาะสมจะช่วยยืดอายุการใช้งานของรถ และทำให้สามารถวิ่งสมรรถนะของรถคันใหม่ออกมาได้อย่างเต็มที่ต่อไปนี่คือวิธีการรีนอินที่ถูกต้อง

รอบเครื่องยนต์สูงสุดที่แนะนำ

ระยะรีนอินเครื่องยนต์สำหรับรถจักรยานยนต์คันใหม่คือ 1,000 กม. ในช่วงรีนอินนี้ ควรใช้รอบเครื่องยนต์ตามค่าที่แนะนำดังต่อไปนี้

ระยะทาง	รอบเครื่องยนต์
ช่วง 500 กม. แรก	น้อยกว่า 5,000 รอบ/นาที
ช่วง 500 กม. หลัง	น้อยกว่า 6,000 รอบ/นาที

การรีนอินยาวใหม่

เช่นเดียวกับการรีนอินเครื่องยนต์ ยางเส้นใหม่ก็จำเป็นต้องรีนอินอย่างเหมาะสมเพื่อให้ได้สมรรถนะที่ดีที่สุด ภายในระยะทาง 160 กม. แรกหลังเปลี่ยนยางใหม่ ให้ค่อย ๆ เพิ่มมุมเอียงขณะเข้าโค้งทีละน้อย เพื่อให้พื้นผิวสัมผัสของหน้ายางปรับตัวและยึดเกาะถนนได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด

ในช่วง 160 กม. แรกกับยางชุดใหม่ ควรหลีกเลี่ยงการเร่งความเร็วอย่างรุนแรง การเข้าโค้งกะทันหัน และการเบรกฉุกเฉิน

⚠️ อันตราย:

- หากยางยังรีนอินได้ไม่ดี อาจทำให้ล้อไถลและควบคุมรถได้ยาก หลังเปลี่ยนยางใหม่ควรขับด้วยความระมัดระวังเป็นพิเศษ ปฏิบัติตามคำแนะนำในหัวข้อนี้เพื่อรีนอินยางอย่างถูกต้อง และหลีกเลี่ยงการเร่งความเร็วอย่างรุนแรง การเข้าโค้งกะทันหัน และการเบรกฉุกเฉินภายในระยะ 160 กม. แรกของการใช้ยางใหม่

การหมუნเวียนน้ำมันเครื่องก่อนขับ

ไม่ว่าเครื่องยนต์จะอยู่ในสภาพพร้อมหรือเย็น ควรปล่อยให้เครื่องยนต์ติดเดินเบาไว้สักพักก่อนออกตัว เพื่อให้ น้ำมันเครื่องไหลเวียนไปหล่อลื่นยทุกชิ้นส่วนที่จำเป็นอย่างทั่วถึง

การตรวจเช็คระยะครั้งแรก

การตรวจเช็คและบำรุงรักษาที่ระยะ 1,000 กม. แรก ถือเป็นงานที่สำคัญที่สุด เนื่องจากในช่วงระยะทางนี้ ชิ้นส่วนต่าง ๆ ภายในเครื่องยนต์จะผ่านการรีนอินจนเข้าที่แล้ว ดังนั้นจึงควรมีการปรับตั้งชิ้นส่วนต่าง ๆ ใหม่ ตรวจเช็คและขันสกรู/น็อตยึดทุกจุดให้แน่น รวมถึงเปลี่ยนน้ำมันเครื่องที่ปนเปื้อนเศษผงสึกหรอจากชิ้นส่วนภายในออก

การตรวจเช็คและบำรุงรักษาอย่างละเอียดที่ระยะ 1,000 กม. แรก จะช่วยให้รถจักรยานยนต์ของคุณทำงานได้เต็มสมรรถนะ และยืดอายุการใช้งานของตัวรถให้ยาวนานยิ่งขึ้น

หมายเหตุ:

ให้ดำเนินการตรวจเช็คระยะและบำรุงรักษาที่ระยะ 1,000 กม. ตามหัวข้อ “การตรวจสอบและการบำรุงรักษา” ในคู่มือนี้ โดยกรุณาให้ความสำคัญเป็นพิเศษกับข้อความ **อันตราย (Danger)** และ **คำเตือน (Warning)** ที่ระบุไว้ในหัวข้อนั้นด้วย

การตรวจเช็คก่อนขับขี่

⚠️ อันตราย:

- หากไม่ได้ตรวจเช็ครถจักรยานยนต์ให้เรียบร้อย และไม่ได้บำรุงรักษาอย่างถูกต้องก่อนขับขี่ จะเพิ่มโอกาสการเกิดอุบัติเหตุและความเสียหายต่อรถจักรยานยนต์ของคุณ ควรตรวจเช็ครถจักรยานยนต์ทุกครั้งก่อนใช้งาน เพื่อให้มั่นใจว่าสภาพพร้อมและปลอดภัย โปรดดูหัวข้อ “การตรวจสอบและการบำรุงรักษา” ในคู่มือนี้
- หากติดตั้งยางที่ไม่เหมาะสม ใช้งานรถไม่ถูกวิธี หรือความดันลมยางไม่ถูกต้องรถจักรยานยนต์ของคุณอาจเสียการควบคุมได้ ควรใช้ยางที่มีขนาดและมาตรฐานตามที่ระบุไว้ในคู่มือนี้ และปฏิบัติตามหัวข้อ “การตรวจสอบและการบำรุงรักษา” อยู่เสมอ เพื่อรักษาความดันลมยางให้อยู่ในระดับที่ถูกต้อง

โปรดตรวจสอบรายการต่อไปนี้อย่างละเอียดก่อนขับขี่ ห้ามมองข้ามความสำคัญของการตรวจเช็คเหล่านี้โดยเด็ดขาด ต้องดำเนินการตรวจสอบและซ่อมแซมส่วนที่จำเป็นทั้งหมดให้เรียบร้อยก่อนใช้งานรถทุกครั้ง

⚠️ อันตราย:

- การตรวจเช็ครถขณะที่ยังเครื่องยนต์กำลังทำงานอยู่นั้นเป็นเรื่องอันตราย หากมือหรือเสื่อผ้าของคุณเข้าไปพันกับชิ้นส่วนที่กำลังหมุน อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บรุนแรงได้ ให้ตัดเครื่องยนต์เฉพาะตอนตรวจเช็คสวิตช์ดับเครื่องและคันเร่งเท่านั้น และดับเครื่องยนต์ทุกครั้งเมื่อทำการตรวจเช็คอย่างอื่น

รายการ	จุดสำคัญในการตรวจเช็ค
ระบบบังคับเลี้ยว	1. การบังคับเลี้ยวทำได้คล่องตัว
	2. การเคลื่อนตัวไม่มีการติดขัด
	3. ไม่มีการเคลื่อนตัวหรือหลวมคลอน
คันเร่ง	1. ระยะฟรีของคันเร่งอยู่ในเกณฑ์ที่ถูกต้อง
	2. การทำงานและการตอบสนองราบรื่น
เบรก	1. ก้านเบรกหน้าและหลังทำงานได้ตามปกติ
	2. ระดับน้ำมันเบรกในกระบอกเบรกอยู่สูงกว่าระดับต่ำสุดที่กำหนด
	3. ไม่มีอาการเบรกติด/เบรกหน่วง
	4. ไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันเบรก
	5. งานเบรกและผ้าเบรกมีการสึกหรออยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด
ใช้คอล์ย	1. การเคลื่อนตัวนุ่มนวลและยืดหยุ่น ไม่มีการติดขัด
เชือเพลิง	1. ปริมาณเชือเพลิงเพียงพอกับระยะทางที่จะขับขี่ตามแผน
ยาง	1. ความดันลมยางถูกต้อง
	2. ความลึกดอกยางอยู่ในเกณฑ์เหมาะสม
	3. ไม่มีรอยแตกร้าว หรือรอยบาดขาดบนหน้ายาง

รายการ	จุดสำคัญในการตรวจเช็ค
เครื่องยนต์	1. ระดับน้ำมันเครื่องอยู่ในเกณฑ์ที่ถูกต้อง
น้ำยาหล่อเย็น	1. ระดับน้ำยาหล่อเย็นถูกต้อง
	2. ไม่มีการรั่วซึมของน้ำยาหล่อเย็น
ระบบไฟส่องสว่าง	1. ไฟทุกดวงของรถจักรยานยนต์ทำงานได้ตามปกติ
ชุดมาตรวัด	1. ไฟหน้าปิดและไฟสัญญาณต่าง ๆ บนชุดมาตรวัดทำงานได้ตามปกติ
แตร	1. แตรทำงานได้ตามปกติ
สวิตช์ไฟเบรก	1. สวิตช์ไฟเบรกทำงานได้ตามปกติ
สวิตช์ดับเครื่องยนต์	1. สวิตช์ดับเครื่องยนต์ทำงานได้ตามปกติ

หัวข้อสำคัญในการขับขี่

การสตาร์ทเครื่องยนต์	38
การขับขี่	39
การเบรกและการจอดรถ	40
ระบบ ABS	40

หัวข้อสำคัญในการขับขี่

⚠️ อันตราย:

- หากยาวรัยรับอินได้ไม่ดี อาจทำให้สิ้นโกลและควบคุมรถได้ยาก หลังเปลี่ยนยางใหม่ควรขับขี่ด้วยความระมัดระวังเป็นพิเศษ ปฏิบัติตามคำแนะนำในหัวข้อนี้เพื่อรับอินยาวให้ถูกต้อง และหลีกเลี่ยงการเร่งความเร็วอย่างรุนแรง การเลี้ยวหักศอก และการเบรกฉุกเฉินภายในระยะ 160 กม. แรกของการใช้ยางใหม่
- หากนี่เป็นครั้งแรกที่คุณขับขี่รถจักรยานยนต์รุ่นนี้ ขอแนะนำให้หาพื้นที่หรือถนนที่ไม่ใช่ทางสาธารณะสำหรับฝึกขับขี่ จนกว่าคุณจะสามารถควบคุมรถและการใช้งานรถจักรยานยนต์ของคุณ
- การขับขี่รถจักรยานยนต์ด้วยมือข้างเดียวเป็นพฤติกรรมที่อันตรายมาก คุณควรจับแฮนด์ทั้งสองข้างให้มั่น และวางเท้าทั้งสองข้างบนพิกเก้เสมอ ห้ามปล่อยมือจากแฮนด์ขณะขับขี่ไม่ว่าในกรณีใด ๆ และควรลดความเร็วลงให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัยก่อนทุกครั้งเมื่อจะเลี้ยว
- เมื่อพื้นถนนเปียก ลื่น แรเงเสียตทานระหว่างยางกับพื้นถนนจะลดลง ส่งผลให้ประสิทธิภาพในการเบรกและการเข้าโค้งลดลงตามไปด้วย ดังนั้นจำเป็นต้องชะลอความเร็วก่อนล่วงหน้า
- ลมด้านข้างมักเกิดขึ้นบริเวณทางออกอุโมงค์ ในหุบเขา หรือขณะมีรถขนาดใหญ่แซงจากด้านหลัง คุณต้องใช้ความระมัดระวัง ตั้งสติ และลดความเร็วลง
- โปรดปฏิบัติตามกฎจราจร และคำนึงถึงข้อจำกัดความเร็วอยู่เสมอ

การสตาร์ทเครื่องยนต์

หลังจากปลดลือรถจักรยานยนต์แล้ว ให้หมุนแป้นสวิตช์กุญแจตามเข็มนาฬิกาไปที่ตำแหน่ง “”

หมายเหตุ:

ก่อนสตาร์ทเครื่องยนต์ ให้พับขาตั้งข้างขึ้น และกำก้านเบรกหน้า (หรือเบรกหลัง) ให้แน่น ไม่เช่นนั้นเครื่องยนต์จะไม่สามารถสตาร์ทได้

หมายเหตุ:

เมื่อตัวรถล้ม เช่นเซอร์ตรวจับการล้มจะตัดระบบไฟและหยุดจ่ายเชื้อเพลิง ทำให้เครื่องยนต์ดับลง เพื่อสตาร์ทใหม่ ให้บิดสวิตช์กุญแจไปที่ตำแหน่ง แล้วรอประมาณ 1 นาที จากนั้นจึงบิดสวิตช์กุญแจกลับไปเปิด อีกครั้ง และทำการสตาร์ทเครื่องยนต์ใหม่

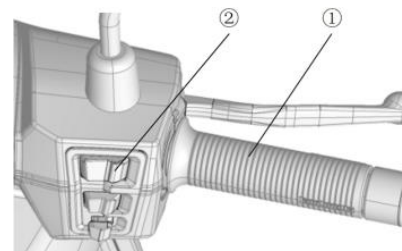
เมื่อเครื่องยนต์เย็น

- พับขาตั้งข้างขึ้น และกำก้านเบรกหน้า (หรือเบรกหลัง) ให้แน่น
- ปล่อยคันเร่งให้อยู่ในตำแหน่งเดินเบา
- กดปุ่มสตาร์ทเพื่อสตาร์ทเครื่องยนต์ ①
- หลังจากเครื่องยนต์ติดแล้ว ให้ปล่อยให้เครื่องยนต์เดินต่อไปจนกว่าเครื่องจะอุ่นจนถึงอุณหภูมิทำงานปกติ

หมายเหตุ:

ยิ่งอากาศหนาวเย็นมากเท่าใด เวลาในการวอร์มเครื่องจะยิ่งนานมากขึ้นเท่านั้น การขับขี่หลังจากที่เครื่องยนต์อุ่นเต็มที่แล้ว จะช่วยลดการสึกหรอของเครื่องยนต์ได้

เมื่อเครื่องยนต์เย็นและสตาร์ทติดยาก



- พับขาตั้งข้างขึ้น และบีบก้านเบรกหน้า (หรือเบรกหลัง) ให้แน่น
- มือขวาบิดคันเร่ง ① เล็กน้อย และกดปุ่มสตาร์ทไฟฟ้า ② พร้อมกันเพื่อสตาร์ทเครื่องยนต์
- หลังจากเครื่องยนต์ติดแล้ว ให้ปล่อยให้เครื่องยนต์เดินต่อไปจนกว่าจะวอร์มจนถึงอุณหภูมิทำงานปกติ

เมื่อเครื่องยนต์ร้อน

- พับขาตั้งข้างขึ้น และกำก้านเบรกหน้า (หรือเบรกหลัง) ให้แน่น
- ปลดปล่อยคันเร่งให้อยู่ในตำแหน่งเดินเบา
- กดปุ่มสตาร์ทเพื่อสตาร์ทเครื่องยนต์ ①

เมื่อเครื่องยนต์เย็นและสตาร์ทติดยาก

- พับขาตั้งข้างขึ้น และบีบก้านเบรกหน้า (หรือเบรกหลัง) ให้แน่น
- มือขวาบิดคันเร่ง ① เล็กน้อย และกดปุ่มสตาร์ทไฟฟ้า ② พร้อมกันเพื่อสตาร์ทเครื่องยนต์

△! อันตราย:

- หากยวดยานอื่นได้ไม่ตี อาจทำให้ล้อไถลและควบคุมรถได้ยาก หลังเปลี่ยนยางใหม่ควรขับด้วยความระมัดระวังเป็นพิเศษ ปฏิบัติตามคำแนะนำในหัวข้อนี้เพื่อรับอินยวให้ถูกต้อง และหลีกเลี่ยงการเร่งความเร็วอย่างรุนแรง การเลี้ยวหักศอก และการเบรกฉุกเฉินภายในระยะ 160 กม. แรกของการใช้ยางใหม่
- ห้ามสตาร์ทเครื่องยนต์ในบริเวณที่อากาศถ่ายเทไม่ดีหรือในห้องปิด เพราะไอเสียจากเครื่องยนต์มีพิษ ห้ามปล่อยให้เครื่องยนต์ติดเดินเบาโดยไม่มีผู้ควบคุม และห้ามสตาร์ทเครื่องยนต์ในขณะที่เชื้อเพลิงหรือน้ำมันเครื่องมีปริมาณไม่เพียงพอ

△! คำเตือน:

- ในขณะที่ไม่ได้ขับซึ่รถจักรยานยนต์ รอบเดินเบาของเครื่องยนต์ไม่ควรสูงเกินไป และไม่ควรถอดปล่อยให้เครื่องยนต์เดินเบาเกินไป เพราะการปล่อยให้เดินเบาเกินไปจะทำให้เครื่องยนต์ร้อนจัดได้ง่าย อาจทำให้ชิ้นส่วนภายในเสียหาย และอาจทำให้ท่อไอเสียหรือหม้อพักไอเสียเกิดการเปลี่ยนสีได้

การขับซึ่

พับขาตั้งข้างขึ้น และบีบก้านเบรกหน้า (หรือเบรกหลัง) ให้แน่นเพื่อสตาร์ทเครื่องยนต์ จากนั้นค่อย ๆ ปลดปล่อยก้านเบรก และค่อย ๆ บิดคันเร่งไปในทิศทางเร่งความเร็วเพื่อให้รถเริ่มเคลื่อนตัว แล้วจึงค่อย ๆ บิดคันเร่งเพิ่มขึ้นเพื่อเร่งความเร็ว

△! อันตราย:

- หากยวดยานอื่นได้ไม่ตี อาจทำให้ล้อไถลและควบคุมรถได้ยาก หลังเปลี่ยนยางใหม่ควรขับด้วยความระมัดระวังเป็นพิเศษ ปฏิบัติตามคำแนะนำในหัวข้อนี้เพื่อรับอินยวให้ถูกต้อง และหลีกเลี่ยงการเร่งความเร็วอย่างรุนแรง การเลี้ยวหักศอก และการเบรกฉุกเฉินภายในระยะ 160 กม. แรกของการใช้ยางใหม่
- ก่อนสตาร์ทรถจักรยานยนต์ ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าขาตั้งข้างถูกพับขึ้นจนถึงตำแหน่งด้านบนสุดแล้ว และไม่ค้างอยู่ในตำแหน่งอื่น
- ควรสวมหมวกกันน็อก แวนตาป้องกัน และเสื้อผ้าที่มองเห็นได้ชัดเจนก่อนขับซึ่ทุกครั้ง
- ห้ามขับซึ่รถจักรยานยนต์หลังดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์หรือใช้ยาที่ทำให้ง่วงซึม
- ควรชะลอความเร็วเมื่อขับซึ่บนถนนที่ลื่นมาก หรือในสภาพที่มองเห็นได้ไม่ชัดเจน
- การขับซึ่ด้วยความเร็วสูงทำให้คุณสูญเสียการควบคุมรถจักรยานยนต์ได้ง่าย และอาจนำไปสู่อุบัติเหตุได้ ดังนั้นความเร็วในการขับซึ่ควรเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายจราจร ควรเลือกใช้ความเร็วให้เหมาะสมกับสภาพถนน ระยะการมองเห็น และสภาพแวดล้อมขณะขับซึ่เสมอ ขับซึ่รถให้อยู่ในระดับความสามารถของตนเอง และอย่าขับเกินกว่าความเร็วที่กฎหมายกำหนด
- การซึ่รถจักรยานยนต์ด้วยมือข้างเดียวเป็นพฤติกรรมที่อันตรายมาก คุณควรจับแฮนด์ทั้งสองข้างให้มั่น และวางเท้าทั้งสองข้างบนพักเท้าเสมอ ห้ามปล่อยมือจากแฮนด์ขณะขับซึ่ไม่ว่าในกรณีใด ๆ
- ลมต้านข้างมักเกิดขึ้นบริเวณทางออกอุโมงค์ ในหุบเขา หรือขณะมีรถขนาดใหญ่แซงจากด้านหลัง คุณต้องใช้ความระมัดระวัง ตั้งสติ และลดความเร็วลงทุกครั้งเมื่อพบสภาพลมเช่นนี้

การจอดรถจักรยานยนต์ที่ทางลาดชัน

⚠ คำเตือน:

- การใช้เบรกล้ออย่างต่อเนืองขณะลงทางลาดชันจะทำให้ประสิทธิภาพในการเบรกลดลง
- การกำเบรค้ำงเป็นเวลานานอาจทำให้ระบบเบรคสูญเสียประสิทธิภาพหรือได้รับความเสียหายจากความร้อนสะสม
- วิธีที่ถูกต้องคือควรใช้เบรคหน้าและเบรคหลังพร้อมกัน

การเบรคและการจอดรถ

- ปลดคันเร่งเพื่อให้คันเร่งกลับสู่ตำแหน่งปิดสนิท
- ใช้ก้านเบรคหน้าและก้านเบรคหลังในการชะลอและหยุดรถ
- หากต้องการจอดรถโดยใช้ขาตั้งข้างบนทางที่มีความลาดเอียงเล็กน้อย ให้พยายามจอดโดยหันหน้ารถขึ้นทางสูง เพื่อหลีกเลี่ยงการล้มคว่ำจากการหมุนเคลื่อนของขาตั้งข้าง
- บิดสวิทช์กุญแจไปที่ตำแหน่ง เพื่อดับเครื่องยนต์
- ล็อกคอรดเพื่อความปลอดภัย
- ดึงกุญแจออก

⚠ คำเตือน:

- การใช้เฉพาะเบรคหลังเพียงอย่างเดียวจะทำให้ระบบเบรคสึกหรอเร็วขึ้น และทำให้ระยะเบรคยาวขึ้น
- หากขับขี่ด้วยความเร็วสูง ระยะเบรคจะยาวขึ้นตามไปด้วย ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเว้นระยะห่างจากรถคันหน้า หรือสิ่งกีดขวางด้านหน้าให้มากพอสำหรับระยะเบรค มิฉะนั้นอาจเกิดอุบัติเหตุชนท้ายได้
- การใช้เฉพาะเบรคหน้าหรือเฉพาะเบรคหลังเพียงด้านเดียวเป็นเรื่องอันตราย อาจทำให้ล้อ โดลและสูญเสียการควบคุมรถได้ ควรใช้ระบบเบรคอย่างนุ่มนวลและมีจังหวะเป็นพิเศษบนถนนลื่นหรือในทางโค้ง การเบรคกะทันหันบนถนนขรุขระหรือพื้นผิวลื่นอาจทำให้สูญเสียการควบคุมรถจักรยานยนต์ได้
- การเบรคกะทันหันขณะเข้าโค้งอาจทำให้สูญเสียการควบคุมรถจักรยานยนต์ได้ ควรเบรคและลดความเร็วให้เรียบร้อยก่อนเข้าสู่ทางโค้ง
- ก่อไอเสียน้ำมันจะมีอุณหภูมิสูงขณะเครื่องยนต์ทำงานหรือดับเครื่องยนต์ใหม่ ๆ ห้ามสัมผัสท่อไอเสีย เพื่อป้องกันการถูกลวกไหม้

ระบบ ABS

ระบบ ABS ทำงานอย่างไร?

แรงเบรคสูงสุดที่สามารถถ่ายถอดลงสู่พื้นถนนได้นั้นขึ้นอยู่กับค่าสัมประสิทธิ์แรงเสียดทานของผิวถนน โดยพื้นถนนที่หิมะปกคลุม หรือพื้นถนนเปียกลื่น จะมีค่าสัมประสิทธิ์แรงเสียดทานต่ำกว่าพื้นถนนยางมะตอยที่แห้งและสะอาดมาก ยิ่งค่าสัมประสิทธิ์แรงเสียดทานของถนนต่ำ ระยะเบรคก็จะยิ่งยาวขึ้น

หากผู้ขับขี่ใช้แรงเบรคมากเกินไปกว่าแรงเบรคสูงสุดที่สามารถถ่ายถอดลงสู่พื้นถนนได้ ล้อจะเกิดการล็อก ทำให้สูญเสียเสถียรภาพในการทรงตัว และอาจทำให้รถล้มได้ ก่อนที่จะเกิดสถานการณ์เช่นนั้น ระบบ ABS จะเข้ามาทำงานเพื่อลดและปรับแรงดันเบรคให้เหมาะสมกับแรงเบรคสูงสุดที่สามารถส่งผ่านไปยังพื้นผิวถนนได้ ทำให้ล้อยังคงหมุนต่อไป และช่วยให้เสถียรภาพในการขับขี่ยังคงอยู่ แม้ในสภาพถนนที่ไม่เอื้ออำนวยก็ตาม

การยกตัวของล้อหลัง

เมื่อแรงยึดเกาะระหว่างยางกับพื้นถนนมีค่าสูง การเบรคจะมีประสิทธิภาพมากขึ้น และอาการล้อหน้าลื่นจะเกิดขึ้นช้าลงหรืออาจไม่เกิดขึ้นเลย ดังนั้นการทำงานปรับแรงดันของระบบ ABS จึงถูกเลื่อนออกไป หรือแทบไม่ต้องเข้ามาแทรกแซง ในกรณีเช่นนี้ ล้อหลังอาจยกตัวจากพื้น ซึ่งอาจทำให้รถจักรยานยนต์เสียการทรงตัวและล้มได้

⚠ คำเตือน:

- การเบรคอย่างรุนแรงอาจทำให้ล้อหลังยกตัวลอยจากพื้นได้

การล้ม

โปรดทราบว่า ระบบ ABS ไม่สามารถป้องกันไม่ให้อล้อหลังยกตัวได้ตลอดเวลาเมื่อมีการเบรคอย่างรุนแรง

กรณีพิเศษ (Special Case)

เพื่อใช้ตรวจสอบว่าล้อมีโอกาสลื่นหรือไม่ ระบบจะเปรียบเทียบความเร็วรอบของล้อหน้าและล้อหลังร่วมกัน หากไม่สัมพันธ์กันเป็นระยะเวลาหนึ่ง ระบบ ABS จะถูกตัดการทำงานเพื่อความปลอดภัย และจะมีสัญญาณแจ้งข้อขัดข้องของ ABS แสดงขึ้น โดยเมื่อไขก่อนที่จะแสดงข้อมูลข้อขัดข้องได้คือระบบได้ทำการตรวจสอบตนเอง (self-diagnosis) เสร็จสิ้นแล้ว

นอกจากปัญหาที่ระบบ ABS ตรวจพบด้วยตัวเองแล้ว สภาพการขับขี่ที่ผิดปกติก็อาจทำให้เกิดการแสดงผลข้อขัดข้องได้เช่นกัน

สภาวะการขับขี่ที่ผิดปกติ

- เมื่อเลือกเบรคหน้าจนแน่น ล้อหลังหมุนฟรีอยู่กับที่ (ที่มักเรียกกันทั่วไปว่า “เบรินยาว”)
- ล้อหลังสั่นโคลต่อนเนื่องเป็นเวลานานบนผิวถนนที่เรียบและลื่น
- หากมีการแสดงข้อมูลข้อขัดข้องเนื่องจากสภาวะการขับขี่ที่ผิดปกติ สามารถเปิดการทำงานของระบบได้อีกครั้งโดยบิดแป้นสวิทช์กุญแจไปที่ตำแหน่งปิด แล้วเปิด ใหม่อีกครั้ง

หมายเหตุ

เพื่อให้ระบบ ABS อยู่ในสภาพการทำงานและการบำรุงรักษาที่ดีที่สุด กรุณาปฏิบัติตามรอบระยะการตรวจเช็คและบำรุงรักษาที่กำหนดไว้

การตรวจสอบและการบำรุงรักษา

ตารางการบำรุงรักษา	43
เครื่องมือประจำรถ	45
คำแนะนำโดยย่อสำหรับการถอดและติดตั้งน้ำมันเชื้อเพลิง	45
แบตเตอรี่	47
ไส้กรองอากาศ	48
หัวเทียน	50
น้ำมันเครื่องและการเปลี่ยนถ่าย	51
การเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเฟืองท้าย	53
เรือบลิ้นเร่ง	53
ระยะฟรีของคันเร่ง	53
รอบเดินเบา	54
ระบบควบคุมไอน้ำมันเชื้อเพลิง	54
น้ำยาหล่อเย็น	54
ท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	55
ระบบเบรก	56
ยาง	59
พิวส์	61

การตรวจสอบและการบำรุงรักษา

ตารางการบำรุงรักษา

ตารางการบำรุงรักษาแสดงรายการตรวจเช็คที่ต้องดำเนินการในแต่ละรอบการบำรุงรักษาตามระยะ และกำหนดช่วงเวลาในการตรวจเช็คตามระยะเดือนที่ใช้งาน หรือระยะกวางการขับขี (กิโลเมตร) แล้วแต่อย่างใดถึงก่อน ทุกครั้งที่มีการตรวจเช็ค ควรปฏิบัติตามหัวข้อที่ระบุไว้ในตารางอย่างครบถ้วน

หากรถจักรยานยนต์ของคุณถูกใช้งานในสภาพที่สมบุกสมบัน เช่น ขับขี่ด้วยความเร็วสูงต่อเนื่อง หรือใช้งานในสภาพพายุทราย/ฝุ่นจัด ควรมีการบำรุงรักษาเป็นพิเศษเพิ่มเติมหลังการใช้งานดังกล่าว เพื่อความมั่นใจในการใช้รถ ศูนย์บริการสามารถให้คำปรึกษาเพิ่มเติมแก่คุณได้

โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับชิ้นส่วนสำคัญ เช่น ระบบบังคับเลี้ยว โช๊คอัพ และล้อ ซึ่งต้องอาศัยเทคนิคเฉพาะทางและการบำรุงรักษาที่รอบคอบ เพื่อความปลอดภัย แนะนำให้คุณนำรถเข้าศูนย์บริการที่มีคุณสมบัติเหมาะสมในการตรวจเช็คและบำรุงรักษา

⚠️ อันตราย:

- ต้องดำเนินการบำรุงรักษาเครื่องยนต์คันใหม่หลังวิ่งครบระยะ 1,000 กม. แรก ซึ่งจะช่วยให้รถจักรยานยนต์ของคุณทำงานได้อย่างมั่นใจและแสดงสมรรถนะได้อย่างเต็มที่
- ท่อไอเสียจะร้อนขณะเครื่องยนต์ทำงานหรือเมื่อดับเครื่องไม่นาน ห้ามสัมผัสเพื่อป้องกันการถูกลวกไหม้
- การบำรุงรักษาที่ไม่ถูกต้อง หรือการปล่อยให้ยังมีปัญหาหลงเหลือหลังการบำรุงรักษา อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ เพื่อให้รถจักรยานยนต์ของคุณอยู่ในสภาพดี รายการที่มีเครื่องหมาย “**อันตราย**” จำเป็นต้องให้ศูนย์บริการของเราที่มีคุณสมบัติเหมาะสมเป็นผู้ดำเนินการเท่านั้น หากคุณมีประสบการณ์ด้านการบำรุงรักษาเครื่องจักร คุณสามารถทำการบำรุงรักษารายการที่ไม่มีเครื่องหมาย “**คำเตือน**” ได้ โดยอ้างอิงจากเนื้อหาในหัวข้อนี้ หากไม่มั่นใจว่าควรดำเนินการอย่างไร ให้มอบหมายให้ศูนย์บริการเฉพาะทางของเราเป็นผู้ดำเนินการแทน
- ไอเสียจากเครื่องยนต์มีแก๊สคาร์บอนมอนอกไซด์ ซึ่งเป็นอันตรายและสังเกตได้ยากเพราะไม่มีสีและไม่มีกลิ่น การสูดดมคาร์บอนมอนอกไซด์อาจทำให้บาดเจ็บรุนแรงหรือเสียชีวิตได้ ห้ามสตาร์ทหรือเดินเครื่องยนต์ในห้องหรือพื้นที่แคบ หรือบริเวณที่มีการระบายอากาศไม่ดี

⚠️ คำเตือน:

- โปรดตรวจสอบอย่างจริงจังว่าการบำรุงรักษาตามระยะได้ดำเนินการอย่างรอบคอบ และปฏิบัติตามคำแนะนำในคู่มือนี้อย่างเคร่งครัด
- การบำรุงรักษาหลังจากระยะ 1,000 กม. แรก ต้องดำเนินการตามวิธีการที่ระบุไว้ในหัวข้อนี้ โดยให้ความสำคัญเป็นพิเศษกับข้อความที่ระบุว่า “**อันตราย (Danger)**” และ “**คำเตือน (Warning)**” ในหัวข้อนี้
- การใช้อะไหล่ทดแทนที่ไม่เหมาะสมจะทำให้ชิ้นส่วนสึกหรอเร็ว และลดอายุการใช้งานของรถจักรยานยนต์ เมื่อต้องเปลี่ยนอะไหล่ ควรใช้อะไหล่แท้ของเราตามที่กำหนดเท่านั้น

หมายเหตุ:

ของเสียที่เกิดขึ้นระหว่างการบำรุงรักษา เช่น น้ำยาทำความสะอาดและน้ำมันเครื่องใช้แล้ว ควรกำจัดอย่างถูกวิธีเพื่อหลีกเลี่ยงการก่อมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม

หมายเหตุ:

ตารางการบำรุงรักษา (Maintenance Schedule) ระบุเฉพาะรายการบำรุงรักษาขั้นต่ำที่จำเป็น หากรถจักรยานยนต์ของคุณถูกใช้งานในสภาพที่สมบุกสมบันบ่อยครั้ง ควรมีการบำรุงรักษามากกว่าที่ระบุไว้ในตารางการบำรุงรักษา หากมีข้อสงสัยเกี่ยวกับรอบระยะการบำรุงรักษา โปรดสอบถามศูนย์บริการที่ได้มาตรฐานของเรา

ตารางบำรุงรักษา

รายการ	ช่วงเวลา	ระยะทาง (กม.)	ครั้งแรก 1,000	ทุก ๆ 4,000	ทุก ๆ 8,000	ทุก ๆ 12,000	ทุก ๆ 16,000
	ระยะเวลา (เดือน)	ครั้งแรก 3	ทุก ๆ 12	ทุก ๆ 24	ทุก ๆ 36	ทุก ๆ 48	
ตรวจสอบนิต/สกรู/โบลท์		I	-	I	-	-	
หัวเทียน		-	-	I	-	R	
สายพาน *		-	I	-	-	-	
ตั้งสายคันเร่ง		I	-	A	-	-	
ยารองขาตั้งข้าง/ขาตั้งคู่		-	-	R	-	-	
ห้องสายพาน		-	I	-	-	-	
ไส้กรองอากาศ		-	I	R	-	-	
น้ำมันเครื่อง		R	R	R	R	R	
น้ำมันเฟืองท้าย		R	-	R	-	R	
ตุ้มน้ำหนัก / แผ่นสไลด์ ชุด CVT		-	I	-	-	-	
ตะแกรงกรองน้ำมันเครื่อง		I	I	-	-	-	
น้ำยาหล่อเย็น #		I	I	-	-	-	
ความสึกหรอและแรงดันลมยาง		I	I	-	-	-	
ระยะห่างวาล์ว		-	-	-	-	A	
ระบบกันสะเทือน		I	-	I	-	-	
ผ้าเบรก		I	I		-	-	
น้ำมันเบรก #		I	-	I	-	-	
ระบบบังคับเลี้ยว		-	-	A	-	-	

I: ตรวจสอบ, ปรับตั้ง, ทำความสะอาด หรือ เปลี่ยนเมื่อจำเป็น

R: เปลี่ยน

A: ตรวจสอบและปรับตั้ง

#: เปลี่ยนทุก ๆ 2 ปี

* : เปลี่ยนที่ระยะ 20,000 กม.

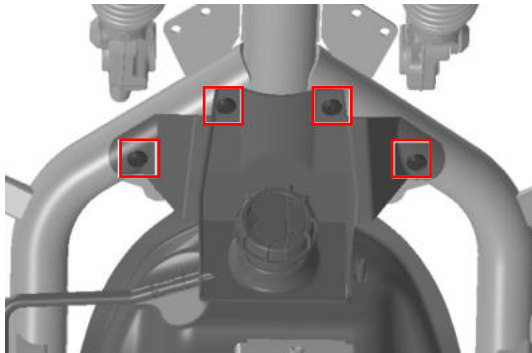
เครื่องมือประจำรถ



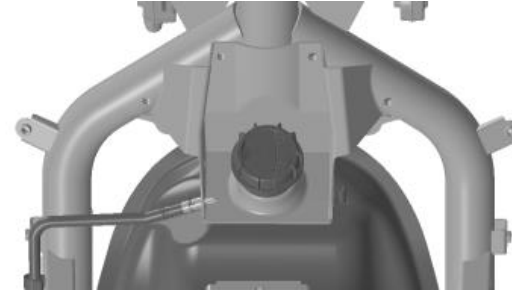
เครื่องมือประจำรถถูกเก็บไว้ใต้เบาะนั่ง เพียงเปิดยกเบาะขึ้นก็จะสามารถหยิบและนำชุดเครื่องมือออกมาใช้งานได้

คำแนะนำโดยย่อสำหรับการถอดถ่วงน้ำมันเชื้อเพลิง ขั้นตอนการถอดถ่วงน้ำมันเชื้อเพลิง

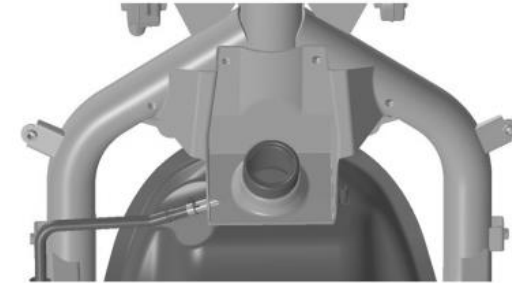
- 1 ถอดชิ้นส่วนประกอบและอุปกรณ์ไฟฟ้าต่าง ๆ ตามลำดับ ตามที่ระบุไว้ในคู่มือการบำรุงรักษา
- 2 ถอดสกรู จำนวน 4 ตัว ตามตำแหน่งที่แสดงในภาพประกอบด้านล่าง



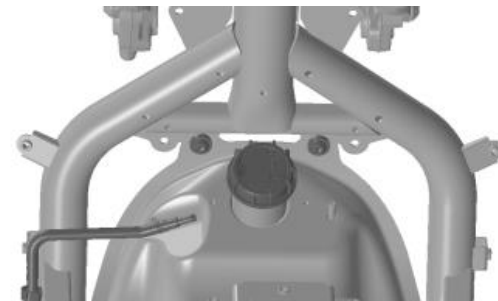
- 3 ถอดฝาถ่วงน้ำมันเชื้อเพลิงออก



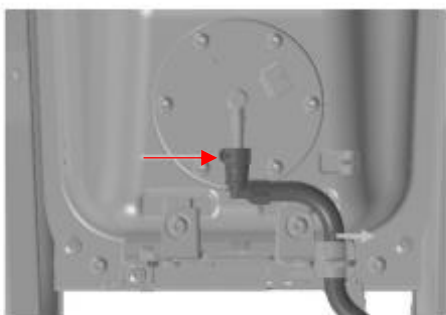
- 4 คลายแคลมป์รัดสาย จากนั้นถอดข้อต่อรูปตัว T ออกจากแผ่นกันน้ำมันเชื้อเพลิงกระเด็น แล้วถอดแผ่นกันกระเด็นของถ่วงน้ำมันออก



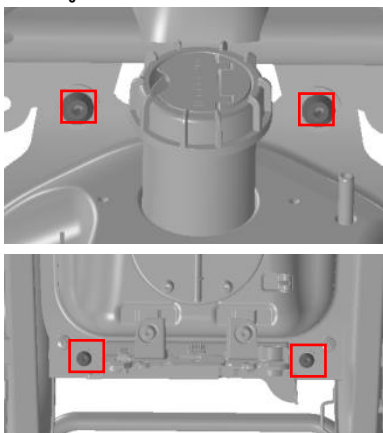
- 5 ปิดฝาถ่วงน้ำมันเชื้อเพลิงให้แน่นอีกครั้ง เพื่อป้องกันน้ำมันเชื้อเพลิงไหลออกถ่วงหรือการรั่วซึมของเชื้อเพลิง



6 กดคลิปลดล็อกของข้อต่อ (quick-connect coupling) เพื่อถอดท่อน้ำมันเชื้อเพลิงแรงดันสูงออกจากปั้มน้ำมันเชื้อเพลิง จากนั้นถอดท่อน้ำมันออกจากแคลมป์ยึดที่แผ่นฉนวนถนังน้ำมัน

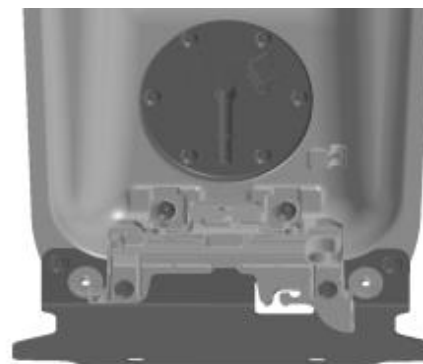
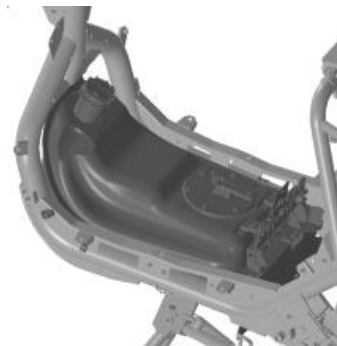


7 ใช้เครื่องมือถอดสกรูยึด 4 ตัว ที่ด้านหน้าและด้านหลังของถนังน้ำมัน



8 ในขั้นตอนนี้ สามารถยกชุดถนังน้ำมันเชื้อเพลิงออกจากโครงรถได้

9 ถอดสกรู เพื่อถอดแผ่นฉนวนถนังน้ำมัน ปั้มน้ำมันเชื้อเพลิง และยางฉนวนถนังน้ำมันออก



10 ขั้นตอนการประกอบ ให้ทำย้อนลำดับจากขั้นตอนการถอดทั้งหมด

หมายเหตุ:

- ห้ามปล่อยให้มีการรั่วไหลของเชื้อเพลิงขณะถอดท่อน้ำมันเชื้อเพลิง
- เมื่อถนังน้ำมันถูกถอดออกแล้ว ถังจะไม่ถูกยึดตรึงกับตัวรถ ควรให้มีผู้ปฏิบัติงานร่วมกันอย่างน้อย 2 คนในขั้นตอนการถอด
- ห้ามลากถนังน้ำมันอย่างรุนแรง หรือดึงท่อน้ำมันเชื้อเพลิงด้วยแรงมากเกินไป เพื่อป้องกันท่อน้ำมันหักพับ
- ขณะถอดหรือวางถนังน้ำมัน ต้องระมัดระวังไม่ให้ปลายท่อน้ำมันเชื้อเพลิงได้รับความเสียหาย

แบตเตอรี่

แบตเตอรี่เป็นแบบปิดผนึก และไม่ต้องดูแลรักษา (Maintenance-free) จึงไม่จำเป็นต้องตรวจสอบระดับน้ำกรดหรือน้ำยาอิเล็กโทรไลต์และความถี่จําเพาะ แต่ควรตรวจสอบสมรรถนะในการชาร์จอยู่เป็นระยะ

แบตเตอรี่ : yuasa ytz7v

การชาร์จมาตรฐาน: กระแสชาร์จ 0.6A เป็นเวลา 5-10 ชั่วโมง

การชาร์จแบบเร็ว: กระแสชาร์จ 3A เป็นเวลา 1 ชั่วโมง

ห้ามชาร์จด้วยกระแสเกินค่ากระแสชาร์จสูงสุดที่กำหนดเด็ดขาด

⚠ อันตราย:

- ชั่วแบตเตอรี่และชิ้นส่วนที่เกี่ยวข้องมีสารตะกั่วหรือสารประกอบตะกั่ว ซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพหากเข้าสู่กระแสเลือด หลังจากสัมผัสชิ้นส่วนที่มีตะกั่ว กรุณาล้างมือทุกครั้ง กรดกำมะถัน (กรดซัลฟิวริก) ภายในแบตเตอรี่อาจทำอันตรายต่อดวงตาและกัดผิวหนังได้ ดังนั้นควรสวมแว่นตานิรภัยและถุงมือทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน หากได้รับอันตรายจากกรดกำมะถัน ให้ล้างด้วยน้ำสะอาดปริมาณมากทันที และรีบไปพบแพทย์ ควรเก็บแบตเตอรี่ให้ห่างจากเด็กเสมอ

หมายเหตุ:

กรุณากำจัดแบตเตอรี่และน้ำกรดที่ใช้แล้วอย่างถูกวิธีเพื่อหลีกเลี่ยงการก่อมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม แนะนำให้นำแบตเตอรี่และน้ำกรดที่ใช้แล้วส่งไปยังศูนย์รับรีไซเคิลในพื้นที่ ห้ามทิ้งลงถังขยะ เกลวบนพื้นดิน หรือเทลงในท่อระบายน้ำ

หมายเหตุ:

ควรตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่เป็นประจำ และทำการชาร์จเมื่อแรงดันไฟฟ้าต่ำกว่า 11.5 V

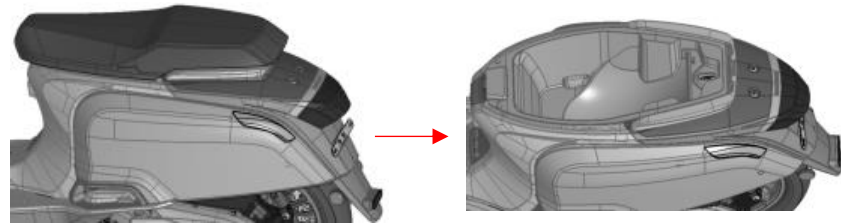
หมายเหตุ:

การชาร์จแบตเตอรี่มากเกินไปจะทำให้อายุการใช้งานสั้นลง ดังนั้นห้ามชาร์จแบตเตอรี่เกินกว่าที่กำหนด

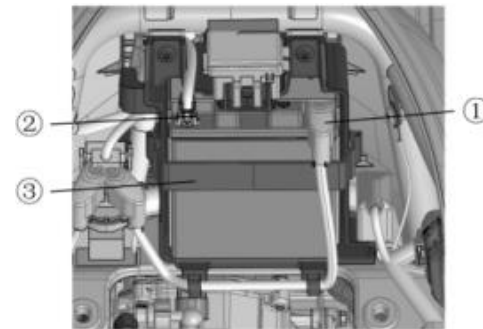
การถอดแบตเตอรี่

ปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้เมื่อต้องการถอดแบตเตอรี่:

- จอดรถจักรยานยนต์โดยใช้ขาตั้งข้างหรือขาตั้งกลาง
- เปิดเบาะนั่ง แล้วถอดกล่องเก็บสัมภาระออก



- ถอดสายขั้วลบ (-) ② ออก
- ถอดฝาครอบป้องกัน แล้วถอดขั้ว (+) ① ออก
- ถอดสายรัดยึดแบตเตอรี่ ③
- ยกแบตเตอรี่ออก



⚠ อันตราย:

- แบตเตอรี่มีสารพิษ เช่น กรดซัลฟิวริกและตะกั่ว ซึ่งเป็นอันตรายต่อร่างกายและก่อให้เกิดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม ดังนั้นแบตเตอรี่ที่ใช้แล้วต้องได้รับการกำจัดหรือรีไซเคิลตามกฎหมาย และข้อบ่งชี้ในท้องถิ่น ห้ามทิ้งปะปนไปกับขยะมูลฝอยทั่วไป และห้ามทำให้ตัวแบตเตอรี่ชำรุดเสียหายขณะถอดออก หากกรดซัลฟิวริกภายในรั่วไหล จะก่ออันตรายต่อร่างกายได้

⚠ คำเตือน:

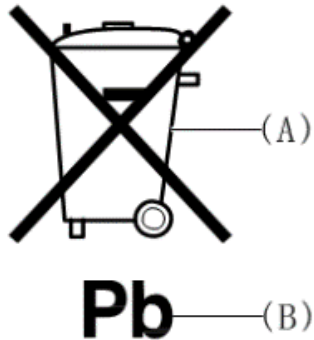
- เมื่อต่อแบตเตอรี่ ให้ต่อสายสีแดงเข้ากับขั้วบวก (+) ก่อน แล้วจึงต่อสายสีดำเข้ากับขั้วลบ (-) การต่อสลับขั้วจะทำให้อุปกรณ์ไฟฟ้าเสียหายได้

หมายเหตุ:

- โปรดเลือกใช้แบตเตอรี่แบบ MF รุ่นเดียวกันเมื่อต้องการเปลี่ยนแบตเตอรี่

หมายเหตุ:

- หากไม่ได้ใช้งานเป็นเวลานาน ควรชาร์จแบตเตอรี่ทุก ๆ 3 เดือน



สัญลักษณ์ (A) บนตัวแบตเตอรี่ หมายความว่า แบตเตอรี่ที่ใช้แล้ว ต้องถูกเก็บรวบรวมแยกจากขยะมูลฝอยในครัวเรือนทั่วไป

แบตเตอรี่ที่ใช้แล้วจะต้องได้รับการกำจัดหรือรีไซเคิลอย่างถูกวิธี มิเช่นนั้นอาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของมนุษย์ การรีไซเคิลวัสดุสามารถช่วยอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติได้ หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการกำจัดและการรีไซเคิลแบตเตอรี่ที่ใช้แล้วอย่างถูกต้อง โปรดติดต่อสอบถามตัวแทนจำหน่ายในพื้นที่ของคุณ

ไส้กรองอากาศ (Air Filter)

ไส้กรองอากาศจะอยู่ด้านบนของเครื่องยนต์ หากไส้กรองอากาศอุดตันด้วยฝุ่น จะทำให้แรงต้านทานการไหลของอากาศเพิ่มขึ้น กำลังของเครื่องยนต์ลดลง และสิ้นเปลืองเชื้อเพลิงมากขึ้น หากใช้งานรถจักรยานยนต์ในสภาพแวดล้อมที่มีฝุ่นมาก ควรทำความสะอาดหรือเปลี่ยนไส้กรองอากาศบ่อยกว่าปกติ

- ให้ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองอากาศตามขั้นตอนต่อไปนี้

⚠ คำเตือน:

- หากใช้งานรถจักรยานยนต์ในสภาพแวดล้อมที่มีฝุ่นมาก ควรทำความสะอาดหรือเปลี่ยนไส้กรองอากาศให้บ่อยกว่าปกติ
- การเดินเครื่องยนต์โดยไม่มีไส้กรองอากาศ จะทำให้ฝุ่นและสิ่งสกปรกเข้าไปภายในเครื่องยนต์และก่อให้เกิดความเสียหาย ดังนั้นห้ามเดินเครื่องยนต์โดยไม่มีการติดตั้งไส้กรองอากาศเด็ดขาด

หมายเหตุ:

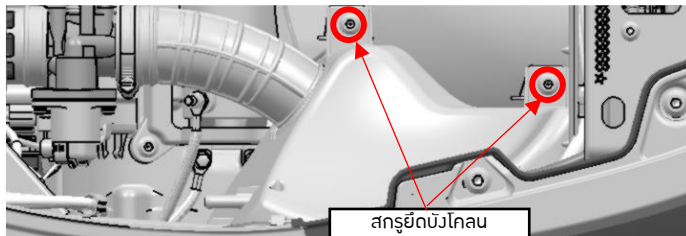
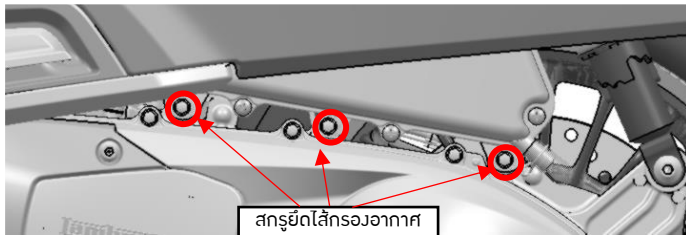
- หากใช้งานรถจักรยานยนต์ในสภาพแวดล้อมที่สกปรก เปียก และมีโคลนบ่อย ๆ โดยไม่ตรวจเช็คสภาพเป็นประจำ ตัวรถอาจได้รับความเสียหายได้ ในสภาวะเช่นนี้ไส้กรองอากาศจะอุดตันและอาจทำให้เครื่องยนต์เสียหาย

- หลังจากขับขี่ในสภาพแวดล้อมที่เลวร้าย ควรตรวจสอบไส้กรองอากาศทุกครั้ง และทำความสะอาดหรือเปลี่ยนใหม่หากจำเป็น หากมีน้ำเข้าไปในไส้กรองอากาศ ต้องรีบถอดออกมาทำความสะอาดทันที

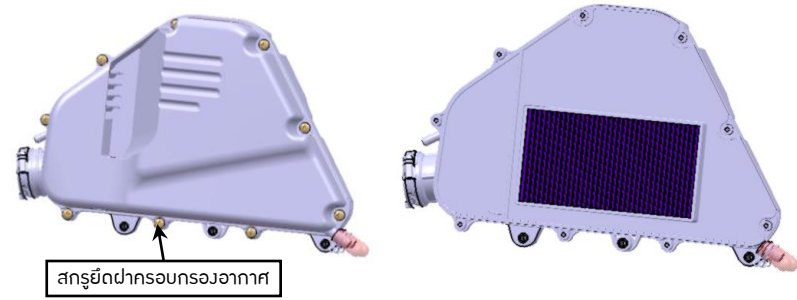
- ใช้กุญแจไขเปิดเบาะนั่ง แล้วถอดกล่องเก็บของออก



- ตามภาพตัวอย่าง ให้ถอดสกรูยึดไส้กรองอากาศ (3 ตัว) และสกรูยึดบังโคลน (2 ตัว) จากนั้นคลายแคลมป์ยึดไส้กรองอากาศ และถอดท่อระบายอากาศกับกระปุกรวบรวมน้ำมันออก เพื่อนำชุดกล่องไส้กรองอากาศออก



- ถอดสกรูทั้งหมดบนฝาครอบไส้กรองอากาศ เปิดฝาครอบ แล้วถอดไส้กรองอากาศออกมาทำความสะอาด



⚠ คำเตือน:

- ไส้กรองอากาศที่ฉีกขาดหรือเสียหายจะเปิดโอกาสให้ฝุ่นและสิ่งสกปรกเข้าไปในเครื่องยนต์ ทำให้เครื่องยนต์ได้รับความเสียหายได้ เมื่อทำความสะอาดไส้กรองอากาศ ให้ตรวจสอบดูด้วยว่าไส้กรองชำรุดหรือไม่ หากพบว่าไส้กรองชำรุด ให้เปลี่ยนไส้กรองอันใหม่

เมื่อทำความสะอาดไส้กรองอากาศเรียบร้อยแล้ว หรือเมื่อต้องการติดตั้งไส้กรองอันใหม่ ให้ประกอบกลับในลำดับย้อนจากขั้นตอนการถอด ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไส้กรองอากาศติดตั้งเข้าที่อย่างถูกต้องและซีลแนบสนิท

⚠ คำเตือน:

- หากติดตั้งไส้กรองอากาศไม่ถูกต้อง ฝุ่นจะเสียดลอดผ่านไส้กรองและเข้าสู่เครื่องยนต์ ทำให้เครื่องยนต์ได้รับความเสียหายได้ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดตั้งไส้กรองอากาศไว้ในตำแหน่งที่ถูกต้องทุกครั้ง

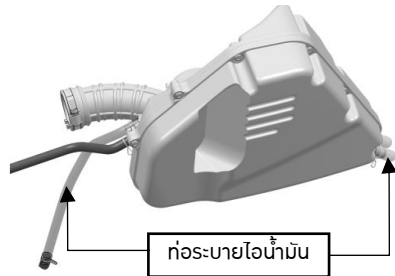
⚠ คำเตือน:

● หากใช้งานรถจักรยานยนต์ในสภาพที่มีฝุ่นมาก ควรย่นช่วงระยะเวลาในการตรวจเช็กและเปลี่ยนไส้กรองอากาศให้บ่อยกว่าปกติ หากพบว่าไส้กรองอากาศอุดตัน ชำรุด มีฝุ่นเล็ดลอดผ่านออกมา กำลั้งเครื่องยนต์ลดลยอย่างเห็นได้ชัด อัตราสิ้นเปลืองเชื้อเพลิงเพิ่มขึ้น หรือมีอาการในลักษณะใกล้เคียงกัน ให้รีบเปลี่ยนไส้กรองอากาศทันที อย่ารออนต์รอบการบำรุงรักษาตามกำหนด การสตาร์ทเครื่องยนต์โดยไม่มีไส้กรองอากาศจะทำให้เครื่องยนต์สึกหรอมากขึ้น กรุณาตรวจเช็กสภาพไส้กรองอากาศอยู่เสมอ เพราะมีผลโดยตรงต่ออายุการใช้งานของเครื่องยนต์

หมายเหตุ:

ห้ามปล่อยให้ น้ำเข้าไปในไส้กรองอากาศขณะล้างรถจักรยานยนต์

สายระบายไอน้ำมัน



ระหว่างการบำรุงรักษาตามระยะ ให้ถอดปลั๊กปิดสายระบายน้ำมันออก แล้วระบาย/เทน้ำมันเสียด้านในที่

หมายเหตุ:

เมื่อความชื้นในอากาศสูง ควรเพิ่มความถี่ในการตรวจสอบให้บ่อยขึ้นอย่างเหมาะสม

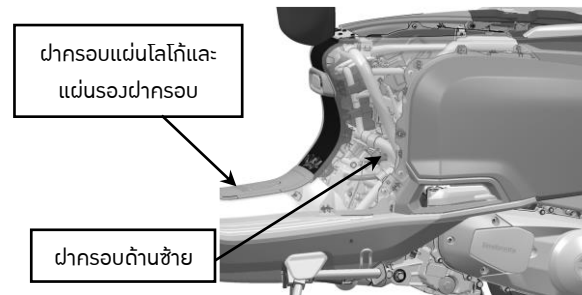
หมายเหตุ:

หลังจากดำเนินการเสร็จแล้ว ต้องติดตั้งกระปุกเก็บน้ำมันกลับเข้าที่เดิมให้เรียบร้อยทุกครั้ง

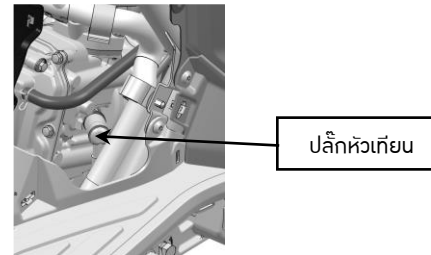
หัวเทียน

การถอดหัวเทียน

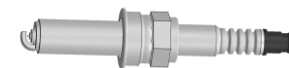
- ถั้รุดด้วยขาตั้งกลาง
- เปิดเบาะนั่งและนำกล่องเก็บสัมภาระออก จากนั้นถอดฝาครอบที่มีโลโก้แผ่นรองฝาครอบ และแผ่นพลาสติกด้านในของฝาครอบด้านซ้ายออก



- ถอดปลั๊กหัวเทียนออกจากด้านซ้ายของเครื่องยนต์



- ใช้เครื่องมือพิเศษสำหรับถอดหัวเทียนในการถอดหัวเทียนออก



หัวเทียน

⚠ คำเตือน:

- ฝุ่นหรือสิ่งสกปรกอาจเล็ดลอดเข้าสู่เครื่องยนต์ผ่านรูยึดหัวเทียนและทำให้เครื่องยนต์เสียหายได้ กรุณาปิดรูยึดหัวเทียนให้มิดชิดทุกครั้งหลังจากถอดหัวเทียนออก

การตรวจสอบหัวเทียน



ใช้ลวดเหล็กแข็งหรือเข็มเหล็กชุดทำความสะอาดคราบเขม่าและคราบคาร์บอนที่เกาะบนหัวเทียน จากนั้นใช้ฟิลเลอร์เกจตรวจสอบระยะห่างเขี้ยวหัวเทียน และปรับระยะเขี้ยวให้อยู่ที่ **0.8 – 0.9 มม.**

การเปลี่ยนหัวเทียน

⚠ คำเตือน:

- หัวเทียนที่มีช่วงค่าความร้อนไม่เหมาะสมกับการทำงานของเครื่องยนต์จะทำให้เครื่องยนต์เสียหาย และขาดจากการรับประกันคุณภาพ กรุณาใช้หัวเทียนตามรุ่นที่ระบุไว้ด้านล่างเท่านั้น

ควรเปลี่ยนหัวเทียนตามรอบระยะที่กำหนดในตารางบำรุงรักษาประจำ (Regular Maintenance Schedule)

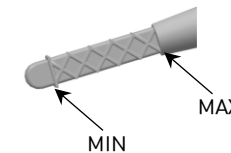
การถอดและติดตั้งหัวเทียนควรให้ช่างศูนย์หรือผู้แทนจำหน่ายเป็นผู้ดำเนินการ

น้ำมันเครื่องและการเปลี่ยนถ่าย

น้ำมันเครื่อง

การเลือกใช้น้ำมันเครื่องคุณภาพดีและการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องตามระยะอย่างสม่ำเสมอ มีความสำคัญอย่างมากต่อความทนทานของเครื่องยนต์ การตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่องเป็นประจำทุกวัน และการเปลี่ยนน้ำมันเครื่องตามระยะที่กำหนด เป็นงานบำรุงรักษาที่สำคัญสองอย่างที่ต้องปฏิบัติตามตารางการบำรุงรักษา

การตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง



ปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้เพื่อตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง

- จอดรถจักรยานยนต์บนพื้นราบและมั่นคง จากนั้นตั้งรถด้วยขาตั้งคู่
- ทำความสะอาดบริเวณรอบ ๆ จุดเติมน้ำมันเครื่อง
- ถอดก้านวัดระดับน้ำมันเครื่องออก
- ใช้ผ้าแห้งเช็ดทำความสะอาดก้านวัดระดับน้ำมันเครื่อง
- ใส่ก้านวัดกลับเข้าไปในช่องเติมน้ำมันเครื่อง โดย **ไม่ต้องหมุนเกลียวให้แน่น**
- ดึงก้านวัดออกมาอีกครั้งเพื่อตรวจดูระดับน้ำมันเครื่อง

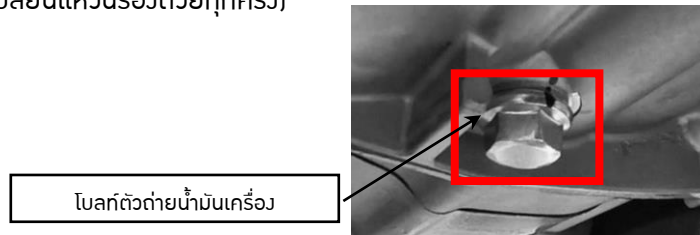
⚠ คำเตือน:

- การเดินเครื่องยนต์ในขณะที่มีปริมาณน้ำมันเครื่องมากเกินไปหรือน้อยเกินไปจะทำให้เครื่องยนต์เสียหายได้ เมื่อตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่องขณะที่เครื่องเย็น ให้จอดรถจักรยานยนต์บนพื้นราบ สตาร์ทเครื่องยนต์ให้เดินเบาานานมากกว่า 5 นาที จากนั้นดับเครื่องและปล่อยทิ้งไว้ 3-5 นาที แล้วจึงใช้ก้านวัดระดับน้ำมันเครื่องตรวจเช็ค ระดับน้ำมันต้องอยู่สูงกว่าขีด “MIN” และต่ำกว่าขีด “MAX”

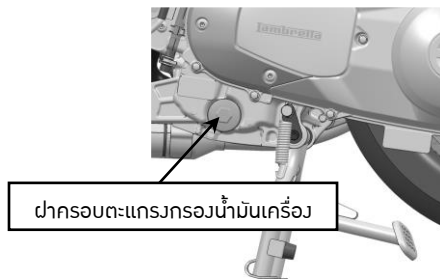
การเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง

ให้เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องทุกครั้งตามรอบระยะบำรุงรักษา ควรถ่ายน้ำมันเครื่องขณะที่เครื่องยังอุ่นหรือร้อนเล็กน้อย เพื่อให้ถ่ายน้ำมันเครื่องเก่าไหลออกได้หมดมากที่สุด **มี 2 ขั้นตอนมีดังนี้:**

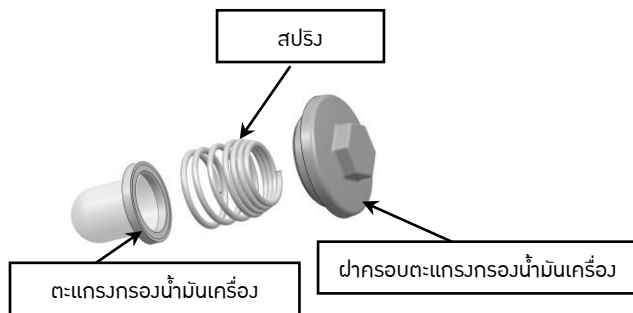
1. ถอดโบลต์ตัวถ่ายน้ำมันเครื่องด้านใต้รถจักรยานยนต์ (เปลี่ยนแหวนรองด้วยทุกครั้ง)



2. ถอดฝาครอบตะแกรงกรองน้ำมันเครื่องออกแล้วเอียงตัวรถไปทางซ้าย



- 2.1 ทำความสะอาด ตะแกรงกรองน้ำมันเครื่อง



⚠️ อันตราย:

- น้ำมันเครื่องและท่อไอเสียสามารถทำให้ผิวหนังถูกลวกไหม้ได้ ดังนั้นก่อนถ่ายน้ำมันเครื่องเก่า ให้รอจนกว่าน็อตถ่ายน้ำมันและท่อไอเสียจะเย็นลงก่อน
- เด็กและสัตว์เลี้ยงอาจได้รับอันตรายหากดื่มน้ำมันเครื่องเข้าไปโดยไม่ตั้งใจ ย้ำอีกครั้งว่า การสัมผัสน้ำมันเครื่องเป็นเวลานานอาจเพิ่มความเสี่ยงต่อการเกิดมะเร็งผิวหนัง การสัมผัสในระยะสั้นอาจทำให้ผิวหนังเกิดการระคายเคืองได้ ควรเก็บน้ำมันเครื่องให้ห่างจากเด็กและสัตว์เลี้ยงเสมอ ขณะเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง กรุณาสวมเสื้อแขนยาวและถุงมือป้องกัน (เช่น ถุงมือที่ใช้ซักผ้า) เพื่อลดการระคายเคือง หากผิวหนังสัมผัสกับน้ำมันเครื่อง ให้ล้างออกด้วยสบู่และน้ำสะอาดอย่างทั่วถึง ซักเสื้อผ้าและผ้าที่เปื้อนน้ำมันเครื่องให้สะอาด และนำน้ำมันเครื่องเก่าใช้แล้วไปรีไซเคิลและกำจัดอย่างถูกวิธี

หมายเหตุ:

ให้นำน้ำมันเครื่องใช้แล้วไปรีไซเคิลและกำจัดอย่างถูกวิธี

- เมื่อน้ำมันเครื่องเก่าไหลออกจนหมดแล้ว ให้ประกอบตะแกรงกรองน้ำมันเครื่อง สปริงของตะแกรงกรอง และฝาครอบตะแกรงกรองกลับเข้าไป จากนั้นขันฝาครอบตะแกรงกรองให้ได้ตามค่าแรงบิดที่กำหนด (15 N·m)

- เติมน้ำมันเครื่องใหม่ประเภท **“motorcycle 4-stroke engine oil”** **nsn SAE 10W-40 (JASO MB) หรือสูงกว่า** ผ่านช่องก้านวัดระดับน้ำมันเครื่อง

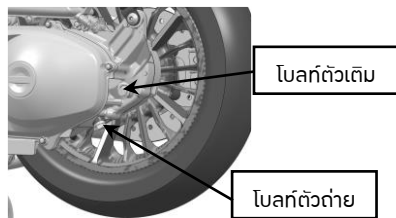
⚠ คำเตือน:

- หลังจากเติมน้ำมันเครื่องแล้ว กรุณาตรวจสอบอีกครั้งว่าระดับน้ำมันอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่างบนก้านวัดระดับน้ำมันเครื่อง

- ใส่ก้านวัดระดับน้ำมันเครื่องกลับเข้าที่
- เดินเครื่องยนต์ในรอบเดินเบา นานมากกว่า 5 นาที ระหว่างที่เครื่องยนต์ทำงานให้ตรวจเช็คว่ามีน้ำมันเครื่องรั่วซึมจากจุดที่ได้ถอดและประกอบกลับหรือไม่
- ดับเครื่องยนต์แล้วรอ 3-5 นาที จากนั้นตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่องตามวิธีที่อธิบายไว้ข้างต้น หากระดับน้ำมันเครื่องต่ำกว่าขีด “MIN” บนก้านวัด ให้เติมน้ำมันเครื่องเพิ่มจนถึงขีด “MAX” แล้วตรวจสอบอีกครั้งว่ามีน้ำมันรั่วซึมหรือไม่

การเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเฟืองท้าย

ให้เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเฟืองท้ายทุกครั้งตามรอบระยะบำรุงรักษา



- ตั้รูดด้วยขาตั้งคู่ แล้วถอดโบลท์ถ่ายน้ำมันเฟืองท้ายเพื่อปล่อยให้น้ำมันเฟืองท้ายไหลออก
- ขันโบลท์ถ่ายน้ำมันเฟืองท้ายให้แน่น (25 N•m) จากนั้นเติมน้ำมันเฟืองท้าย ปริมาณ **0.12-0.15 ลิตร** ผ่านรูโบลท์เติมน้ำมันเฟืองท้าย แล้วขันโบลท์เติมน้ำมันเฟืองท้ายให้แน่น (25 N•m)

ชุดเรือนลื่นเร่ง

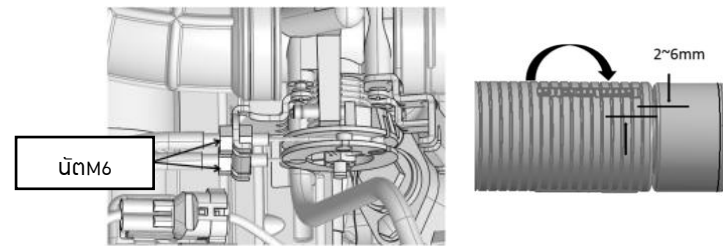
สกรูตัวลื่นปีกผีเสื้อบนลื่นเร่งถูกปรับตั้งอย่างแม่นยำจากโรงงานและ

ห้ามปรับเอง

ให้ตรวจสอบว่ารอบเดินเบาเครื่องยนต์คงที่หรือไม่ (**หลังจากจอร์มเครื่องยนต์ถึงอุณหภูมิทำงานปกติแล้ว รอบเดินเบาควรอยู่ที่ 1,650 ± 100 รอบต่อนาที**)

หากรอบเดินเบาไม่นิ่ง หรืออยู่นอกช่วงนี้ กรุณาติดต่อช่างผู้เชี่ยวชาญที่ศูนย์บริการตามที่กำหนดให้เป็นผู้ตรวจเช็คและแก้ไข

ระยะฟรีคันเร่ง



วิธีการปรับตั้ง

การปรับละเอียด: เปิดเบาะนั่งแล้วถอดกล่องเก็บสัมภาระออก คลายน๊ตล็อก M6 จากนั้นหมุนสกรูปรับเพื่อให้ได้ระยะฟรีตามต้องการ แล้วจึ้นน๊ตล็อก M6 ให้แน่น

⚠ อันตราย:

- หลังจากปรับระยะสายคันเร่งแล้ว ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีจ็อบคันเร่งสามารถติดกลับสู่ตำแหน่งเดิมได้เอง และรอบเดินเบาไม่เพิ่มขึ้น นอกจากนี้ หลังการปรับตั้งแล้ว ให้ลองหมุนแฮนด์ดูด้วยว่าไม่มีอาการรอบเดินเบาเครื่องยนต์เพิ่มขึ้นขณะหมุนแฮนด์บังคับเลี้ยว

รอบเดินเบา

ควรตรวจเช็ครอบเดินเบาของเครื่องยนต์ในสภาวะที่เครื่องยนต์ร้อนแล้ว รอบเดินเบาของเครื่องยนต์ควรอยู่ในช่วง **1,650 ± 100 รอบต่อนาที**

หมายเหตุ:

หากรอบเดินเบาของเครื่องยนต์ไม่อยู่ในช่วงที่กำหนด กรุณานำรถเข้าตรวจเช็คที่ศูนย์บริการที่ได้รับการแต่งตั้งจากเรา

ระบบควบคุมไอระเหยเชื้อเพลิง

รถจักรยานยนต์คันนี้ติดตั้งระบบควบคุมเพื่อป้องกันไม่ให้ไอระเหยของเชื้อเพลิงระบายออกสู่บรรยากาศ โดยควรตรวจเช็คหัวข้อดังต่อไปนี้เป็นประจำทุก ๆ 5,000 กม. หรือทุก ๆ 18 เดือน (แล้วแต่อย่างใดถึงก่อน)

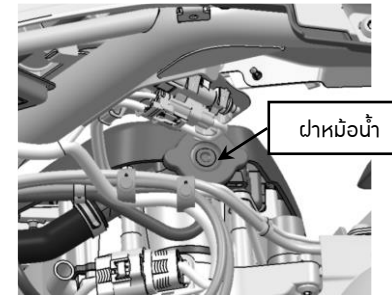
- ตรวจสอบความแน่นหนาและความเชื่อมต่อได้ของจุดต่อท่อน้ำมันเชื้อเพลิงแต่ละจุด
- ตรวจสอบท่อน้ำมันเชื้อเพลิงแต่ละเส้นและ canister ว่ามีรอยแตกหรือความเสียหายหรือไม่ หากพบความเสียหายให้เปลี่ยนใหม่
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าท่อน้ำมันเชื้อเพลิงแต่ละเส้นและ canister ไม่อุดตัน หากพบการอุดตันให้ทำความสะอาดหรือเปลี่ยนใหม่ตามความเหมาะสม

⚠️ อันตราย:

- หากต้องตรวจเช็คหรือซ่อมบำรุงระบบควบคุมไอระเหยเชื้อเพลิง ขอแนะนำให้ช่างนำรถไปที่ศูนย์บริการที่มีความเชี่ยวชาญและได้มาตรฐาน

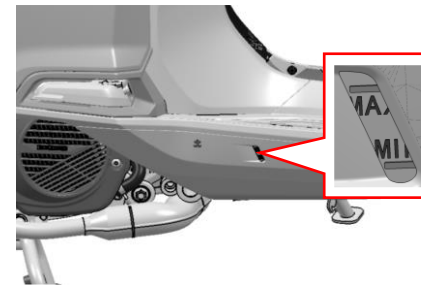
น้ำยาหล่อเย็น

- ระดับน้ำยาหล่อเย็น



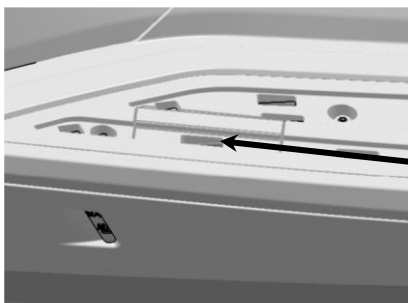
- ระดับน้ำยาหล่อเย็นภายในหม้อน้ำต้องอยู่ที่หรือสูงกว่าระดับปากฝาหม้อน้ำอยู่เสมอ หากระดับต่ำกว่านี้ให้เติมน้ำยาหล่อเย็นเพิ่ม
- ควรตรวจเช็คระดับน้ำยาหล่อเย็นในขณะที่เครื่องยนต์เย็น

ระดับน้ำยาหล่อเย็นในถังพัก



ระดับน้ำยาหล่อเย็นในถังพักน้ำต้องอยู่ระหว่างขีด “MAX” และ “MIN” เสมอ ควรตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อเย็นเป็นประจำ ก่อนตรวจเช็ค ให้จอดรถจักรยานยนต์บนพื้นเรียบและตั้งรถด้วยขาตั้งคู่ จากนั้นสังเกตระดับน้ำยาหล่อเย็น หากต่ำกว่าขีด “MIN” ให้เติมน้ำยาหล่อเย็นที่เหมาะสมตามขั้นตอนต่อไป

- จอดรถจักรยานยนต์โดยใช้ขาตั้งคู่
- ถอดยางวางเท้าขวา และฝาครอบตัวพักน้ำหล่อเย็นออก
- เปิดฝาดังพักน้ำหล่อเย็น แล้วเติมน้ำยาหล่อเย็นที่เหมาะสมจนถึงขีด “MAX”



ฝาครอบตัวพักน้ำหล่อเย็น

หมายเหตุ:

ควรตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อเย็นในขณะที่เครื่องยนต์เย็น

หมายเหตุ:

หากตัวพักน้ำหล่อเย็นว่างเปล่า ให้ตรวจสอบระบบหล่อเย็นทันทีและเติมน้ำยาหล่อเย็นให้เรียบร้อย

Δ! อันตราย:

- น้ำยาหล่อเย็นเป็นสารอันตรายและอาจถึงชีวิตได้หากกลืนกินหรือสูดดมเข้าไป และมีพิษต่อสัตว์ ห้ามเติมน้ำยาหล่อเย็น หากกลืนกินเข้าไป ห้าม ทำให้อาเจียนเอง และให้รีบติดต่อศูนย์พิษวิทยา/ศูนย์ควบคุมพิษ หรือแพทย์ทันที หากสูดดมไอหรือละอองของน้ำยาหล่อเย็นเข้าไป ให้รีบออกไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากน้ำยาหล่อเย็นกระเด็นเข้าตา ให้ล้างตาด้วยน้ำสะอาดทันทีแล้วไปพบแพทย์ ล้างมือให้สะอาดทุกครั้งหลังปฏิบัติงาน และเก็บน้ำยาหล่อเย็นให้ห่างจากเด็กและสัตว์เลี้ยงเสมอ

การเปลี่ยนถ่ายน้ำยาหล่อเย็น

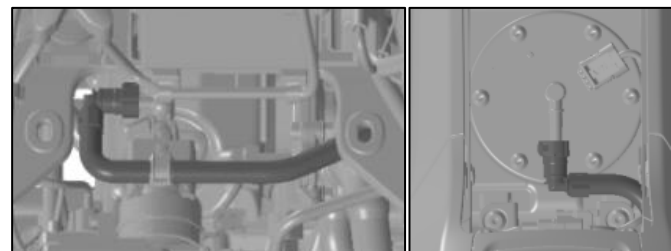
- ให้เปลี่ยนถ่ายน้ำยาหล่อเย็นทุก ๆ 2 ปี

หมายเหตุ:

ในการเปลี่ยนถ่ายน้ำยาหล่อเย็น ให้เติมน้ำยาหล่อเย็น 450 มล. ลงในหม้อน้ำ และเติม 100 มล. ลงในตัวพักน้ำ

ก่อน้ำมันเชื้อเพลิง

เปิดเบาะนั่ง ถอดกล่องเก็บสัมภาระ จากนั้นถอดฝาครอบที่มีโลโก้ แผ่นรองฝาครอบ และแผ่นพลาสติกด้านในของฝาครอบด้านขวาออก ตรวจสอบก่อน้ำมันเชื้อเพลิงว่ามีความเสียหายหรือรั่วซึมหรือไม่ หากพบปัญหา ต้องทำการเปลี่ยนก่อน้ำมันเชื้อเพลิงทันที



ระบบเบรก

ล้อหน้าและล้อหลังของรถจักรยานยนต์คันนี้ติดตั้งดิสก์เบรกทั้งสองด้าน การเบรกที่ถูกต้องมีความสำคัญอย่างยิ่งต่อความปลอดภัยในการขับขี่ โปรดอย่าลืมนำรถเข้าตรวจเช็คระบบเบรกกับศูนย์บริการหรือร้านที่มีคุณสมบัติเหมาะสมอย่างสม่ำเสมอ

⚠️ อันตราย:

- ระบบเบรกมีความสำคัญอย่างยิ่งต่อความปลอดภัยของผู้ขับขี่ โปรดตรวจเช็คและปรับตั้งระบบเบรกเป็นประจำ และทำความสะอาดโคลนหรือสิ่งสกปรกที่คาลิเปอร์เบรกอยู่เสมอ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการเคลื่อนที่ของลูกสูบ
- หากจำเป็นต้องบำรุงรักษาระบบเบรก ขอแนะนำให้ช่างซ่อมรถไปยังศูนย์บริการหรือร้านซ่อมที่ได้มาตรฐาน เนื่องจากมีเครื่องมือที่ครบถ้วนและช่างผู้ชำนาญ ซึ่งสามารถดำเนินงานได้อย่างปลอดภัยและคุ้มค่าที่สุด
- การไม่ตรวจเช็คและดูแลระบบเบรกจะเพิ่มโอกาสการเกิดอุบัติเหตุ โปรดตรวจเช็คระบบเบรกทุกครั้งก่อนขับขี่ ตามหัวข้อ "การตรวจสอบก่อนขับขี่ (Pre-ride Check)" และบำรุงรักษาระบบเบรกตามตารางการบำรุงรักษาประจำ (Regular Maintenance Schedule)

ตรวจเช็คระบบเบรกตามรายการต่อไปนี้:

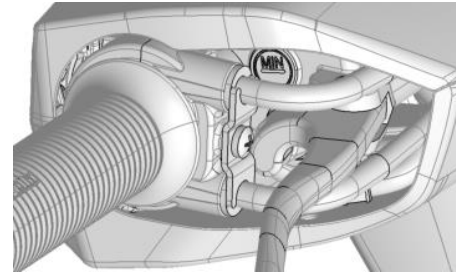
- ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรกในกระปุกน้ำมันเบรก
- ตรวจสอบว่าระบบเบรกหน้าและเบรกหลังมีร่องรอยการรั่วซึมหรือไม่
- ตรวจสอบว่าสายน้ำมันเบรกมีการรั่ว แตก หรือชำรุดหรือไม่
- ตรวจสอบการสึกหรอของจานเบรกและผ้าเบรก
- ลองใช้งานเบรกหน้าและเบรกหลัง เพื่อตรวจสอบว่าการทำงานนุ่มนวลและมีประสิทธิภาพดีหรือไม่

⚠️ คำเตือน:

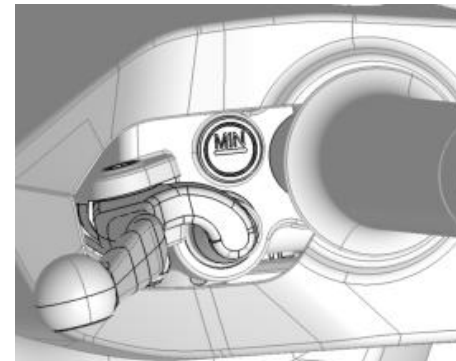
- ระบบดิสก์เบรกทำงานด้วยแรงดันสูง เพื่อความปลอดภัย รอระยะเวลาการเปลี่ยนสายน้ำมันเบรกและน้ำมันเบรกต้องไม่เกินระยะเวลาที่กำหนดไว้ในหัวข้อ "การตรวจสอบและการบำรุงรักษา (Inspection and Maintenance)" ในคู่มือนี้

น้ำมันเบรก

กระปุกน้ำมันเบรกหน้า



กระปุกน้ำมันเบรกหลัง



△! อันตราย:

● น้ำมันเบรกเป็นอันตรายต่อมนุษย์หากกลืนกิน และอาจถึงชีวิตได้ หากน้ำมันเบรกสัมผัสผิวหนังหรือตา จะทำให้เกิดอันตราย และยังมีพิษต่อสัตว์อีกด้วย หากกลืนกินน้ำมันเบรก **ห้ามทำให้อาเจียนเอง** และให้รีบติดต่อศูนย์พิษวิทยา หรือโรงพยาบาลทันที หากน้ำมันเบรกกระเด็นเข้าตา ให้ล้างตาด้วยน้ำสะอาดทันทีแล้วไปพบแพทย์ ล้างมือให้สะอาดทุกครั้งหลังสัมผัสน้ำมันเบรก และเก็บน้ำมันเบรกให้ห่างจากเด็กและสัตว์เลี้ยงเสมอ

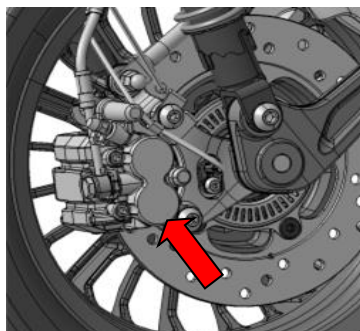
△! คำเตือน:

● น้ำมันเบรก (DOT4) ที่ใช้กับรถจักรยานยนต์คันนี้ต้องไม่ปนเปื้อนฝุ่นผง สังกะสี สลิวเกต หรือของเหลวที่เป็นปิโตรเลียม มิฉะนั้นจะทำให้ระบบเบรกได้รับความเสียหายอย่างรุนแรง ห้ามใช้น้ำมันเบรกที่เก็บไว้ในภาชนะเปิดฝา และห้ามใช้น้ำมันเบรกที่เหลือจากการบำรุงรักษาครั้งก่อน ต้องใช้น้ำมันเบรกชนิดที่ออกแบบมาสำหรับรถจักรยานยนต์เท่านั้น น้ำมันเบรกอาจกัดกร่อนพื้นผิวที่พ่นสีหรือชิ้นส่วนพลาสติกได้หากหกเลอะบนพื้นผิวนั้น

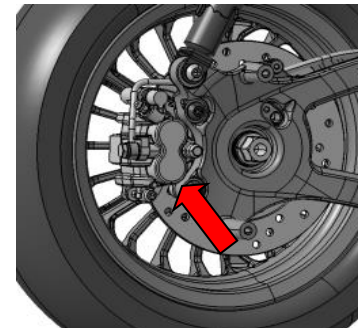
ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรกในกระปุกน้ำมันเบรกหน้าและกระปุกน้ำมันเบรกหลัง หากระดับน้ำมันเบรกหน้า หรือหลัง ต่ำกว่าขีด “MIN” ให้ตรวจสอบการสึกหรอของผ้าเบรกและการรั่วซึมของน้ำมันเบรกทันที

ผ้าเบรก

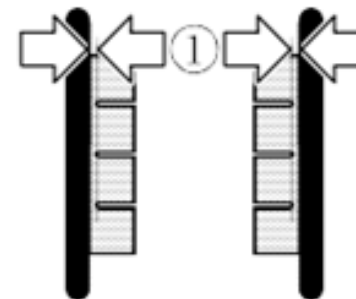
ผ้าเบรกหน้า



ผ้าเบรกหลัง



ตรวจสอบว่าผ้าเบรกของล้อหน้าและล้อหลังมีการสึกหรอถึงขีดจำกัดแล้วหรือไม่ หากผ้าเบรกสึกจนถึงขีดจำกัด ให้ติดต่อศูนย์บริการตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับอนุญาตของเราเพื่อทำการเปลี่ยนผ้าเบรก



(1) ขีดจำกัดความหนาผ้าเบรก

△! อันตราย:

- น้ำมันเบรกเป็นอันตรายต่อมนุษย์หากกลืนกิน และอาจถึงชีวิตได้ หากน้ำมันเบรกสัมผัสผิวหนังหรือตา จะก่อให้เกิดอันตราย และยังมีพิษต่อสัตว์อีกด้วย หากกลืนกินน้ำมันเบรก **ห้ามทำให้อาเจียนเอง** และให้รีบติดต่อศูนย์พิษวิทยา หรือโรงพยาบาลทันที หากน้ำมันเบรกกระเด็นเข้าตา ให้ล้างตาด้วยน้ำสะอาดทันทีแล้วไปพบแพทย์ ล้างมือให้สะอาดทุกครั้งหลังสัมผัสน้ำมันเบรก และเก็บน้ำมันเบรกให้ห่างจากเด็กและสัตว์เลี้ยงเสมอ

△! คำเตือน:

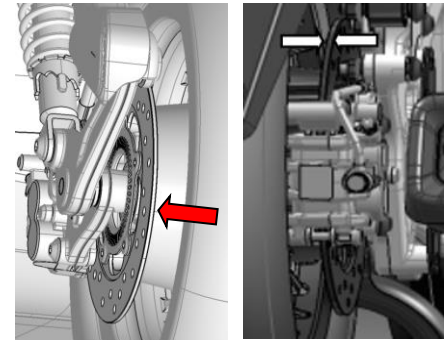
- น้ำมันเบรก (DOT4) ที่ใช้กับรถจักรยานยนต์คันนี้ต้องไม่ปนเปื้อนฝุ่นผง สังกะสี สลิเกต หรือของเหลวที่เป็นปิโตรเลียม มิฉะนั้นจะทำให้ระบบเบรกได้รับความเสียหายอย่างรุนแรง ห้ามใช้น้ำมันเบรกที่เก็บไว้ในภาชนะเปิดฝา และห้ามใช้น้ำมันเบรกที่เหลือจากการบำรุงรักษาครั้งก่อน ต้องใช้น้ำมันเบรกชนิดที่ออกแบบมาสำหรับรถจักรยานยนต์เท่านั้น น้ำมันเบรกอาจกัดกร่อนพื้นผิวที่พ่นสีหรือชิ้นส่วนพลาสติกได้หากหกเลอะบนพื้นผิวนั้น

△! คำเตือน:

- หากเปลี่ยนผ้าเบรกเพียงหนึ่งชิ้นจากสองชิ้น จะทำให้แรงเบรกไม่สมดุล กรุณาเปลี่ยนผ้าเบรกทั้งสองข้างพร้อมกันทุกครั้ง
- ห้ามบีบกันเบรกหากผ้าเบรกรยังอยู่ในตำแหน่งที่ไม่ถูกต้อง หากบีบกันเบรกในสภาวะดังกล่าว อาจทำให้ลูกสูบเลื่อนกลับได้ยากและทำให้น้ำมันเบรกรั่วซึมได้

ดิสเบรก

ดิสเบรกหน้า/ดิสเบรกหลัง



จุดสำคัญในการตรวจเช็คจานเบรกหน้าคือ ตรวจดูว่าความหนาของจานเบรคน้อยกว่า 3.5 มม. หรือไม่ หากความหนาน้อยกว่า 3.5 มม. ให้เปลี่ยนจานเบรกใหม่

△! อันตราย:

- ห้ามขับขี่รถจักรยานยนต์ทันทีหลังจากเปลี่ยนจานเบรกหรือผ้าเบรกใหม่ ให้บีบและปล่อยกันเบรกหลาย ๆ ครั้งก่อน เพื่อให้ผ้าเบรกและจานเบรกเข้าหน้ากันอย่างเหมาะสม พื้นแรงจับของเบรกให้เป็นปกติ และให้น้ำมันเบรกไหลเวียนได้อย่างเสถียร
- หลังจากเปลี่ยนจานเบรกหรือผ้าเบรกใหม่ ระยะเบรกอาจยาวกว่าปกติ สมรรถนะเบรกที่ดีที่สุดจะเกิดขึ้นหลังจากที่จานเบรกและผ้าเบรกผ่านการรันอินอย่างเต็มที่ประมาณ 300 กม. ดังนั้นในช่วงก่อนถึงระยะดังกล่าว ควรรักษาระยะเบรกให้เพียงพอขณะขับขี่เสมอ

ยาง

⚠️ อันตราย:

- การละเลยไม่ใส่ใจในข้อปฏิบัติต่อไปนี้อาจทำให้ยางชำรุดและเกิดอุบัติเหตุได้ ยางมีความสำคัญมาก เพราะเป็นจุดที่ทำให้รถจักรยานยนต์สัมผัสกับพื้นถนนโดยตรง โปรดปฏิบัติตามกฎต่อไปนี้: ตรวจสอบสภาพยางและความดันลมยาง และปรับความดันลมยางให้ถูกต้องทุกครั้งก่อนขับขี่ หลีกเลี่ยงการบรรทุกน้ำหนักเกินกำหนด เปลี่ยนยางเมื่อสึกหรอถึงขีดจำกัด หรือเมื่อพบว่าหน้ายางมีรอยแตกหรือความเสียหาย ควรใช้ยางที่มีขนาดและมาตรฐานตามที่ระบุไว้ในคู่มือนี้ทุกครั้ง หลังเปลี่ยนยางใหม่ต้องถ่วงล้อให้สมดุล และโปรดอ่านหัวข้อนี้อย่างละเอียด
- การรีนอินยางไม่สมบูรณ์อาจทำให้ยางลื่นและทำให้รถจักรยานยนต์สูญเสียการควบคุมได้ ต้องใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษเมื่อมีการเปลี่ยนยางเส้นใหม่
- ควรรีนอินยางตามวิธีที่ระบุไว้ในหัวข้อ “การรีนอินยางใหม่ (Breaking-in of New Tires)” และหลีกเลี่ยงการเร่งความเร็วอย่างรวดเร็ว การเลี้ยวหักศอก และการเบรกฉุกเฉินภายในระยะ 160 กม. แรกของการใช้ยางเส้นใหม่

ความดันลมยางและการบรรทุก

ความดันลมยางที่ถูกต้องและการบรรทุกน้ำหนักที่เหมาะสมเป็นปัจจัยสำคัญมาก หากบรรทุกเกินพิกัดจะทำให้ยางชำรุดและรถจักรยานยนต์สูญเสียการควบคุมได้

ควรตรวจเช็คความดันลมยางทุกครั้งก่อนขับขี่ เพื่อให้มั่นใจว่าความดันลมยางและน้ำหนักบรรทุกเป็นไปตามค่าที่ระบุไว้ในตารางด้านล่าง ให้ตรวจเช็คและปรับความดันลมยางก่อนออกขับขี่ เนื่องจากหลังจากขับขี่ไปสักระยะ ยางจะร้อนและความดันลมยางจะสูงขึ้น

ความดันลมยางที่ต่ำเกินไปจะทำให้เลี้ยวรถได้ยาก และทำให้ยางสึกหรอเร็วขึ้น ในทางกลับกัน ความดันลมยางที่สูงเกินไปจะทำให้พื้นที่สัมผัสระหว่างหน้ายางกับพื้นถนนลดลง ซึ่งอาจทำให้ลื่นไถลและสูญเสียการควบคุมรถได้ง่าย

แรงดันลมยางที่แนะนำ ณ อุณหภูมิห้อง

	บรรทุก 1 คน	บรรทุก 2 คน
ล้อหน้า	200 kPa (29 psi)	200 kPa (29 psi)
ล้อหลัง	200 kPa (29 psi)	220 kPa (32 psi)

หมายเหตุ:

ควรตรวจเช็คความดันลมยางเป็นประจำ ค่าที่ระบุไว้ข้างต้นเป็นเพียงคำแนะนำเท่านั้น

หมายเหตุ:

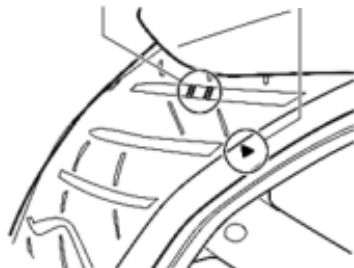
เมื่อพบว่าความดันลมยางลดลง ให้ตรวจสอบว่ายางถูกตะปูแทง มีรูรั่วเล็ก ๆ หรือริมขอบล้อได้รับความเสียหายหรือไม่ ยางแบบไม่มียางใน (tubeless) จะค่อย ๆ แบนลงทีละน้อยหากมีรูรั่วนขนาดเล็ก

สภาพและมาตรฐานของยาง

สภาพยางที่ไม่เหมาะสม และการเลือกใช้ยางผิดขนาดหรือผิดมาตรฐาน จะส่งผลต่อสมรรถนะของรถจักรยานยนต์ ความเสียหายหรือรอยขีดข่วนบนหน้ายางอาจทำให้ยางชำรุดและทำให้รถสูญเสียการควบคุมได้ การสึกหรอของยางมากเกินไปอาจทำให้ยางแตกหรือรื้อ และทำให้รถควบคุมได้ยากเช่นกัน นอกจากนี้ การสึกหรอยังทำให้รูปลักษณะของยางเปลี่ยนไป และส่งผลต่อสมรรถนะการทำงานของยางด้วย

ควรตรวจสอบสภาพยางและความดันลมยางก่อนใช้งานทุกครั้ง หากพบว่ามีความเสียหายชัดเจน เช่น รอยแตก รอยขีดข่วนจำนวนมาก หรือยางสึกถึงขีดจำกัดแล้ว ต้องทำการเปลี่ยนยางทันที

มาร์คความสึกหรอ จุดดูมาร์คความสึกหรอ



หมายเหตุ:

เครื่องหมายรูปสามเหลี่ยมบนหน้ายางใช้ระบุตำแหน่งของมาร์คความสึกหรอ หากแถบนี้สัมผัสพื้นถนน แสดงว่ายางสึกถึงขีดจำกัดแล้ว และต้องเปลี่ยนยางทันที

เมื่อต้องเปลี่ยนยาง ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าขนาดและรุ่นของยางเส้นใหม่ตรงตามที่ระบุไว้ในตารางด้านล่าง หากใช้ยางที่มีขนาดหรือรุ่นแตกต่างจากที่กำหนด จะส่งผลต่อการควบคุมรถจักรยานยนต์ และอาจทำให้รถสูญเสียการควบคุมได้

ล้อหน้า	ล้อหลัง
110/70-12	120/70-12

⚠️ อันตราย:

- การใช้ยางที่ไม่เป็นรุ่นมาตรฐานอาจก่อให้เกิดปัญหาระหว่างการใช้งานได้ เราขอแนะนำให้ผู้ใช้ยางมาตรฐานตามที่กำหนดไว้ในคู่มือนี้

หลังจากซ่อมหรือเปลี่ยนยางแล้ว จำเป็นต้องทำการถ่วงล้อเพื่อให้ยางสมดุล การถ่วงล้อให้สมดุลมีความสำคัญอย่างมาก เพราะช่วยป้องกันไม่ให้ยางสัมผัสพื้นถนนอย่างไม่มั่นคง และช่วยลดการสึกหรอที่ไม่สม่ำเสมอของหน้ายาง

⚠️ อันตราย:

- หากไม่ดูแลยางแบบไม่มียางใน (Tubeless) ตามคำแนะนำต่อไปนี้ อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ วิธีการบำรุงรักษาแบบไม่มียางในจะแตกต่างจากยางแบบมียางใน โดยบริเวณที่ขบล้อสัมผัสกับขอบยาง (bead) ของยางแบบไม่มียางในจะเป็นจุดที่ต้องซิลให้สนิท
- เพื่อป้องกันยางแบบกะทันหัน การถอดและใส่ยางแบบไม่มียางในต้องใช้เครื่องมือเฉพาะ และเครื่องถอดยางเฉพาะทาง เพื่อไม่ให้ขอบล้อและขอบยางเสียหาย
- สำหรับการซ่อมรูรั่วขนาดเล็กบนยางแบบไม่มียางใน ต้องถอดยางออกจากล้อแล้วปะจากด้านในเท่านั้น ห้าม ใช้วิธีปะจากด้านนอก เนื่องจากแผ่นปะอาจหลุดออกได้จากแรงเหวี่ยงของยางขณะเข้าโค้ง
- ความเร็วของรถจักรยานยนต์หลังซ่อมยางแล้ว ภายใน 24 ชั่วโมงแรกต้องไม่เกิน 60 กม./ชม. และหลังจากนั้นต้องไม่เกิน 95 กม./ชม. หากใช้ความเร็วเกินกว่าที่กำหนด ความร้อนที่เกิดขึ้นสูงมากจากการหมุนของยางอาจทำให้แผ่นปะเสื่อมสภาพ ใช้งานไม่ได้ และทำให้ยางแบนได้
- หากด้านข้างของยางได้รับความเสียหาย หรือบริเวณที่เสียหายมีขนาดใหญ่กว่า 6 มม. ยางเส้นนั้นจะไม่สามารถซ่อมเพื่อนำกลับมาใช้งานได้อีก

⚠️ อันตราย:

- ความดันลมยางและสภาพผิวยางมีความสำคัญอย่างยิ่งต่อการทำงานและความปลอดภัยของรถจักรยานยนต์ กรุณาตรวจเช็คความดันลมยางและสภาพหน้ายางอยู่เสมอ

ฟิวส์

รายการฟิวส์

30A – แหล่งจ่ายไฟทำงานของระบบ ABS

10A – ชุดสวิตช์กุญแจ (ignition lock) และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่เกี่ยวข้อง

10A – ไฟเลี้ยงคงที่ของระบบ ABS (ABS constant power)

20A – กล้องควบคุม BCM และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่เกี่ยวข้อง

10A – ระบบหัวฉีดอิเล็กทรอนิกส์และไฟไหลต่าง ๆ

10A – ชุดมาตรวัด, ECU, ไจโรสโคป และไฟเลี้ยงคงที่ของ OBD

5A – เอาต์พุตไฟเลี้ยงช่องเสียบ USB

ฟิวส์	หน้าที่
5 A	สำรอง
20 A	สำรอง
10 A	สำรอง
10 A	สวิตช์กุญแจ
10 A	ABS
10 A	ระบบหัวฉีดอิเล็กทรอนิกส์
20 A	BCM
10 A	ชุดมาตรวัด / ไจโรสโคป / ECU / OBD
5 A	USB
30 A	ABS
30 A	สำรอง

⚠! อันตราย:

- ห้ามใช้ฟิวส์ที่มีค่าต่างจากมาตรฐานที่กำหนด หรือทำการต่อไฟตรงโดยไม่มีฟิวส์เด็ดขาด มิฉะนั้นจะส่งผลกระทบต่อระบบไฟฟ้าของรถ อาจทำให้เกิดเพลิงไหม้ รถถูกไฟลวกไหม้ หรือเครื่องยนต์ไม่มีกำลังได้ ซึ่งเป็นอันตรายอย่างยิ่ง

⚠! คำเตือน:

- ต้องเลือกใช้ฟิวส์ที่มีค่ากระแสไฟฟ้กิดตามที่กำหนดไว้เท่านั้น ห้ามใช้สิ่งอื่นมาทดแทน เช่น ฟอยลอะลูมิเนียมหรือเส้นลวด หากฟิวส์ขาดบ่อยในช่วงเวลาสั้น ๆ แสดงว่าระบบไฟฟ้ามีความขัดข้อง กรุณานำรถไปให้ศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตตรวจเช็คและซ่อมบำรุงทันที

การแก้ไข้ปัญหา

การตรวจสอบระบบจุดระเบิด

63

การขัดข้องของเครื่องยนต์

63

การแก้ไข้ปัญหา

เนื้อหาในหัวข้อนี้จะช่วยให้คุณค้นหาสาเหตุของปัญหาทั่วไปต่าง ๆ ได้

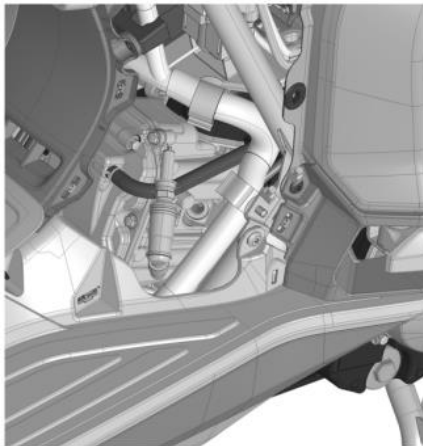
⚠ คำเตือน:


- การบำรุงรักษาและการปรับตั้งที่ไม่ถูกต้องจะทำให้รถจักรยานยนต์เสียหาย และทำให้ยากต่อการหาสาเหตุของข้อขัดข้อง ความเสียหายลักษณะนี้ไม่อยู่ในขอบเขตการรับประกัน (การซ่อม การเปลี่ยน หรือการชดเชยผลิตภัณฑ์ที่บกพร่อง) หากคุณไม่แน่ใจว่าจะปฏิบัติตามถูกต้องอย่างไร โปรดปรึกษาศูนย์บริการที่ได้รับการแต่งตั้งจากเรา
- ก่อนทำการตรวจหาสาเหตุหรือแก้ไข้ปัญหาด้วยตนเอง ควรปรึกษาศูนย์บริการที่ได้รับการแต่งตั้งจากเราก่อน ซึ่งจะช่วยให้คุณตรวจสอบและแก้ไข้ปัญหาให้คุณได้

หากไม่สามารถสตาร์ทเครื่องยนต์ได้ โปรดตรวจหาสาเหตุตามขั้นตอนการตรวจสอบต่อไปนี้

การตรวจสอบระบบจุดระเบิด

- ถอดหัวเทียนออก แล้วต่อปลั๊กหัวเทียนเข้ากับหัวเทียน



- วางหัวเทียนบนเครื่องยนต์ ปิดสวิตช์กุญแจไปที่ตำแหน่ง  ดันสวิตช์ OFF-RUN ไปที่ตำแหน่ง "RUN" และบีบคันเบรกให้แน่น จากนั้นกดปุ่มสตาร์ทไฟฟ้า หากระบบจุดระเบิดทำงานปกติ จะเห็นประกายไฟสีน้ำเงินเกิดขึ้นระหว่างขั้วหัวเทียน หากไม่ปรากฏประกายไฟ กรุณาติดต่อศูนย์บริการที่ได้รับการแต่งตั้งจากเราเพื่อทำการซ่อมแซม

⚠ อันตราย:

- ห้ามยึดหรือจับยึดหัวเทียนไว้บริเวณรอบ ๆ รูหัวเทียนขณะทำการทดสอบดังกล่าว เพราะส่วนผสมไอต์-เชื้อเพลิงภายในกระบอกสูบอาจถูกประกายไฟจุดระเบิดได้
- เพื่อลดโอกาสการถูกไฟช็อต ควรให้ส่วนโลหะของตัวหัวเทียนแนบชิดกับส่วนโลหะของเสื้อเครื่องยนต์ที่ไม่ได้พันสีกเลือบ
- เพื่อหลีกเลี่ยงความเสี่ยงจากไฟฟ้าช็อตที่อาจเป็นอันตรายต่อร่างกาย ผู้ที่มีโรคหัวใจหรือมีเครื่องกระตุ้นการเต้นของหัวใจ (pacemaker) **ไม่ควร** ทำการตรวจสอบเอง

การขัดข้องของเครื่องยนต์

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีเชื้อเพลิงเพียงพออยู่ในถังน้ำมัน
- หากมีสัญลักษณ์ แสดงขึ้นมา แสดงว่าระบบมีปัญหา โปรดนำรถจักรยานยนต์ไปยังศูนย์บริการที่ได้รับการแต่งตั้งของเรา และให้ตรวจสอบตามข้อมูลรหัสข้อขัดข้องที่แสดงบนหน้าจาวินิจฉัย ECU
- ตรวจสอบว่าระบบจุดระเบิดทำงานปกติหรือไม่
- ตรวจสอบเช็กรอบเดินเบา (รอบเดินเบาที่ถูกต้องคือ 1,650±100 รอบ/นาที)

⚠ อันตราย:

- รอยรับเชื้อเพลิงที่ถ่ายออกมาใส่ภาชนะให้เรียบร้อย ห้ามปล่อยให้หกเลอะเทอะ และอย่าให้เชื้อเพลิงเข้าใกล้เครื่องยนต์หรือท่อไอเสียที่มีอุณหภูมิสูง ระหว่างการตรวจสอบต้องอยู่ให้ห่าง ประกายไฟ เปลวไฟ หรือแหล่งความร้อนทุกชนิด

การจัดเก็บ,การทำความสะอาดและการขนส่งรถจักรยานยนต์

การเก็บรักษาจักรยานยนต์	65
วิธีนำกลับมาใช้งานอีกครั้ง	66
การป้องกันสนิม	66
การทำความสะอาดรถจักรยานยนต์	67
การตรวจเช็คหลังการทำความสะอาด	67
การขนส่ง	68

การเก็บรักษา การทำความสะอาด และการขนส่งรถจักรยานยนต์

การเก็บรักษา (Storage)

หากรถจักรยานยนต์ของคุณไม่ได้ใช้งานเป็นระยะเวลาหนึ่ง และจำเป็นต้องมีการบำรุงรักษาเป็นพิเศษ การดูแลในส่วนนี้จะต้องใช้วัสดุ อุปกรณ์ และเทคนิคเฉพาะ ดังนั้นจึงแนะนำให้ส่งรถไปให้ศูนย์บริการที่ได้รับการแต่งตั้งจากเราเป็นผู้ดำเนินการบำรุงรักษาให้

แต่หากคุณต้องการดูแลบำรุงรักษาเอง โปรดปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้:

ตัวรถจักรยานยนต์ (Motorcycle)

- ทำความสะอาดรถจักรยานยนต์ที่ทั้งคันให้เรียบร้อย
- จอดรถโดยใช้ขาตั้งข้างบนพื้นเรียบ
- หมุนแฮนด์ไปทางซ้าย ล็อกคอรอด้านหน้า แล้วดึงกุญแจออก

เชื้อเพลิง

ระบายน้ำมันเชื้อเพลิงออกจากถังน้ำมันใส่ภาชนะที่เหมาะสม โดยใช้วิธีดูดด้วยสายยาง (siphon) หรือวิธีอื่นที่ถูกต้องเหมาะสม

เครื่องยนต์

- ถอดหัวเทียนออก แล้วหยดน้ำมันเครื่องใหม่ปริมาณประมาณหนึ่งช้อนลงในรูหัวเทียน จากนั้นใส่หัวเทียนกลับเข้าไป แล้วหมุนเพลาค้อเหวี่ยงเครื่องยนต์ให้หมุนไปหลาย ๆ รอบ
- ถ่ายน้ำมันเครื่องเก่าออกให้หมด แล้วเติมน้ำมันเครื่องใหม่ลงในเสื้อข้อเหวี่ยง (crankcase)
- ใช้ผ้าชุบน้ำมันเครื่องใหม่อุดปิดช่องลมเข้าของไส้กรองอากาศ และช่องไอเสียของท่อไอเสีย เพื่อป้องกันความชื้นไม่ให้เข้าไปในระบบ

แบตเตอรี่

- ถอดแบตเตอรี่ออกตามขั้นตอนในหัวข้อ "Battery"
- ทำความสะอาดผิวภายนอกของแบตเตอรี่ด้วยน้ำสบู่ชนิดเป็นกลาง เพื่อกำจัดคราบสนิมและการผุกร่อนบริเวณขั้วแบตเตอรี่และขั้วสายไฟ
- เก็บแบตเตอรี่ไว้ในที่ร่ม ภายในอาคาร ที่มีอุณหภูมิสูงกว่า 0°C

ยาง

- ปรับความดันลมยางให้อยู่ตามค่าที่กำหนด

พื้นผิวตัวรถจักรยานยนต์

- พ่นสเปรย์เคลือบยาง/สารปกป้องยาง ลงบนพื้นผิวชิ้นส่วนเรซินและชิ้นส่วนยาง
- พ่นสีหรือสเปรย์กันสนิมลงบนพื้นผิวของชิ้นส่วนที่ไม่ได้ผ่านการเคลือบผิว
- เคลือบพื้นผิวที่พ่นสีด้วยแวกซ์เคลือบสีรถยนต์

การบำรุงรักษาระหว่างการเก็บรักษา

- ชาร์จแบตเตอรี่เดือนละ 1 ครั้ง วิธีชาร์จมาตรฐาน:

ชาร์จปกติ กระแสชาร์จ 0.6 A เป็นเวลา 5-10 ชั่วโมง

ชาร์จเร็ว; กระแสชาร์จ 3 A เป็นเวลา 1 ชั่วโมง

วิธีนำรถกลับมาใช้งานอีกครั้ง (Methods for Reuse)

- ทำความสะอาดรถจักรยานยนต์ที่กักเก็บให้เรียบร้อย
- กำจัดสิ่งสกปรกและฝุ่นบริเวณช่องลมเข้าของไส้กรองอากาศ และช่องไอเสียของท่อไอเสีย
- ถ่ายน้ำมันเครื่องออก ทำความสะอาดตระแกรงกรองน้ำมันเครื่อง และเติมน้ำมันเครื่องใหม่ตามรายละเอียดที่ระบุไว้ในคู่มือนี้
- ถอดหัวเทียนออก แล้วหมุนเครื่องยนต์ให้หมุนไปหลายครั้ง จากนั้นใส่หัวเทียนกลับเข้าที่
- ติดตั้งแบตเตอรี่กลับเข้าที่ ตามขั้นตอนในหัวข้อ “Battery”
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าชุดหล่อลื่นต่าง ๆ ของรถได้รับการหล่อลื่นอย่างเหมาะสม
- ดำเนินการตรวจเช็ครถตามหัวข้อ “การตรวจสอบก่อนขับขี่”
- สตาร์ทรถจักรยานยนต์ตามขั้นตอนที่ระบุไว้ในคู่มือนี้

การป้องกันสนิม (Rust Prevention)

ดูแลรักษาจักรยานยนต์อย่างพิถีพิถันและใส่ใจเรื่องการป้องกันสนิมอยู่เสมอ จะช่วยให้รถของคุณยังดูใหม่แม้ผ่านการใช้งานมาหลายปี

ปัจจัยต่อไปนี้อาจทำให้เกิดความเสียหายจากสนิมได้:

- การสะสมของเกลือบนถนนที่มีความเค็ม ฝุ่น สิ่งสกปรก ความชื้น และสารเคมีต่าง ๆ
- พื้นผิวชิ้นส่วนที่พ่นสีถูกสะเก็ดหินหรือกรวดกระเด็นใส่ ชนกระแทก หรือถูกขูดขีดเป็นรอย ถนนที่มีเกลือ ลมทะเล มลภาวะทางอุตสาหกรรม และสภาพแวดล้อมที่มีความชื้นสูง ล้วนเป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดสนิมได้

วิธีป้องกันสนิม (How to Prevent Rusting)

- ล้างรถจักรยานยนต์อย่างน้อยเดือนละครั้ง พยายามรักษาไม่ให้สะอาดและแห้งอยู่เสมอ
- จัดสิ่งสกปรกบนพื้นผิวตัวรถให้หมด ถนนที่มีเกลือ สารเคมี แอสฟัลต์ ยางไม้ มูลนก และควิน/เขม่าจากอุตสาหกรรม ล้วนสามารถทำลายพื้นผิวรถของคุณได้ ควรทำความสะอาดออกโดยเร็วที่สุด หากล้างด้วยน้ำเปล่าอย่างเดียวยังไม่ออก ให้ใช้ผงซักฟอกหรือน้ำยาทำความสะอาดช่วย แต่ต้องเป็นชนิดที่เหมาะสมสำหรับใช้กับตัวรถตามที่ระบุไว้ในคำแนะนำของผลิตภัณฑ์
- แก้ไขรอยความเสียหายทันที ตรวจเช็คพื้นผิวชิ้นส่วนที่พ่นสีของรถอย่างละเอียด หากพบรอยบิ่น (ขาด) หรือรอยขีดข่วน ควรซ่อมแซมทันทีเพื่อป้องกันความเสียหายลุกลาม หากรอยบิ่นหรือรอยขีดข่วนลึกเกินผิวโลหะ กิ่งแนว ให้ส่งซ่อมที่ศูนย์บริการตามที่กำหนด
- จอดรถในที่แห้งและอากาศถ่ายเท หากคุณล้างรถภายในโรงรถและจอดไว้ที่เดิม ความชื้นในโรงรถจะสูงมาก ซึ่งส่งเสริมให้เกิดสนิมได้ง่าย หากบริเวณนั้นอากาศถ่ายเทไม่ดี แม้จะเป็นพื้นที่อุ่นหรือร้อน รถที่ยังเปียกก็อาจขึ้นสนิมได้เช่นกัน
- คลุมรถจักรยานยนต์ เพื่อช่วยป้องกันแสงแดดช่วงกลางวัน เนื่องจากแสงแดดจะทำให้ชิ้นส่วนที่พ่นสีและชิ้นส่วนพลาสติกซีดจาง รวมถึงทำให้สีของมาตรวัดต่าง ๆ หมองลง การใช้ผ้าคลุมรถแบบเนื้อโปร่งและมีคุณภาพดี จะช่วยป้องกันรังสียูวีจากแสงแดด และลดการเกาะตัวของฝุ่นสิ่งสกปรกและมลพิษทางอากาศบนตัวรถ ตัวแทนจำหน่ายของเราสามารถช่วยแนะนำผ้าคลุมที่เหมาะสมสำหรับรถจักรยานยนต์ของคุณได้

การทำความสะอาดรถจักรยานยนต์

ล้างรถจักรยานยนต์ตามคำแนะนำต่อไปนี้:

- ใช้น้ำเย็นล้างคราบดินและโคลนที่เกาะอยู่บนพื้นผิวตัวรถ สามารถใช้ฟองน้ำ เนื้อนุ่มหรือแปรงขนอ่อนช่วยทำความสะอาดได้ การใช้วัสดุที่มีผิวแข็งหรือหยาบจะทำให้ชิ้นส่วนภายนอกเป็นรอยขีดข่วน
- ล้างทำความสะอาดรถจักรยานยนต์อย่างทั่วถึงด้วยผงซักฟอกชนิดเป็นกลางหรือน้ำยาล้างรถยนต์ โดยใช้ฟองน้ำหรือผ้านุ่มชุบน้ำยา ฟองน้ำหรือผ้านุ่มที่ใช้เช็ดควรชุบผงซักฟอกหรือน้ำยาทำความสะอาดบ่อย ๆ ระหว่างการล้าง

หมายเหตุ:

หากใช้งานรถจักรยานยนต์บนถนนที่มีเกลือ หรือบริเวณชายทะเล ควรล้างรถด้วยน้ำเย็นทันทีหลังการใช้งาน ให้แน่ใจว่าใช้น้ำเย็นเท่านั้น เพราะการใช้น้ำร้อนจะเร่งให้เกิดการกัดกร่อนเร็วยิ่งขึ้น

หมายเหตุ:

หลีกเลี่ยงการล้างรถด้วยการฉีดน้ำแรงดันสูง เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำไหลเข้าไปยังตำแหน่งต่อไปนี้:

1. สวิตช์กุญแจ
2. หัวเทียน
3. ฝาถังน้ำมันเชื้อเพลิง
4. ระบบหัวฉีดน้ำมันเชื้อเพลิง
5. กระจกน้ำมันเบรก

△! คำเตือน:

- น้ำแรงดันสูงจากเครื่องล้างรถอาจทำให้รถจักรยานยนต์ได้รับความเสียหาย และทำให้เกิดสนิม การกัดกร่อน และการสึกหรอเร็วขึ้น เครื่องฉีดล้างชิ้นส่วนก็สามารถทำให้รถจักรยานยนต์เสียหายได้เช่นกัน ห้ามล้างรถจักรยานยนต์ด้วยน้ำแรงดันสูง และห้ามใช้เครื่องล้างชิ้นส่วนในการทำความสะอาดรถจักรยานยนต์

- หลังจากทำความสะอาดครบสกปรกบนพื้นผิวตัวรถแล้ว ให้ล้างคราบน้ำยาทำความสะอาดที่หลงเหลือออกด้วยน้ำสะอาดที่ไหลผ่าน
- เมื่อล้างด้วยน้ำจนสะอาดแล้ว ใช้หนังสือพิมพ์หรือผ้านุ่มเช็ดตัวรถให้สะอาดแล้วผึ่งให้แห้งในที่ร่ม
- ตรวจสอบความเสียหายบนพื้นผิวล้ออย่างละเอียด หากพบจุดที่เสียหาย ให้ซ่อมแซมด้วยวัสดุซ่อมแซมตามขั้นตอนต่อไปนี้:

พื้นผิว:

- ล้างบริเวณที่เสียหายและปล่อยให้แห้ง
- ผสมวัสดุซ่อมแซม แล้วใช้แปรงทาลงบนบริเวณที่เสียหายอย่างเบามือ
- ปล่อยให้บริเวณที่ซ่อมแซมแห้งสนิทก่อนนำรถไปใช้งาน

△! อันตราย:

- การขับขี่ยานยนต์ในขณะที่ระบบเบรกเปียกน้ำเป็นเรื่องอันตรายอย่างมาก เพราะเบรกที่เปียกจะไม่สามารถให้ประสิทธิภาพการเบรกได้เท่ากับตอนแห้ง อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุ
- หลังจากล้างรถจักรยานยนต์แล้ว ควรทดสอบระบบเบรกในความเร็วต่ำก่อน หากจำเป็นให้ทดลองใช้เบรกหลาย ๆ ครั้ง เพื่อช่วยให้ผ้าเบรกแห้ง

- ตรวจสอบปัญหาที่เกิดขึ้นหลังการใช้งาน โดยอ้างอิงจากหัวข้อ “การตรวจเช็กรถก่อนขับขี่ (Pre-ride Check)”

การขนส่งรถจักรยานยนต์

ต้องระบายน้ำมันเชื้อเพลิงออกจากรถก่อนทำการขนส่ง เนื่องจากน้ำมันเชื้อเพลิงเป็นสารไวไฟ และภายใต้เงื่อนไขบางอย่างอาจทำให้เกิดการระเบิดได้ การระบาย เกือบ หรือเติมน้ำมันเชื้อเพลิงต้องดำเนินการในบริเวณที่ไม่มีเปลวไฟ และต้องทำในที่ที่มีการระบายอากาศ หลังจากดับเครื่องยนต์แล้วเท่านั้น **ขั้นตอนการระบายน้ำมันเชื้อเพลิงมีดังนี้**

- ดับเครื่องยนต์และถอดกุญแจออกจากสวิทช์กุญแจ
- ระบายน้ำมันเชื้อเพลิงออกจากถังน้ำมันลงในภาชนะที่เหมาะสม ด้วยการใส่สายยางดูด (siphon) หรือวิธีที่เหมาะสมอื่น ๆ

△! คำเตือน:

- ต้องระบายน้ำมันเชื้อเพลิงออกจากถังน้ำมันให้หมดก่อนทำการขนส่งรถจักรยานยนต์ทุกครั้ง
- ระหว่างการขนส่ง ควรรักษาสภาพรถให้อยู่ในสภาพการทำงานปกติ เพื่อหลีกเลี่ยงการรั่วไหลของน้ำมัน

ข้อควรระวังในการใช้แบตเตอรี่

การใช้แบตเตอรี่ใหม่

ตรวจสอบสภาพภายนอกของแบตเตอรี่ หากพบว่าเนื้อตัวถังไม่เป็นรอยหรือร้าว ฝาปิดแบตเตอรี่ไม่หลวม และขั้วแบตเตอรี่ไม่เอียงหรือบิดเบี้ยวจึงค่อยนำมาใช้งาน

การติดตั้ง

- ต่อขั้วบวก (+) (สายสีแดง) ก่อน จากนั้นจึงต่อขั้วลบ (-) ห้ามต่อขั้วสลับกัน มิฉะนั้นจะทำให้เรกกูเลเตอร์-เรกตีไฟเออร์ (regulated rectifier) และชิ้นส่วนไฟฟ้าอื่น ๆ เสียหายได้
- หลังจากขันน็อตยึดขั้วแบตเตอรี่เรียบร้อยแล้ว ให้ทากาจาระบับหรือวาสลีนบาง ๆ บริเวณน็อต แหวน และขั้วแบตเตอรี่ เพื่อป้องกันสนิมและการสัมผัสไม่สนิท

การใช้งานและการบำรุงรักษา

- ระยะเวลาในการกดสตาร์ทแต่ละครั้งไม่ควรเกิน 5 วินาที หากลองสตาร์ทหลายครั้งแล้วยังไม่ติด ควรตรวจสอบระบบจ่ายเชื้อเพลิง ระบบสตาร์ท และระบบจุดระเบิด
- สภาพการใช้งานต่อไปนี้จะทำให้แบตเตอรี่ถูกคายประจุเกินไป หรือชาร์จไม่เพียงพอ ซึ่งจะทำให้อายุการใช้งานของแบตเตอรี่สั้นลง
 - a. ใช้สตาร์ทไฟฟ้าบ่อยครั้ง และวิ่งระยะทางสั้น ๆ
 - b. ขับขี่ด้วยความเร็วต่ำเป็นเวลานาน
 - c. กำเบรคค้างอยู่ระหว่างขับขี่ ทำให้ไฟเบรคติดอยู่ตลอดเวลา
 - d. ติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าเพิ่มเติม หรือเปลี่ยนหลอดไฟที่มีกำลังวัตต์สูงขึ้น
- ควรทำการชาร์จแบตเตอรี่ทันที เมื่อรู้สึกว่ามีมอเตอร์สตาร์ทหมุนอืดลง ไฟส่องสว่างหรี่ลง หรือเสียงแตรเบาลง
- หากจะจอดรถทิ้งไว้ไม่ใช้งานเป็นเวลานาน ควรชาร์จแบตเตอรี่ให้เต็มก่อนเก็บรักษา และควรทำการชาร์จซ้ำทุก ๆ 1 เดือนระหว่างการเก็บรักษา

การชาร์จแบตเตอรี่

- กรุณาใช้เครื่องชาร์จชนิดที่ออกแบบมาสำหรับแบตเตอรี่รถจักรยานยนต์ โดยเฉพาะ ห้ามถอดฝาแบตเตอรี่ออกขณะชาร์จ ควรชาร์จในบริเวณที่มีการระบายอากาศดี และหลีกเลี่ยงการมีเปลวไฟอยู่ใกล้บริเวณชาร์จ
- วิธีการชาร์จแบตเตอรี่มีทั้งแบบชาร์จมาตรฐาน (Standard Charging) และชาร์จด่วน (Quick Charging) เว้นแต่ในกรณีฉุกเฉิน ควรใช้วิธีชาร์จแบบมาตรฐานเป็นหลัก เพื่อช่วยยืดอายุการใช้งานของแบตเตอรี่

ข้อควรระวัง

- ห้ามถอดฝาแบตเตอรี่ออกในทุกกรณี และห้ามเติมน้ำกรดหรือน้ำกลั่นลงในแบตเตอรี่
- ห้ามนำแบตเตอรี่เข้าใกล้เปลวไฟขณะใช้งานหรือขณะชาร์จ หลีกเลี่ยงการลัดวงจรระหว่างขั้วบวกกับขั้วลบ และระวังไม่ให้ขั้วแบตเตอรี่หลวม เพื่อป้องกันการระเบิดของแบตเตอรี่
- น้ำกรดไฟฟ้าในแบตเตอรี่เป็นกรดรุนแรง หลีกเลี่ยงไม่ให้หกโดนเบาะหนัง เสื้อผ้า หรือเข้าตา หากสัมผัสโดน ให้รีบล้างด้วยน้ำสะอาดปริมาณมากทันที แล้วไปพบแพทย์ หากกลืนกินเข้าไปโดยไม่ตั้งใจ ให้รีบไปโรงพยาบาลทันที
- เก็บน้ำกรดแบตเตอรี่ให้อยู่ห่างจากเด็กเสมอ

อัตราสิ้นเปลืองเชื้อเพลิง

สำหรับรถจักรยานยนต์ที่ใช้เชื้อเพลิง อัตราสิ้นเปลืองเชื้อเพลิง หมายถึงปริมาณเชื้อเพลิงที่รถใช้ในการขับขี่ด้วยความเร็วที่กำหนด ซึ่งเป็นความเร็วที่ทำให้รถใช้น้ำมันเชื้อเพลิงน้อยที่สุด

ข้อมูลทางเทคนิค

ขนาดตัวรถและน้ำหนัก		
ความยาว		1,890 มม.
ความกว้าง		740 มม.
ความสูง		1,150 มม.
ระยะฐานล้อ		1,340 มม.
ระยะห่างจากพื้น		110 มม.
ความสูงจากพื้นถึงเบาะนั่ง		780 มม.
น้ำหนักตัวรถพร้อมใช้งาน		139 กก.
น้ำหนักรวมสูงสุด		289 กก.
เครื่องยนต์ ประเภท: เครื่องยนต์สูบเดี่ยว 4 จังหวะ SOHC 4 วาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำ		
จำนวนลูกสูบ		1 สูบ
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ		62 มม.
ช่วงชัก		57.8 มม.
ปริมาตรกระบอกสูบ:		175 มล.
อัตราส่วนกำลังอัด		12:1
ระบบสตาร์ท		สตาร์ทไฟฟ้า
ระบบหล่อลื่น		แบบแรงดันผสมฉีด
กำลังสูงสุด		12.5 kW ที่ 8,500 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด		15.5 N·m ที่ 6,500 รอบ/นาที
ระบบส่งกำลัง		
คลัตช์:		คลัตช์แรงเหวี่ยง
ประเภทโครงสร้างระบบส่งกำลัง		CVT
อัตราทดปฐมภูมิ		0.780–2.360
อัตราทดขั้นสุดท้าย		8.702
สมรรถนะหลัก		
อัตราสิ้นเปลืองเชื้อเพลิง		2.5 ลิตร/100 กม.
ความเร็วสูงสุด		110 กม./ชม.
ความสามารถไต่ทางชัน		$\geq 20^\circ$

ระบบการขับเคลื่อน		
เส้นผ่านศูนย์กลางวงล้อ	_____	4.3 ม.
ยางหน้า	_____	110/70-12
ยางหลัง	_____	120/70-12
ระบบไฟฟ้า		
ระบบจุดระเบิด	_____	ควบคุมด้วย ECU
หัวเทียน	_____	รุ่น BN8RTC
แบตเตอรี่	_____	12V / 6.3Ah
ฟิวส์	_____	10A*4 / 5A*1 / 20A*1 / 30A*1
ไฟหน้า	_____	13.5V, 19W/9W
ไฟหรี่หน้า	_____	13.5V, 1.6W
ไฟเลี้ยวหน้า-หลัง	_____	13.5V, 4W/4.5W
ไฟท้าย / ไฟเบรก	_____	13.5V, 2.3W/3.9W
ไฟส่องป้ายทะเบียน	_____	13.5V / 0.5W
ความจุของเหลว		
ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง	_____	9.0 ลิตร
น้ำมันเครื่อง	_____	0.85 ลิตร (ผ่าเครื่อง) 0.8 ลิตร (เปลี่ยนถ่ายปกติ)
น้ำมันเฟืองท้าย (เกียร์):	_____	0.15 ลิตร (ผ่าเครื่อง) 0.12 ลิตร (เปลี่ยนถ่ายปกติ)
ความจุน้ำยาหล่อเย็น	_____	0.55 ลิตร
ชนิดของของเหลวที่แนะนำ		
น้ำมันเครื่อง	_____	SAE 10W-40 (JASO MB)
น้ำยาหล่อเย็นหม้อน้ำ	_____	LEC-II-40
น้ำมันเฟืองท้าย/เกียร์	_____	85W-90
น้ำมันเบรก	_____	DOT-4

การรับประกันคุณภาพ

บริษัท โตนามิค มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด รับประกันรถจักรยานยนต์คันใหม่จากรุ่น J 200 ทุกคัน ที่ได้ส่งมอบให้กับ ลูกค้าโดยบริษัท ฯ หรือผู้จำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งอย่างเป็นทางการ หากมีชิ้นส่วนอะไหล่เกิดความเสียหายขึ้นอันเนื่องมาจากความบกพร่องของวัสดุหรือการผลิต บริษัท ฯ จะเปลี่ยนชิ้นส่วนอะไหล่ต่าง ๆ ตามเงื่อนไขการรับประกัน โดยต้องได้รับการพิสูจน์ แล้วว่าเป็นความบกพร่องของวัสดุหรือการผลิตจริง การรับประกันมีผลทันทีตั้งแต่วันที่ซื้อรถไป การรับประกันมีผลใช้กับรถที่ใช้ในประเทศไทยเท่านั้น

เงื่อนไขการรับประกันคุณภาพ

ระยะเวลาประกันสำหรับรถใหม่สูงสุด 5 ปี หรือ 50,000 กิโลเมตร (แล้วแต่ระยะใดถึงก่อน) ยกเว้นชิ้นส่วนที่สึกหรอหรือเสื่อมสภาพตามอายุการใช้งาน และชิ้นส่วนที่มีการรับประกันตามเงื่อนไขของผู้ผลิตชิ้นส่วน ตามรายละเอียดเงื่อนไขดังต่อไปนี้

1. ชิ้นส่วนที่สึกหรอตามอายุการใช้งาน ได้แก่ น้ำมันหล่อลื่น จาระบี ปะเก็นต่าง ๆ ซิล สายกันเร่ง ผ้าเบรก จานดิสเบรก ฟิวส์ หัวเทียน

ไส้กรองอากาศ สติกเกอร์ นัต โบลท์ และสกรูต่าง ๆ

2. ชิ้นส่วนภายในเครื่องยนต์ที่สึกหรอตามอายุการใช้งาน ได้แก่ เสื้อสูบ ลูกสูบ แหวนลูกสูบ หัวเทียน น้ำมันเครื่อง ไส้กรองน้ำมันเครื่อง ปะเก็น ซิล โอริง ลูกปืนต่าง ๆ ส่วนประกอบของระบบ CVT

3. แบตเตอรี่ รับประกันตามเงื่อนไขของบริษัท ฯ ผู้ผลิต เป็นระยะเวลา 6 เดือน

4. ยางล้อ รับประกันตามเงื่อนไขของบริษัท ฯ ผู้ผลิต เป็นระยะเวลา 6 เดือน หรือ 5,000 กิโลเมตร

5. ชิ้นส่วนที่รับประกันเฉพาะ 3 ปี หรือ 30,000 กิโลเมตร (แล้วแต่ระยะใดถึงก่อน) ได้แก่ ฝาสูบ เพลาค้อเหวี่ยง เพลาลานเชอร์ จานไฟ

แมกนีโต เพลาราวลีน วาล์วไอดี วาล์วไอเสีย กระเบื้องวาล์ว ปืนน้ำมันเครื่อง เฟืองไทม์มิ่ง โซไทม์มิ่ง มอเตอร์สตาร์ท ท่อเก็บเสียง วงล้อหน้าและหลัง ถังน้ำมันเชื้อเพลิง รั้งผึ้งหม้อน้ำ

ส่วนประกอบของระบบจ่ายเชื้อเพลิง ได้แก่ กล่อง ECU เรือนลิ้นเร่ง เซนเซอร์ต่าง ๆ และปั้มน้ำมันเชื้อเพลิง

6. ชิ้นส่วนที่รับประกันเฉพาะ 2 ปี หรือ 20,000 กิโลเมตร (แล้วแต่ระยะใดถึงก่อน) ได้แก่ ไฟหน้า ไฟท้าย ไฟเลี้ยว ไฟส่องป้ายทะเบียน

มิเตอร์เรือนไมล์ ส่วนประกอบของระบบไฟจุดระเบิด เรกตีไฟเออร์ รีเลย์รีเลย์ไฟเลี้ยว กระจกมองหลัง สวิตซ์ต่าง ๆ ตัวควบคุมรีโมทและกุญแจรีโมท ตัวล็อกคอก ตัวล็อกฝาปิดฝาดัง ตัวล็อกเบาะ อุปกรณ์ควบคุมระบบไฟฟ้า กอน้ำมัน ถังน้ำสำรอง เทอร์โมสตัท

7. ชิ้นส่วนที่รับประกันเฉพาะ 1 ปี หรือ 10,000 กิโลเมตร (แล้วแต่ระยะใดถึงก่อน) ได้แก่ แตร สัญญาณเสียงเตือน สายชาร์จUSB เบาะนั่ง

ใช้คอปหน้าและหลัง ลูกปืนภายนอกเครื่องยนต์

8. จาระบี น้ำมัน สารหล่อลื่น เคมีภัณฑ์ต่าง ๆ ไม่ครอบคลุมอยู่ในการรับประกัน

ข้อยกเว้นในการรับประกันคุณภาพ

1. ความเสียหายที่เกิดจากการละเลยในการบำรุงรักษาตามระยะที่กำหนด
2. ละเลยการปฏิบัติตามคู่มือผู้ใช้รถอย่างเคร่งครัด
3. ความเสียหายที่เกิดจากการใช้อะไหล่เทียม
4. ความเสียหายที่เกิดจากการซ่อมบำรุงรักษาโดยร้านที่ไม่ได้รับการแต่งตั้งอย่างเป็นทางการจากบริษัท ฯ
5. ความเสียหายที่เกิดจากการซ่อม ปรับแต่ง บำรุงรักษา ดัดไปจากที่บริษัท ฯ ได้กำหนดไว้
6. ความเสียหายที่เกิดจากการนำรถไปใช้ในกิจกรรมอื่น ๆ ที่ไม่ใช่การใช้งานปกติ เช่น ใช้ในการแข่งขันทุกประเภท
7. ความเสียหายที่เกิดจากการใช้งานผิดวิธี เช่น การบรรทุกน้ำหนักเกินกว่าพิกัดที่ระบุไว้ การเก็บรักษาเป็นเวลานาน การเก็บในสถานที่ ที่ไม่เหมาะสม เป็นต้น
8. ความเสียหายที่เกิดจากการใช้ขับซ้อย่างหนัก เช่น รถสาธารณะ รถเช่า ยกเว้น เป็นความผิดพลาดทางเทคนิคหรือการผลิต
9. ความเสียหายที่เกิดจากการดัดแปลงสภาพของรถ ปรับแต่ง ดัดแปลงสภาพของเครื่องยนต์ ระบบไฟฟ้าและชิ้นส่วนอื่น ๆ ของรถ
10. ความเสียหายที่เกิดจากการติดตั้งอุปกรณ์ตกแต่งที่มีผลกับประสิทธิภาพการทำงานของรถและความปลอดภัยในการขับขี่
11. ความเสียหายที่เกิดจากการใช้น้ำมันเชื้อเพลิง ผลิตภัณฑ์หล่อลื่นและของเหลวผิดไปจากที่กำหนดในคู่มือผู้ใช้รถ
12. ความเสียหายที่เกิดจากการเสื่อมสภาพจากการใช้งานและตามกาลเวลาของชิ้นส่วนเช่น การขีดจางของสี การเสื่อมสภาพของพื้นผิวโลหะ ชิ้นส่วนที่เป็นยางและพลาสติก
13. เสี่ยง หรือ การสิ้นสະຕ້ອນ ที่เกิดจากการใช้งานหรือเป็นผลมาจากการใช้งาน
14. ความเสียหายที่เกิดจากภัยธรรมชาติที่หลีกเลี่ยงไม่ได้และนอกเหนือจากการควบคุม
15. ความเสียหายที่เกิดจากภัยสงคราม
16. ความเสียหายที่เกิดจากการโจรกรรม
17. ความเสียหายที่เกิดจากอุบัติเหตุ
18. ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการขนส่งรถ การติดต่อสื่อสาร ค่าที่พักและอาหาร ค่าชดเชยเวลา ค่าสูญเสียทางธุรกิจ ค่ารักษาทางการแพทย์ หรือ อื่น ๆ ที่มีลักษณะเดียวกัน
19. ค่าเสียหายที่เกิดขึ้นจากการใช้งานในสภาพแวดล้อมที่ผิดปกติ เช่น มลพิษในอากาศสูง น้ำทะเล ลมทะเล เกลือ มูลนก หรืออื่น ๆ ที่มีลักษณะ เดียวกัน
20. รถที่ไม่ได้จัดจำหน่ายโดยบริษัท โตนามิค มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท ไดนามิก มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
DYNAMIC MOTOR (Thailand) Co.,Ltd.

4016 ถนนพระราม 4 แขวงพระโขนง เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
4016 Rama 4 Rd, Phra Khanong, Khlong Toei, Bangkok, 10110
